

C875TNE



Familia	Frigorífico
Instalación	Integración
Categoría	Combinado
Nicho de empotrado	200
Ancho de referencia	70 - 80 cm
Altura de referencia	160 - 200 cm
Sistema Total No - Frost	Sí
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Bisagra deslizante
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709321178



Estética

Estética	Universal	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Color	Blanco	Color del perfil de los cajones	Cromo
Material de la puerta	Chapa	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Material de los laterales	Acero	Pantalla	7 segmentos
Color laterales	Blanco	Posición display	Interno (en la parte superior)

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Estante portabotellas	Sí
Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento baja temperatura	Sí
Shelves material	Vidrio	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Estándar	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	5	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
Número de compartimento portabotellas	1		

Otros equipos frigorífico



Accesorios	Huevera	Ventilador	Sí
Luz Natural Plus Blu Multiflow	Sí	Filtro de olor antibacterias	Sí

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	3	Nº de estantes	2
-------------------	---	----------------	---

Otros equipos congelador



Accesorios	1 cubitera	Estante para cubitera	Sí
Zona de congelación rápida	Sí		

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Alarma temperatura
Alarma apertura puerta	Sí
Temperatura Alarma	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de energía	247 kWh/a	Rumorosidad	35 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	E	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	9 h
Airborne acoustical noise emission class	B	4 estrellas - Capacidad congelación	5,2 kg/24h
		Clase climática	SN, T

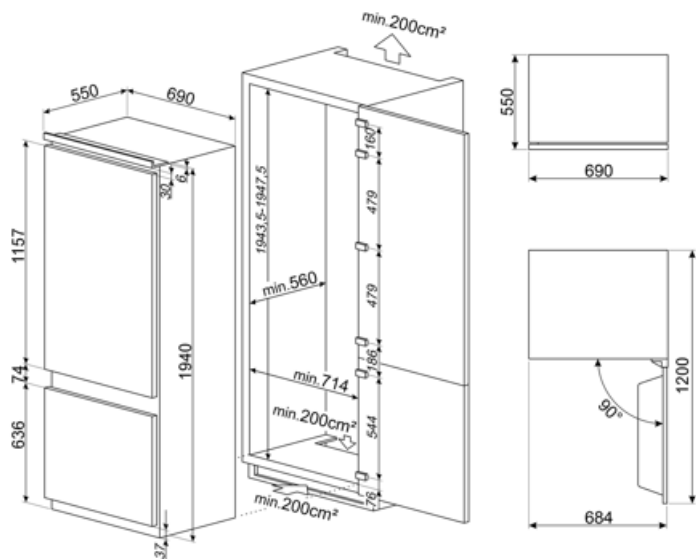
Volumen neto total	370 l	EEI	100 %
Volumen total del compartimento congelador	90 l		
Volumen total compartimento frigorífico	280 l		

Conexión eléctrica











Datos nominales de conexión eléctrica	95 W	Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente	0,8 A	Longitud del cable de alimentación	193 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	690 mm	Altura con patas	1940 mm
Ancho del hueco de encastre	730 mm	Altura del hueco de encastre	1943 mm
Profundidad sin tirador	550 mm	Ancho del producto con apertura máxima de puertas	1069 mm
Profundidad del hueco de encastre	560 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1222 mm



Symbols glossary

	Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.		Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
	Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.		Natural Plus Blu Light: el innovador sistema de iluminación aumenta los tiempos de almacenamiento de frutas y verduras, preservando el contenido de vitaminas durante más tiempo.
	Altura encastre		Clase eficiencia energética E