

C8174TN2P



Termékcsalád	Hűtő
Üzembe helyezés	Beépítés
Kategória	Alsó rögzítés
Beépített üreg	178
Sistema Total No – Frost	Teljes összeg
Hűtés típusa	Total No Frost (Teljesen jegesedésmentes) – dupla hűtési rendszer
Leolvasztás	Automatikus
Zsanér típusa	Csúszó
Zsanér pozíciója	Jobbra
Megfordítható ajtó	Igen
EAN kód	8017709282721



Küllem



Design család	Univerzális	Logo	Silk screen
Szín	Fehér	Ajtó polcok profilszíne	Ezüst
Anyag	Fémlemez	Fiókok profilszíne	Ezüst
Logó színe	Ezüst	Az üvegpole profiljának színe	Króm
Oldalsó anyag	Acél	Kijelző	LCD Touch
Oldalsó szín	Fehér	Kijelző pozíció	Interno (sul Top)

Hűtőszekrény rekesz jellemzői



Állítható polcok száma	3	Palacktartó polc	Igen
Gyümölcs- és zöldségfiókok száma	1	A frissentartó/zöldségfiókok fedelének típusa	Üveg
Állítható polcok típusa	Üveg	Life Plus zóna-0 °C	-2°C +3°C
A frissentartó/zöldségfiókok fedelének típusa	Szabvány	Belső világítás a hűtőben	Igen
Frissentartó fedél	Igen	Belső világítás típusa (hűtőszekrény)	LED

Hűtőszekrény belső ajtó

Állítható ajtópolcok száma	3	Palacktartó polcok száma	1
----------------------------	---	--------------------------	---

Hűtőszekrény egyéb jellemzői



Tartozékok
MultiFlow



Tojástartó
Igen

Légkeverés

Igen

Fagyasztórekesz jellemzői

Fiókok száma

3

Fagyasztó egyéb jellemzői



Tartozékok

1 jégkészítő

Gyorsfagyasztó rekesz

Igen

Egyéb műszaki jellemzők



A hőmérséklet-szabályozás típusa

Elektronikus

Kompresszorok száma

1

Hűtőközeg gáz típusa

R600a

A kompresszor típusa

Inverteres

Foam agent

Cyclopentane

Teljesítmény / Energiacímke – 2019-es rendelet

Levegőben terjedő
akusztikus
zajkibocsátás

40 dB(A) re 1 pW

Elektromos csatlakozás

Dugó

(F;E) Schuko

Elektromos csatlakozás
névleges értéke

120 W

Jelenlegi

0,8 A

Feszültség (V)

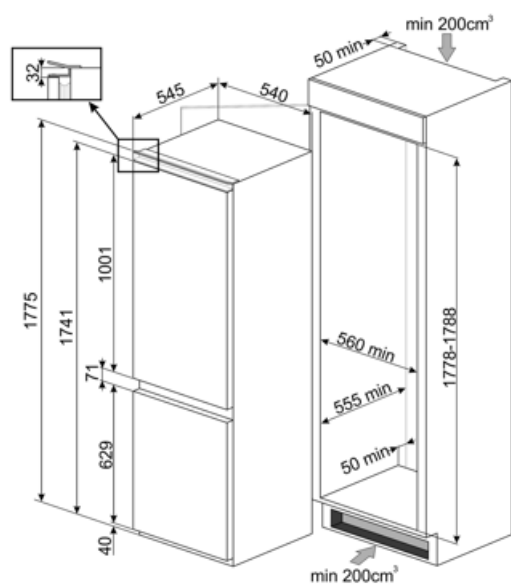
230-240 V

Frekvencia (Hz)

50 Hz

Tápkábel hossza

150 cm



Symbols glossary

	4 csillagos fagyasztó rekesz a jobb ételmegőrzés érdekében.		Az automatikus leolvasztási rendszer rendszeres időközönként automatikus leolvasztással működik, teljesen kiküszöbölve a leolvasztás szükségességét.
	A++: Az A++ energiahatékonysági osztály segít az A osztályhoz képest akár 20%-os energiamegtakarításban is. A maximális teljesítmény garantált minimális fogyasztás mellett.		LCD kijelző: a teljesítmény optimalizálása és a készülék használatának egyszerűsítése.
	Ventilátoros: A hideg levegő kényszerített elosztása a hűtőtérben, ami egyenletes hőmérséklet-eloszlást tesz lehetővé a hűtőszekrényen belül.		Gyorsfagyasztás: A gyorsfagyasztás funkciót a használat előtt néhány órával aktiválva lecsökkenti a rekesz hőmérsékletét.
	LED belső világítás: energiahatékonyabb és tartósabb mód a készülék belsejének megvilágítására.		Life Plus 0 °C: A Lifeplus rekeszekben a hőmérséklet 0°C, ami hosszabb ideig őrzi meg a friss húst és halat.
	A Smeg intelligensebb és környezetbarátabb modellek felé történő elmozdulása az inverteres technológia választásához vezetett, ami jelentősen csökkenti a fogyasztást.		Air plus: hosszabb ideig frissen tartja az ételt.
	Beépített üreg		

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design