C875TNMD



Família	Frigorífico
Instalação	de encastre
Categoria	Combinado
Nicho para encastre	200
Largura de referência	70 - 80 cm
Altura de referência	160 - 200 cm
Sistema No-frost	Total
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Dobradiças deslizantes
Dobradiças	Direito
Portas reversíveis	Sim
Código EAN	8017709364748

Design

Design	Universal
Cor	Branco
Material da porta	Aço
Material das laterais	Aço
Cor das laterais	Laterais em branco

Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Display	Display de 7 segmentos
Posição display	Interno (no topo)

Composição do interior do frigorífico

Number of compartments	2
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment
Número de prateleiras ajustáveis	3
Gavetas para fruta e legumes	1
Shelves material	Ajustáveis em altura
Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim

Prateleira para garrafas	Sim
Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Nº de lâmpadas	2
Gaveta baixa temperatura	Sim
Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo de iluminação do frigorífico	LED

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis	2	**Compartimentos da porta para garrafas**	1

Outras características do frigorífico



Humidity Control	Yes, automatic	**Ventilado**	Sim
Acessórios do frigorífico	Grelha para garrafas, Suporte de ovos	**Filtro de odor antibacteriano**	Sim
MultiFlow	Metal Multiflow		

Composição do interior do congelador

Gavetas	3

Outras características do congelador



Acessórios do congelador	1 cuvete de gelo	**Prateleira para cuvetes de gelo**	Sim
Zona de congelação rápida	Sim		

Outras características técnicas



Funções do display	Congelação rápida, Arrefecimento rápido, Eco, Alarme perda de temperatura
MultiZona (frigorífico ou congelador)	Sim
Luz de alarme da temperatura	Sim
Alarme de porta aberta	Sim
Alarme perda de temperatura	Sim
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
N° de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética

Consumo anual de energia	210 kWh/a	**Volume líquido do frigorífico**	273 l
Classe energética	D	**Emissão de ruído aéreo**	35 dB(A) re 1 pW
Classe de emissão de ruído aéreo	B	**Autonomia de conservação sem energia elétrica**	8 h

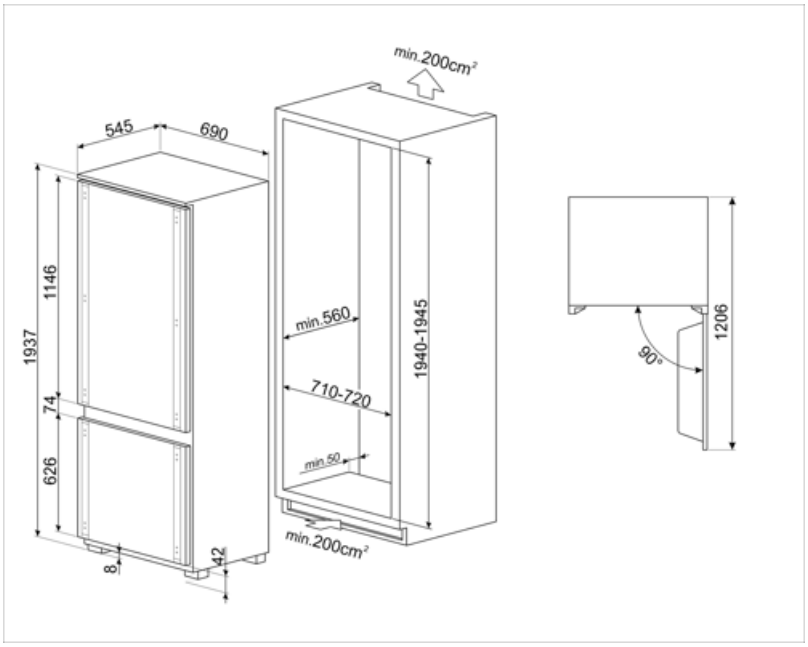
Volume líquido total	377 l	**Classe climática**	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	104 l	**EEI**	80 %

Ligação elétrica

Potência nominal	235 W	**Frequência (Hz)**	50 Hz
Corrente (Amperes)	0,8 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	200 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	**Ficha elétrica**	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	690 mm	**Altura**	1937 mm
Width of the built-in niche	720 mm	**Height of the built-in niche**	1945 mm
Profundidade (mm)	545 mm	**Largura do produto máx. com portas abertas**	1069 mm
Profundidade do nicho	560 mm	**Profundidade do produto com porta aberta a 90°**	1222 mm



Symbols glossary



Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.



Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.



Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



O sistema de ventilação Multiflow permite uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico. O painel em aço inoxidável confere um aspeto mais premium ao frigorífico.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.



Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.



Indica a altura do eletrodoméstico ajudando a perceber em que nicho de móvel deverá ser encastrado.