

C9174DN2D





Produktfamilie Kühlschrank Installation Einbaugerät

Produktkategorie Kühl-/Gefrierkombination

Nischenhöhe in cm 178

Referenzbreite Bis 60 cm cm Referenzhöhe 160 - 200 cm cm

No Frost 100%

No Frost - Doppeltes Kühlsystem Kühlsystem

Abtausystem Automatisch Scharniersystem Festtürtechnik

Türanschlag Rechts Türanschlag reversibel la

EAN-Code 8017709337230



Chrom

Ja

LCD-Touch

Ästhetik

Material der



Ästhetik Neutral Farbe der Profilleisten Silber der Türablagen Farbe Weiß Farbe der Griffleisten Silber Ausführung der Metall Gerätetür

der Schubladen

Farbe der Profilleisten Metall

der Einlegeböden

Seitenwände Ausführung des

Farbe/Ausführung der Weiß Displays Seitenwände

Position des Displays Intern Markenlogo Siebdruck

Aufteilung Kühlteil





Einlegeböden

Art der Obst-

Anzahl der 3 Art der Abdeckung der Sicherheitsglas höhenverstellbaren Obst-/Gemüse-Einlegeböden Schublade Anzahl der Obst-1 Anzahl der 3 /Gemüseschubladen Beleuchtungen Art der Sicherheitsglas Life Plus-Schublade Ja

höhenverstellbaren (nahe 0°C) mit

> Sichtfenster, rollengeführt Standard

/Gemüseschublade Innenbeleuchtung des

Kühlteils Abdeckung für Obst-Ja

/Gemüse-Schublade LED Art der

Innenbeleuchtung Kühlteil

SMEG SPA 06.11.2025



Aufteilung Innentür Kühlteil

2

Anzahl der Türablagen 1 mit transparenter Klappabdeckung

Anzahl der höhenverstellbaren Anzahl der Flaschenborde 1

Zusatzausstattung Kühlteil





Türablagen

Zubehör Eierablage Multiflow-Umluftsystem Metall Dynamische Umluftkühlung Ja

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der 3 Gefrierschubladen

Zusatzausstattung Gefrierteil

Zubehör 1 Eiswürfelschale

Weitere technische Eigenschaften







Display-Funktionen Schnellgefrieren, Schnellkühlen, ECO, Temperaturalarm

Alarmfunktionen Ja
Türalarm Ja
Temperaturalarm Ja

Temperatursteuerung Elektronisch

Anzahl der Kompressoren 1 Kältemittel R600a

Kompressor Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

Füllmenge des Kältemittels58 gMax. mögliches Gewicht der Möbelfront (Kühlteil)21 kg

Material der IsolierschäumungCyclopentanMax. mögliches Gewicht der Möbelfront21 kg

(Gefrierteil)

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



Luftschallemissionen 35 dB(A) re 1 pW

SMEG SPA 06.11.2025



Jährlicher 173 kWh/Jahr

Energieverbrauch

Energieeffizienzklasse D Luftschallemissionsklasse B Gesamtrauminhalt (in 244 l

dm3 oder I)

Summe der Rauminhalte 62 l

der Tiefkühlfächer

Summe der Rauminhalte 1821 der Kaltlagerfächer und

der Kühlfächer

Lagerzeit bei Störung 4-Sterne

Gefriervermögen Klimaklassen

EEI

11,00 h 7,3 kg/24h

SN, N, ST, T 80 %

1085 mm

Elektrischer Anschluss

Elektrischer 140 W

Gesamtanschlusswert

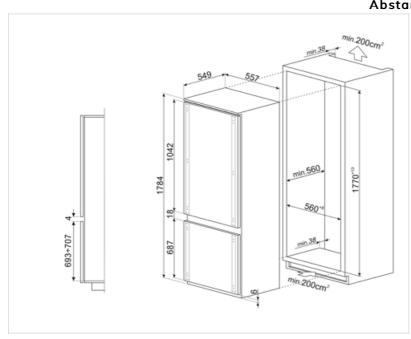
Absicherung 1,1 A Spannung 230-240 V Frequenz 50 Hz Länge Netzkabel 240 cm Netzstecker (F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite557 mmProdukthöhe1769 mmBreite der Einbaunische560 mmHöhe der Einbaunische1780 mmProdukttiefe ohne549 mmProduktbreite bei max.780 mmTürgriffTüröffnungswinkel

Tiefe der Einbaunische 551 mm Produkttiefe bei 90°
Türöffnungswinkel inkl.

Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter



SMEG SPA 06.11.2025



Symbols glossary



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.



Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.



Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.



Nischenhöhe 178 cm



Metall-Multiflow-Kühlsystem: Dieses hochwertige Kühlsystem sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlteil. Die rückseitige Edelstahlverkleidung verleiht dem Gerät zudem einen hochwertigen Look.



LCD-Display: optische Anzeige zur Vereinfachung der Temperatureinstellung und Aktivierung aller Sonderfunktionen.



Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.



Energieeffizienzklasse D

SMEG SPA 06.11.2025