

C875TNE



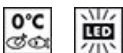
Familia	Frigorífico
Instalación	Integración
Categoría	Combinado
Nicho de empotrado	200
Ancho de referencia	70 - 80
Altura de referencia	160 - 200
Sistema Total No - Frost	Si
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Bisagra deslizante
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Si
Código EAN	8017709321178



Estética

Estética	Universal	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromado
Color	Blanco	Color del perfil de los cajones	Cromado
Material de la puerta	Chapa	Color del perfil del estante de vidrio	Cromado
Material de los laterales	Acero	Pantalla	7 segmentos
Color laterales	Blanco	Posición display	Interno (en la parte superior)

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Estante portabotellas	Si
Número de cajones fruta y verdura	1	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Tipología estantes regulables	Cristal	Compartimento Extra-Fresh	Si
Tipo de cajón	Estándar	Iluminación interna frigorífico	Si
Estante cubre cajón para la verdura	Si	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	5	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Si
---	---	--	----

Número de compartimento portabotellas 1

Otros equipos frigorífico



Accesorios	Huevera	Ventilador	Si
Luz Natural Plus Blu	Si	Filtro de olor antibacterias	Si

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	3	Número estantes	2
-------------------	---	-----------------	---

Otros equipos congelador



Accesorios	1 cubitera	Estante para cubitera	Si
Zona de congelación rápida	Si		

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Alarma temperatura
Alarma apertura puerta	Si
Temperatura Alarma	Si
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

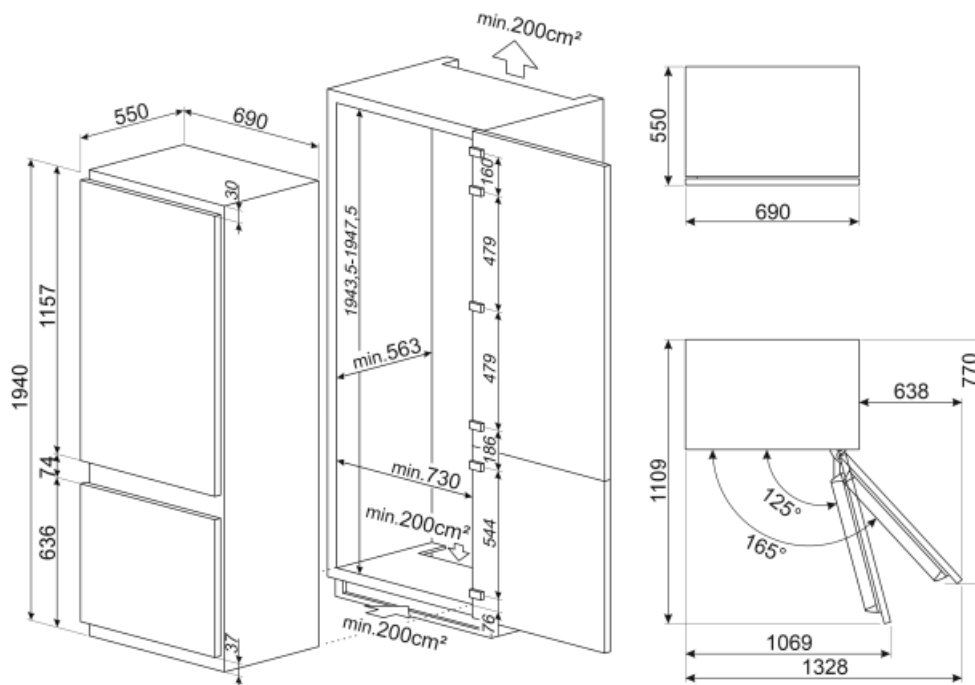


Consumo anual de energía	247 kWh/a	Rumorosidad	35 dB(A) re 1pW
Clase de eficiencia energética del modelo	E	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	9 h
Airborne acoustical noise emission class	B	4 estrellas - Capacidad congelación	5.2 Kg/24h
Volumen neto total	370 l	Clase climática	SN, T
		EI	100 %











Volumen total del compartimento congelador	90 l
Volumen total compartimento frigorífico	280 l

Conexión eléctrica

Enchufe	(F;E) Schuko	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	95 W	Frecuencia	50 Hz
Corriente	0,8 A	Largo del cable de alimentación	193 cm



Symbols glossary (TT)

	Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.		Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
	Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.		Natural Plus Blu Light: el innovador sistema de iluminación aumenta los tiempos de almacenamiento de frutas y verduras, preservando el contenido de vitaminas durante más tiempo.
	Altura encastre		Clase eficiencia energética E