

C9174DN2D



Rodzina produktów	Lodówka
Instalacja	do zabudowy
Kategoria	z zamrażarką na dole
Nisza do zabudowy	178
Szerokość referencyjna	60 cm
Wysokość referencyjna	160 - 200
No-Frost system	Pełny
Typ chłodzenia	Całkowity No Frost - podwójny system chłodzenia
Rozmrażanie	Automatyczny
Typ zawiasu	Zawiasy stałe ("sztywny montaż")
Pozycja zawiasu	Prawy
Odwracalne drzwi	Tak
Kod EAN	8017709337230



Linia wzornicza



Linia wzornicza	Universal	Kolor profili półek na drzwiach	Srebrny
Kolor	Biały	Kolor profili szuflad	Srebrny
Materiał	Stal	Kolor profili szklanych półek	Chrom
Materiał zewnętrzny	Stal	Wyświetlacz	LCD
Kolor zewnętrzny	Biały	Położenie wyświetlacza	Wewnątrz (na górze)
Logo	Serigrafia		

Cechy komory chłodniczej



Liczba regulowanych półek	3	Typ pokrywy szuflady	Szkło
Liczba szuflad na owoce i warzywa	1	Liczba źródeł oświetlenia	3
Typ regulowanych półek	Szkło	Strefa świeżości (0°C)	Tak
Typ szuflady	Standard	Oświetlenie wnętrza chłodziarki	Tak
Pokrywa szuflady	Tak	Typ oświetlenia wnętrza chłodziarki	LED

Drzwi wewnętrzne chłodziarki

Liczba balkoników z przezroczystą pokrywą	1	Liczba balkoników na butelki	1
---	---	------------------------------	---

Liczba regulowanych półek 2

Pozostałe cechy chłodziarki



Akcesoria
MultiFlow

Podstawka do jajek
Metal

Wentylator

Tak

Cechy komory zamrażalnika

Liczba szuflad 3

Pozostałe cechy zamrażalnika

Akcesoria 1 pojemnik na kostki lodu

Pozostałe cechy techniczne



Wyświetlacz funkcyjny

Szybkie zamrażanie, Szybkie chłodzenie, ECO, Alarm wzrostu temperatury

Lampka kontroli temperatury

Tak

Alarm otwartych drzwi

Tak

Alarm wzrostu temperatury

Tak

Typ kontroli temperatury

Elektroniczny

Liczba kompresorów

1

Typ czynnika chłodniczego

R600a

Typ kompresora

Inwerterowy

Ilość czynnika chłodzącego (gr)

58 g

Max weight door panel (fridge)

21 kg

Środek pianotwórczy

Cyklopentan

Max weight door panel (freezer)

21 kg

Wydajność / Nowa Etykieta Energetyczna



Roczne zużycie energii 173 kWh/a

Poziom hałasu

35 dB(A) re 1 pW

Klasa efektywności energetycznej

D

Zdolność utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania

11.00 h

Klasa emisji hałasu akustycznego

B

4 gwiazdki - zdolność zamrażania

7.3 Kg/24h

Pojemność całkowita netto

244 l

Klasa klimatyczna EEI

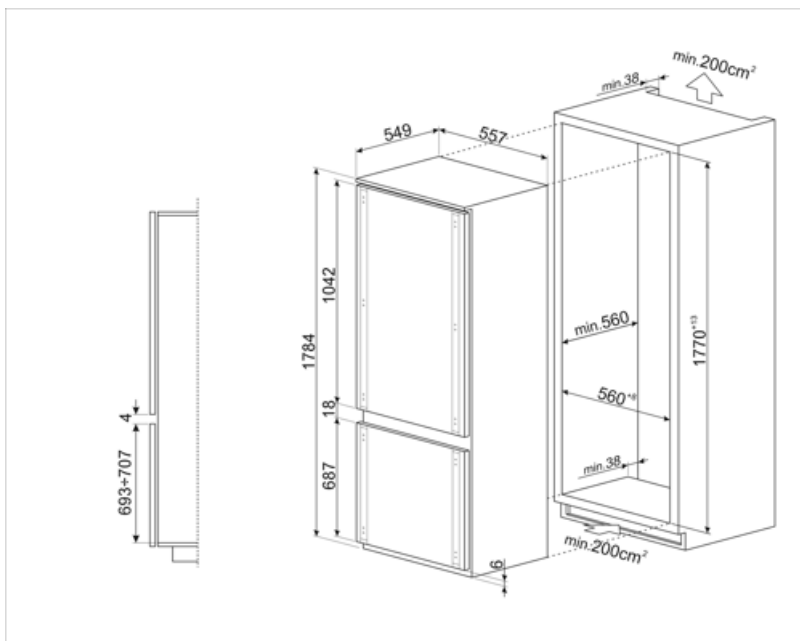
SN, N, ST, T
80 %

Pojemność zamrażalnika 62 l

Pojemność chłodziarki 182 l

Podłączenie elektryczne

Wtyczka	(F:E) Schuko	Napięcie (V)	230-240 V
Moc przyłączeniowa	140 W	Częstotliwość (Hz)	50 Hz
Natężenie prądu (A)	1,1 A	Długość przewodu zasilającego (cm)	240 cm



Słowniczek oznaczeń

	Automatyczne rozmrażanie: System automatycznego odszraniania działa poprzez automatyczne odszranianie w regularnych odstępach czasu eliminując konieczność całkowitego rozmrażania.		Klasa efektywności energetycznej D
	Wyświetlacz LCD		TRYB EKONOMICZNY
	Schładzanie z wykorzystaniem wentylatora: Umożliwia równomierny rozkład temperatury w lodówce.		Szybkie zamrażanie
	Oświetlenie wnętrza LED		Life Plus 0°C: Temperatura w komorach Life Plus utrzymywana jest na poziomie 0°C, dzięki czemu świeże mięso i ryby zachowują się dłużej.
	System pozwalający zredukować poziom zużycia energii.		Nisza 178 cm
	Multiflow Cooling System: the Multiflow ventilation system allows an even distribution of cool air around the fridge cabinet. The stainless steel panel gives a more premium look to the appliance.		

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Metallic Multiflow system

The metal Multiflow system ensures an even distribution of cold air inside the refrigerator, which diffuses through an elegant stainless steel panel

A back panel with a series of openings ensures uniform circulation of cold air around each shelf of the refrigerator. This advanced air recirculation system ensures a constant temperature and humidity level, preserving food freshness for longer and helping to reduce food waste significantly

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Self-supporting hinges

Self-supporting hinges ensure a perfect fit between the equipment door and the cabinet door, giving the product a minimalist and elegant appearance

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design