

C3170NF



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Intégrable
Catégorie	Combiné
Niche d'encastrement	178
Largeur de référence	Jusqu'à 60
Hauteur de référence	160 - 200
Système Froid Ventilé total	Congélateur uniquement
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Par glissières
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui
Code EAN	8017709293383



Esthétique

Esthétique	Universel	Couleur des parois latérales	Blanc
Couleur	Blanc	Logo	Sérigraphié
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Couleur du logo	Gris métal	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	3	Clayette porte-bouteilles	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	Type de dessus bac à légumes	Verre
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	3	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
--------------------------------	---	---------------------------------------	---

Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires
réfrigérateur

Casier à oeufs

Turbine

Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs

3

Nombre de clayettes

2

Autres caractéristiques congélateur

Accessoires congélateur 1 bac à glaçons

Autres caractéristiques techniques



Type de contrôle de la température

Mécanique

Nombre de compresseurs

1

Type de gaz réfrigérant

R600a

Type compresseur

Compresseur à capacité variable (Inverter)

Agent d'expansion pour mousses isolantes

Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation
d'énergie annuelle 280 kWh/a

Classe énergétique F

Classe d'émissions
acoustiques dans l'air C

Volume net total 262 l

Somme des volumes du
(des) compartiment(s)
congélation 69 l

Somme des volumes du
(des) compartiment(s)
Extra Fresh et du (des)

compartiment(s) frais

Niveau sonore 38 dB(A) re 1 pW

Autonomie en cas de
coupure de courant 13 h

4 étoiles - Capacité de
congélation 3.2 Kg/24h

Classe climatique SN, ST

EEL 124 %

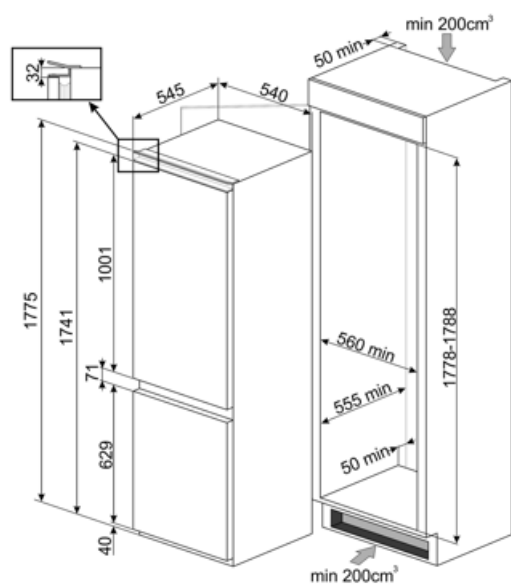
Raccordement électrique

Type de prise (F;E) Schuko

Puissance nominale 125 W

Intensité 0,8 A

Longueur du câble
d'alimentation 150 cm



Symbols glossary

	Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.		Classe énergétique F
	Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.		Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
	L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.		Hauteur de la niche d'encastrement
	No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.		

Benefit (TT)

Ventilateur

Le ventilateur contribue à une répartition uniforme de l'air à l'intérieur du réfrigérateur

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.