

C9174DN2D



Familia de produse	Frigider
Instalare	Încorporat
Categorie	Suport inferior
Nișă integrată	178
Lățimea de referință	Până la 60 de ani
Înălțimea de referință	160-200
Nr. total sistema – Îngheț	Total
Tip răcire	Total Fără Îngheț – sistem dublu de răcire
Dezghețare	Automat
Tip balama	Ușă pe ușă
Poziție balama	Dreapta
Ușă reversibilă	Da
Cod EAN	8017709337230



Estetică



Estetică	Universal	Culoarea profilului rafturilor ușilor	Argint
Culoare	Alb	Culoare profil sertare	Argint
Material	Foaie metalică	Culoarea profilului raftului de sticlă	Crom
Material lateral	Oțel	Afișaj	LCD
Culoare laterală	Alb	Porție afisare	Interno (sul Top)
Logo	Silk screen		

Caracteristicile compartimentului frigiderului



Nr. de rafturi reglabile	3	Tip de husă sertare mai clare pentru legume	Sticlă
Numărul de sertare pentru fructe și legume	1	No. of lights refrigerator compartment	3
Tip de rafturi reglabile	Sticlă	Zona Life Plus -0 °C	Da
Tip de husă sertare mai clare pentru legume	Standard	Lumină internă în frigider	Da
Capac pentru sertarul de legume	Da	Tipul de lumină interioară (frigider)	LED

Ușă Interioară a frigiderului

Nr. de rafturi usi cu capac transparent	1	Nr. de rafturi sticle	1
---	---	-----------------------	---

Numărul de rafturi
reglabile pentru uși 2

Alte caracteristici ale frigiderului



Accesorii
Multi Flux

Tavă de ouă
Metal

Ventilator

Da

Caracteristicile compartimentului congelatorului

Număr de sertare 3

Alte caracteristici ale congelatorului

Accesorii 1 cutie de gheață

Alte caracteristici tehnice



Afișaj funcții	Înghețare rapidă, Răcire rapidă, ECO, Alarmă temperatură
Lampă de alarmă pentru temperatură	Da
Alarmă pentru ușă deschisă	Da
Alarmă temperatură	Da
Tip de control al temperaturii	Electronic
Nr. compresoare	1
Tip gaz agent frigorific	R600a
Tip de compresor	Invertor
Cantitatea de agent frigorific (g)	58 g
Greutate maximă panou ușă (frigider)	21 kg
Foam agent	Cyclopentane
Greutate maximă panou ușă (congelator)	21 kg

Etichetă performanță/energie – Reg. 2019



Consumul anual de energie	173 kWh/a	Emisiile de zgomot transmise prin aer	35 dB(A) re 1 pW
Clasa de eficiență energetică	D	Timp de creștere a temperaturii	11.00 h
Clasa emisiilor de zgomot transmis prin aer	B	4 stele – Capacitate de congelare	7.3 Kg/24h
Volum net total	244 l	Clasa climatică	SN, N, ST, T
		IEE	80 %

Suma volumelor
compartimentului
(compartimentelor)
congelat(e)

62 l

Suma volumelor
compartimentului
(compartimentelor) de
refrigerare și ale
compartimentului
(compartimentelor)
necongelat(e)

182 l

Conexiune electrică

Ștecher

(F; E) Schuko

Tensiune (V)

230-240 V

Valoarea nominală a
conexiunii electrice

140 W

Frecvență (Hz)

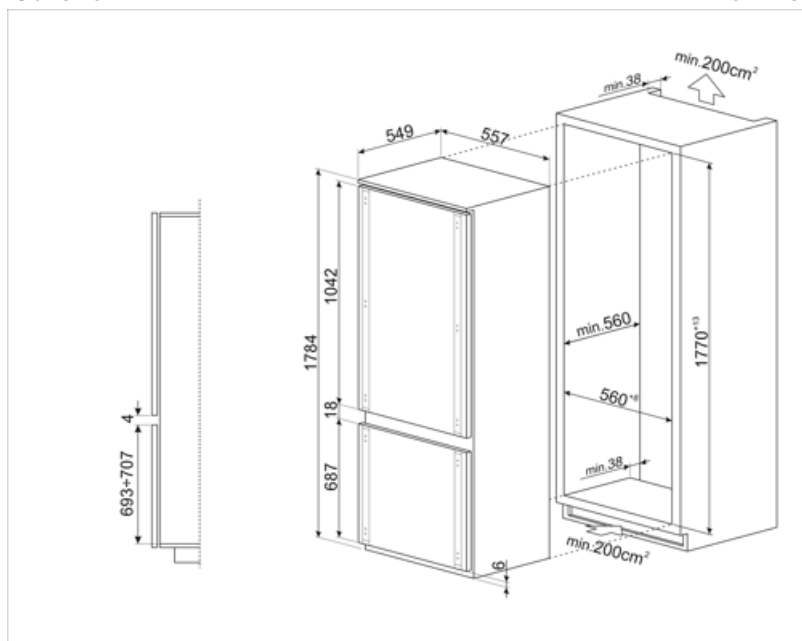
50 Hz

Curent

1.1 A

Lungimea cablului de
alimentare

240 cm



Symbols glossary

	Sistemul automat de dezghețare funcționează prin dezghețare automată la intervale regulate, eliminând complet necesitatea dezghețării.		Clasa de eficiență energetică D
	Ecran LCD: pentru a optimiza performanța și a simplifica utilizarea aparatului.		Mod economic: Analizează funcționarea frigiderului în timpul activării și optimizează ciclul de funcționare pentru a reduce consumul de energie.
	Ventilat Distribuția forțată a aerului rece în compartimentul frigiderului, care permite distribuția uniformă a temperaturii în frigider.		Congelare rapidă: Funcția de înghețare rapidă reduce temperatura compartimentului atunci când este activată cu câteva ore înainte de utilizare.
	Iluminatul interior CU LED-URI: este o modalitate mai eficientă din punct de vedere energetic și de lungă durată de iluminare a interiorului aparatului.		Life Plus 0 °C: Temperatura în compartimentele Life Plus este menținută la 0 °C, ceea ce conservă carnea proaspătă și peștele mai mult timp.
	Sistemul de răcire multiflux: sistemul de ventilație multiflux permite o distribuție uniformă a aerului rece de jur-împrejurul dulapului frigorific. Panoul din oțel inoxidabil oferă aparatului un aspect mai luxos.		Evoluția Smeg către modele mai inteligente și mai ecologice a dus la alegerea tehnologiei cu inverter, care reduce semnificativ consumul.
	Nișă integrată		

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Metallic Multiflow system

The metal Multiflow system ensures an even distribution of cold air inside the refrigerator, which diffuses through an elegant stainless steel panel

A back panel with a series of openings ensures uniform circulation of cold air around each shelf of the refrigerator. This advanced air recirculation system ensures a constant temperature and humidity level, preserving food freshness for longer and helping to reduce food waste significantly

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Self-supporting hinges

Self-supporting hinges ensure a perfect fit between the equipment door and the cabinet door, giving the product a minimalist and elegant appearance

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design