

## C3170NE



<b>Famiglia</b>	Frigorifero
<b>Installazione</b>	Incasso
<b>Categoria</b>	Combinato
<b>Nicchia da incasso</b>	178
<b>Larghezza di riferimento</b>	Fino a 60
<b>Altezza di riferimento</b>	160 - 200
<b>Sistema Total No - Frost</b>	Solo scomparto congelatore
<b>Tipo di raffreddamento</b>	Frigorifero Ventilato, Freezer No-Frost
<b>Sbrinamento</b>	Automatico
<b>Tipo di cerniera</b>	A traino
<b>Posizione cerniera</b>	Destra
<b>Porta reversibile</b>	Sì
<b>Codice EAN</b>	8017709293390



## Estetica

<b>Estetica</b>	Universale	<b>Colore fianchi</b>	Bianco
<b>Colore</b>	Bianco	<b>Logo</b>	Serigrafato
<b>Materiale Porta</b>	Lamiera	<b>Colore profilo mensole</b>	Silver
<b>Colore logo</b>	Silver	<b>Colore profilo cassette</b>	Silver
<b>Materiale fianchi</b>	Lamiera	<b>Colore profilo del ripiano in vetro</b>	Cromo

## Allestimento Comparto Frigorifero



<b>Numero ripiani regolabili</b>	3	<b>Ripiano porta - bottiglie</b>	Sì
<b>Numero cassette frutta e verdura</b>	1	<b>Tipologia ripiano copri - verduriera</b>	Cristallo
<b>Tipologia ripiani regolabili</b>	Cristallo	<b>Illuminazione interna frigo</b>	Sì
<b>Tipologia verduriera</b>	Standard	<b>Tipo illuminazione interna frigo</b>	Led
<b>Ripiano copri - verduriera</b>	Sì		

## Controporta comparto Frigorifero

<b>Numero balconcini regolabili</b>	3	<b>Numero mensole porta-bottiglie</b>	1
-------------------------------------	---	---------------------------------------	---

## Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero      Porta-uova      Ventola      Sì

## Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette      3      Tipo illuminazione freezer      no  
Numero ripiani      2

## Altre dotazioni Congelatore

Accessories      1 contenitore ghiaccio

## Altre caratteristiche tecniche



Tipo di controllo della temperatura      Meccanico  
Numero di compressori      1  
Tipo di gas refrigerante      R600a  
Tipo di compressore      Inverter  
Quantità refrigerante (gr)      44 g  
Agente schiumogeno      Ciclopentano

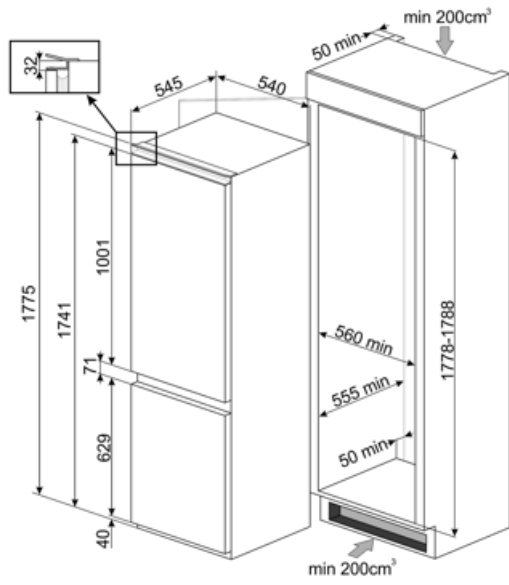
## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019












Consumo annuo di energia      224 kWh/a      Emissioni di rumore aereo      38 dB(A) re 1 pW  
Classe di efficienza energetica      E      Autonomia di Conservazione senza energia elettrica      13 h  
Classe di emissione di rumore aereo      C      4 stelle - Capacità di congelamento      3.2 Kg/24h  
Volume totale netto      262 l  
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati      69 l      Classe climatica      SN, T  
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati      193 l      IEE      99 %

## Collegamento Elettrico

Spina      (F;E) Schuko      Tensione (V)      220-240 V  
Dati nominali di collegamento elettrico      125 W      Frequenza (Hz)      50 Hz  
Corrente      0,8 A      Lunghezza cavo di alimentazione      150 cm



## Glossario simboli

	4 stelle		Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
			Classe di efficienza energetica E
	Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.		Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
	L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.		Altezza nicchia incasso
	No-Frost: Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.		

---

## Benefit

---

### **Ventola**

La ventola contribuisce ad una distribuzione uniforme dell'aria all'interno del frigorifero

### **Gas refrigerante R600a**

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

### **Classe climatica**

La classe climatica SN-T rende l'apparecchio idoneo per funzionare a temperature ambiente tra i 10 °C e i 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **Illuminazione interna frigo**

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

### **Cassetto per frutta e verdura**

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

### **Compressore Inverter**

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.