C875TNE



Familia	Frigorífico
Instalación	Integración
Categoría	Combinado
Nicho de empotrado	200
Ancho de referencia	70 - 80 cm
Altura de referencia	160 - 200 cm
Sistema Total No - Frost	Sí
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Bisagra deslizante
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709321178

Estética

Estética	Universal
Color	Blanco
Material de la puerta	Chapa
Material de los laterales	Acero
Color laterales	Blanco

Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Color del perfil de los cajones	Cromo
Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Pantalla	7 segmentos
Posición display	Interno (en la parte superior)

Instalación compartimento frigorífico

Number of compartments	2
Compartment types	Compartimento baja temperatura, Compartimento para frutas y verduras
Número estantes regulables	3
Número de cajones fruta y verdura	1
Material del estante	Vidrio
Tipo de cajón	Estándar

Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Estante portabotellas	Sí
Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Compartimento baja temperatura	Sí
Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	5	**Ménsulas portabotellas con cable metálico**	Sí
Número de compartimento portabotellas	1		

Otros equipos frigorífico



Accesorios	Huevera	**Ventilador**	Sí
Luz Natural Plus Blu	Sí	**Filtro de olor antibacterias**	Sí
Multiflow	Sí		

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	3	**N° de estantes**	2

Otros equipos congelador



Accesorios	1 cubitera	**Estante para cubitera**	Sí
Zona de congelación rápida	Sí		

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Alarma temperatura
Alarma apertura puerta	Sí
Temperatura Alarma	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo energético anual	247 kWh/a	**Rumorosidad**	35 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética	E	**Autonomía de conservación sin energía eléctrica**	9 h
Clase de emisión de ruido acústico aéreo	B	**4 estrellas - Capacidad congelación**	5.2 kg/24h
		Clase climática	SN, T

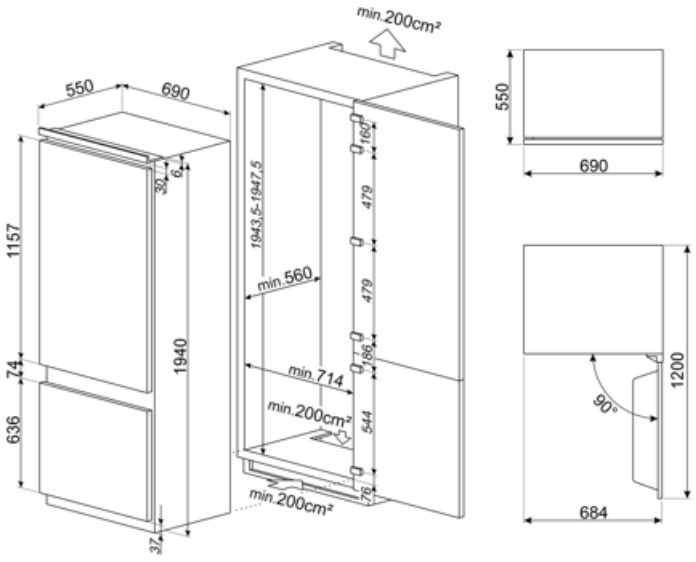
Volumen neto total	370 l	**EEI**	100 %
Volumen total del compartimento congelador	90 l		
Volumen total compartimento frigorífico	280 l		

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	95 W	**Frecuencia (Hz)**	50 Hz
		Longitud del cable de alimentación	193 cm
Corriente	0.8 A		
Tensión	220-240 V	**Enchufe**	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	690 mm	**Altura con patas**	1940 mm
Ancho del hueco de encastre	730 mm	**Altura del hueco de encastre**	1943 mm
Profundidad sin tirador	550 mm	**Ancho del producto con apertura máxima de puertas**	1069 mm
Profundidad del hueco de encastre	560 mm	**Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°**	1222 mm



Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Clase eficiencia energética E



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Natural Plus Blu Light: el innovador sistema de iluminación aumenta los tiempos de almacenamiento de frutas y verduras, preservando el contenido de vitaminas durante más tiempo.



Altura encastre