C875TND



Familia	Frigorífico
Instalación	Integración
Categoría	Combinado
Nicho de empotrado	200
Ancho de referencia	70 - 80 cm
Altura de referencia	160 - 200 cm
Sistema Total No - Frost	Sistema total No-Frost
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Bisagra deslizante
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709364755

Estética

Estética	Universal
Color	Blanco
Material de la puerta	Chapa
Material de los laterales	Acero
Color laterales	Blanco
Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Color del perfil de los cajones	Cromo
Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Pantalla	7 segmentos
Posición display	Interno (en la parte superior)

Instalación compartimento frigorífico

Number of compartments	2
Compartment types	Compartimento baja temperatura, Compartimento para frutas y verduras
Número estantes regulables	3
Número de cajones fruta y verdura	1
Material del estante	Vidrio
Tipo de cajón	Estándar
Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Nº de Luces	1
Compartimento baja temperatura	Sí
Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	2	**Número de compartimento portabotellas**	1

Otros equipos frigorífico



Control de humedad	Si, automático	**Ventilador**	Sí
Accesorios	Huevera	**Filtro de olor antibacterias**	Sí
Multiflow	Sí		

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	3

Otros equipos congelador



Accesorios	1 cubitera	**Estante para cubitera**	Sí
Zona de congelación rápida	Sí		

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Eco, Alarma temperatura
Multizona	Sí
Testigo alarmas temperatura	Sí
Alarma apertura puerta	Sí
Temperatura Alarma	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo energético anual	210 kWh/a	**Volumen total compartimento frigorífico**	273 l
Clase de eficiencia energética	D	**Rumorosidad**	35 dB(A) re 1 pW
Clase de emisión de ruido acústico aéreo	B		

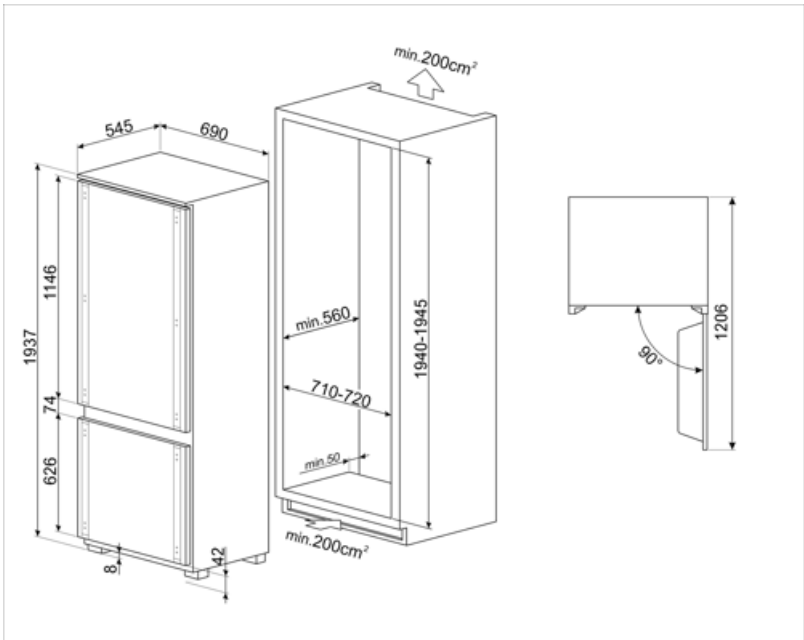
Volumen neto total	377 l
Volumen total del compartimento congelador	104 l
Autonomía de conservación sin energía eléctrica	8 h
Clase climática	SN, N, ST, T
EEI	80 %

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	235 W
Corriente	0,8 A
Tensión	220-240 V
Frecuencia (Hz)	50 Hz
Longitud del cable de alimentación	200 cm
Enchufe	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	690 mm
Ancho del hueco de encastre	720 mm
Profundidad sin tirador	545 mm
Profundidad del hueco de encastre	560 mm
Altura con patas	1937 mm
Altura del hueco de encastre	1945 mm
Ancho del producto con apertura máxima de puertas	1069 mm
Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1222 mm



Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Altura encastre



Clase eficiencia energética D



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.