

C8194TNE



משפחת מוצרים

התקנה

קטגוריה

נישה להתקנה

רוחב ייחוס

גובה ייחוס

Sistema Total No - Frost

סוג קירור

הפשרה

סוג צירים

מיקום צירים

דלת הפיכה

קוד EAN

מקרר

מובנה

תושבת תחתית

190-195

עד 60

160 - 200

סה"כ

מערכת קירור כפולה - Total No Frost

אוטומטית

מחליק

ימני

כן

8017709293444



אסתטיקה



סדרה עיצובית

צבע

חומר

צבע לוגו

חומר דופן

צבע דפנות

Universale

לבן

יריעת מתכת

כסף

פלדה

לבן

Logo

צבע פרופיל של מדפי דלת

צבע פרופיל מגירות

צבע פרופיל של מדף זכוכית

צג

מחיצת תצוגה

Silk screen

כסף

כסף

כרום

LED

Interno (sul Top)

מאפייני תא מקרר



מספר מדפים מתכווננים

4

מספר מגירות לפירות

1

וירקות

סוג מדפים מתכווננים

זכוכית

סוג כיסוי תא/מגירה

סטנדרטי

לפירות וירקות

כיסוי לתא פירות וירקות

כן

מדף בקבוקים

כן

סוג כיסוי תא/מגירה

זכוכית

לפירות וירקות

Life Plus-0°C אזור

כן

תאורה פנימית במקרר

כן

(סוג תאורה פנימית (מקרר

LED

דלת פנימית של מקרר

מספר מדפי דלת מתכווננים 3

מספר מדפי בקבוקים

1

מאפיינים אחרים של מקרר



אביזרים
MultiFlow

מגש ביצים
כן

מאוורר

כן

מאפייני תא מקפוא

מספר מגירות 3

מאפיינים אחרים של מקפוא



אביזרים

תיבת קרח אחת

תא לקפיאה מהירה

כן

מאפיינים טכניים אחרים



תצוגת פונקציות

לחצן לקפיאה מהירה
התרעה על פתיחת דלת
סוג בקרת טמפרטורה
מס' מדחסים
סוג גז קרר
סוג מדחס
כמות קרר (גרם)
Foam agent

חופשה, קפיאה מהירה, קירור מהיר, חסכונית, התרעה
טמפרטורה
כן
כן
אלקטרוני
1
R600a
אינורטר
46 g
Cyclopentane

תווית חשמל / ביצועים – שנת 2019



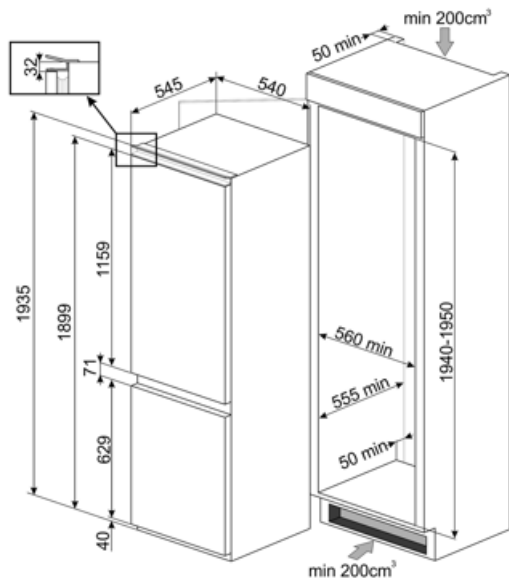
צריכת חשמל שנתית 223 kWh/a
קטגוריית יעילות אנרגטית E
קטגוריית פליטות רעש C
נישא באוויר
נפח נטו כולל 284 l
סכום הנפחים של התאים הקפואים 69 l
סכום הנפחים של תאי הקירור והתאים הלא קפואים 215 l

פליטות רעש נישא באוויר 37 dB(A) re 1 pW
זמן עליית טמפרטורה 13 h
כוכבים - קיבולת הקפאה 4 3.2 Kg/24h
קטגוריית אקלים SN, T
EI 99 %

חיבור חשמלי

תקע (F;E) Schuko
דירוג חיבור חשמלי 125 W
זרם 0,8 A

מתח (וולט) 220-240 V
תדר (Hz) 50 Hz



Symbols glossary

 <p>תא הקפאה 4 כוכבים לשימור טוב יותר של מזון</p>	 <p>מערכת ההפשרה האוטומטית פועלת על ידי הפשרה אוטומטית במרווחים קבועים ומבטלת את הצורך בהפשרה.</p>
 <p>A++: מסייעת לחסוך A++ קטגוריית יעילות אנרגטית הביצועים A. עד 20% חשמל בהשוואה לקטגוריה המרבית עם הצריכה המינימלית מובטחים</p>	 <p>E קטגוריית יעילות אנרגטית</p>
 <p>הצגת תוכניות, פונקציות ואפשרויות שנבחרו: LED צג</p>	 <p>מצב חסכוני: ניתוח התפקוד של המקרר במהלך ההפעלה ומיטוב מחזור ההפעלה כדי להקטין את צריכת החשמל.</p>
 <p>מאוורר: הפצה מאולצת של אוויר קר בתא המקרר שמאפשרת פיזור אחיד של הטמפרטורה בתוכו</p>	 <p>קפיאה מהירה: פונקציית הקפיאה המהירה מנמיכה את הטמפרטורה בתא אם מפעילים אותה מספר שעות לפני השימוש</p>
 <p>מצב חיסכון בחשמל: מצב החיסכון בחשמל מאפשר להשבית את המקרר ולהשאיר את המקפיא עובד</p>	 <p>פנימית: דרך חסכונית יותר בחשמל LED תאורת ומאריכת ימים יותר להאיר את פנים המכונה</p>
 <p>Life Plus 0°C: Lifeplus 0° הטמפרטורה בתאי, ומשמרת בשר טרי ודגים לתקופה ממושכת</p>	 <p>טכנולוגיית אינוורטר: ההתפתחות של המייבשים של לכיוון של דגמים חכמים וידידותיים לסביבה Smeg יותר הובילה לבחירה לשימוש בטכנולוגיית אינוורטר עם משאבות חום, שמפחיתה משמעותית את צריכת החשמל.</p>
 <p>אוויר פלוס: שמירה על מזון טרי יותר לפרק זמן ממושך יותר</p>	 <p>גומחה מובנית</p>

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design