

C875TND



Família	Frigorífico
Instalação	de encastre
Categoria	Combinado
Nicho para encastre	200
Largura de referência	70 - 80 cm
Altura de referência	160 - 200 cm
Sistema No-frost	Total
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Dobradiças deslizantes
Dobradiças	Direito
Portas reversíveis	Sim
Código EAN	8017709364755



Design

Design	Universal	Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Cor	Branco	Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Material da porta	Aço	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Material das laterais	Aço	Display	Display de 7 segmentos
Cor das laterais	Laterais em branco	Posição display	Interno (no topo)

Composição do interior do frigorífico



Number of compartments	2	Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	3	Nº de lâmpadas	1
Gavetas para fruta e legumes	1	Gaveta baixa temperatura	Sim
Shelves material	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis	2	Compartimentos da porta para garrafas	1
------------------------------------	---	---------------------------------------	---

Outras características do frigorífico



Humidity Control	Yes, automatic	MultiFlow	Sim
Acessórios do frigorífico	Suporte de ovos	Ventilado	Sim
ActiveFresh, luz especial para prolongar o vigor dos alimentos	Sim	Filtro de odor antibacteriano	Sim

Composição do interior do congelador

Gavetas	3
---------	---

Outras características do congelador



Acessórios do congelador	1 cuvette de gelo	Prateleira para cuvetes de gelo	Sim
Zona de congelação rápida	Sim		

Outras características técnicas



Funções do display	Congelação rápida, Arrefecimento rápido, Eco, Alarme perda de temperatura
MultiZona (frigorífico ou congelador)	Sim
Luz de alarme da temperatura	Sim
Alarme de porta aberta	Sim
Alarme perda de temperatura	Sim
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	210 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	35 dB(A) re 1 pW
Classe energética	D	Autonomia de conservação sem energia elétrica	8 h

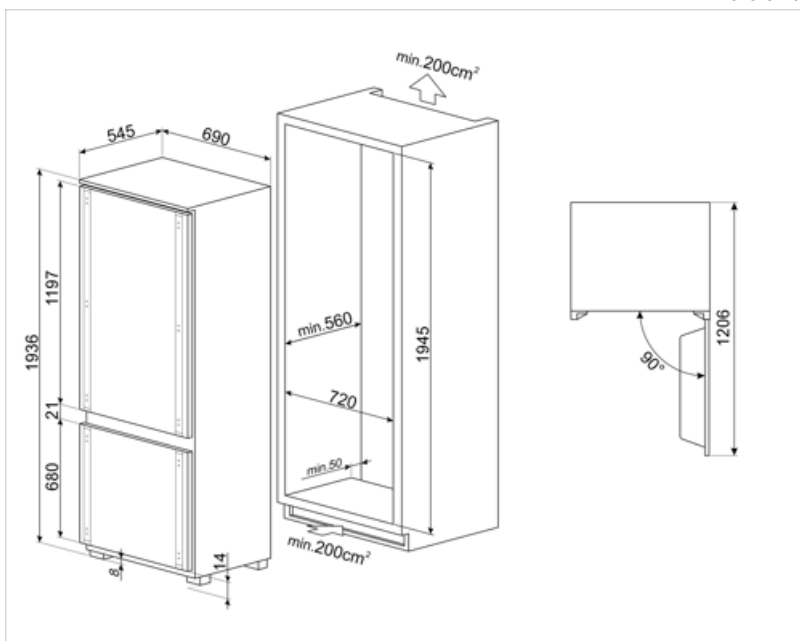
Classe de emissão de ruído aéreo	B	Capacidade de congelação (4 estrelas)	6.0 kg/24h
Volume líquido total	377 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	104 l	EEl	80 %
Volume líquido do frigorífico	273 l		

Ligação elétrica











Potência nominal	235 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	0.8 A	Comprimento do cabo de alimentação	200 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	690 mm	Altura	1936 mm
Width of the built-in niche	730 mm	Height of the built-in niche	1943 mm
Profundidade (mm)	545 mm	Largura do produto máx. com portas abertas	1069 mm
Profundidade do nicho	560 mm	Profundidade do produto com porta aberta a 90°	1222 mm



Symbols glossary

	Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
	Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.		Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
	Congelação rápida: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.		Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.
	Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.		MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.
	Natural Plus: o ambiente criado pela luz especial azul ajuda a continuar o processo de fotossíntese, protegendo as vitaminas das frutas e dos vegetais para que eles permaneçam frescos por mais tempo e tenham um sabor melhor.		Indica a altura do eletrodoméstico ajudando a perceber em que nicho de móvel deverá ser encastrado.