

C3170NF



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Incasso
Categoria	Combinato
Nicchia da incasso	178
Larghezza di riferimento	Fino a 60
Altezza di riferimento	160 - 200
Sistema Total No - Frost	Solo scomparto congelatore
Tipo di raffreddamento	Frigorifero Ventilato, Freezer No-Frost
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	A traino
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709293383



Estetica

Estetica	Universale	Colore fianchi	Bianco
Colore	Bianco	Logo	Serigrafato
Materiale Porta	Lamiera	Colore profilo mensole	Silver
Colore logo	Silver	Colore profilo cassette	Silver
Materiale fianchi	Lamiera	Colore profilo del ripiano in vetro	Cromo

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	3	Ripiano porta - bottiglie	Sì
Numero cassette frutta e verdura	1	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Standard	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	Numero mensole porta-bottiglie	1
-------------------------------------	---	---------------------------------------	---

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero	Porta-uova	Ventola	Sì
-----------------------	------------	---------	----

Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette	3	Tipo illuminazione freezer	no
Numero ripiani	2		

Altre dotazioni Congelatore

Accessories	1 contenitore ghiaccio
-------------	------------------------

Altre caratteristiche tecniche



Tipo di controllo della temperatura	Meccanico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Agente schiumogeno	Ciclopentano

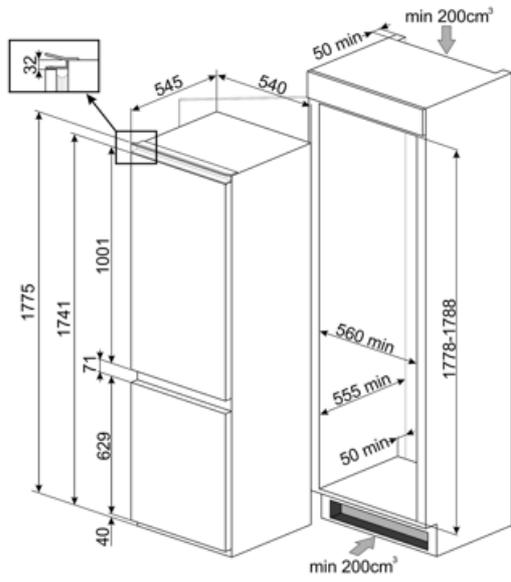
Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	280 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	38 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	F	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	13 h
Classe di emissione di rumore aereo	C	4 stelle - Capacità di congelamento	3.2 Kg/24h
Volume totale netto	262 l	Classe climatica	SN, ST
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	69 l	IEE	124 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	193 l		

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Corrente	0.8 A
Dati nominali di collegamento elettrico	125 W	Lunghezza cavo di alimentazione	150 cm



Glossario simboli

- | | | | |
|--|--|---|--|
|  | Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero. |  | Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero. |
|  | Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera. |  | L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi. |
|  | Altezza nicchia incasso |  | No-Frost: Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore. |
|  | Classe di efficienza energetica F | | |

Benefit

Ventola

La ventola contribuisce ad una distribuzione uniforme dell'aria all'interno del frigorifero

Gas refrigerante R600a

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

Illuminazione interna frigo

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

Cassetto per frutta e verdura

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

Compressore Inverter

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.