C9174DN2D1



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Incasso
Categoria	Combinato
Nicchia da incasso	178
Larghezza di riferimento	Fino a 60 cm
Altezza di riferimento	160 - 200 cm
Sistema Total No - Frost	Totale
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Autoportante
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709352615

Estetica

Interno in materiale riciclato	Si	**Logo**	Serigrafato
Estetica	Universale	**Colore profilo mensole**	Silver
Colore	Bianco	**Colore profilo cassetti**	Silver
Materiale Porta	Lamiera	**Colore profilo del ripiano in vetro**	Cromo
Materiale fianchi	Lamiera	**Tipologia di Display**	LCD
Colore fianchi	Bianco	**Posizione display**	Interno (sul Top)

Allestimento Comparto Frigorifero

Numero vani	2	**Ripiano copri - verduriera**	Sì
Tipologia vani	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	**Tipologia ripiano copri - verduriera**	Cristallo
Numero ripiani regolabili	3	**N° di luci comparto frigorifero**	3
Numero cassetti frutta e verdura	1	**Vano a bassa temperatura**	Sì
Materiale dei ripiani	Cristallo	**Illuminazione interna frigo**	Sì
Tipologia verduriera	Standard	**Tipo illuminazione interna frigo**	Led

Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio transparente	1	**Numero mensole porta-bottiglie**	1
Numero balconcini regolabili	2		

Altre dotazioni Frigorifero



Controllo Umidità	Sì, manuale	**MultiFlow**	Metallico
Accessori frigorifero	Porta-uova	**Ventola**	Sì

Allestimento comparto Congelatore

Numero cassetti	3	**Tipo illuminazione freezer**	No

Altre dotazioni Congelatore

Accessories	1 contenitore ghiaccio

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Eco, Allarme temperatura
Spia allarme temperatura	Sì
Allarme porta aperta	Sì
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Massima portata anta mobile (frigo)	21 kg
Agente schiumogeno	Ciclopentano
Massima portata anta mobile (freezer)	21 kg

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	173 kWh/a	**Emissioni di rumore aereo**	35 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	D	**Autonomia di Conservazione senza energia elettrica**	11,00 h
Classe di emissione di rumore aereo	B	**4 stelle - Capacità di congelamento**	7,3 kg/24h
Volume totale netto	244 l	**Classe climatica**	SN, N, ST, T

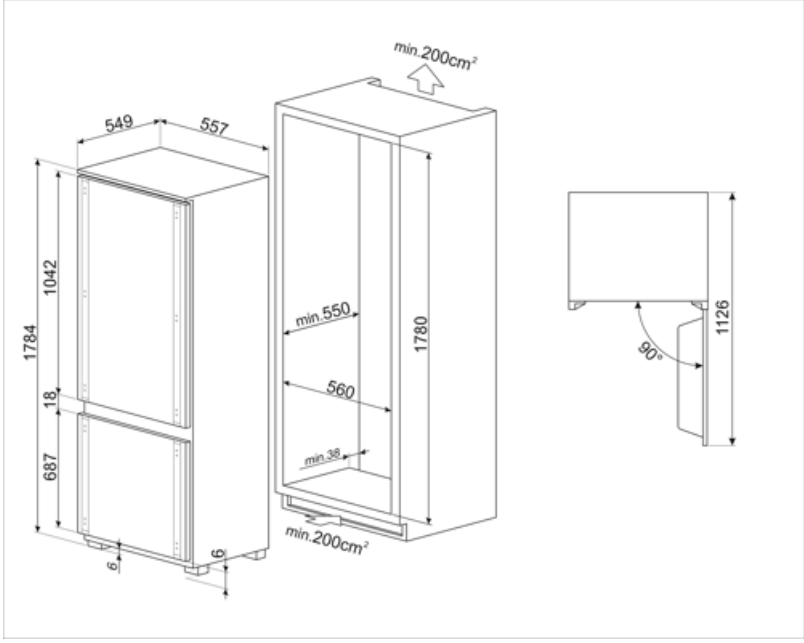
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	62 l	**IEE**	80 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	182 l		

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	140 W	**Frequenza (Hz)**	50 Hz
Corrente	1,1 A	**Lunghezza cavo di alimentazione**	240 cm
Tensione (V)	220-240 V	**Spina**	(F;E) Schuko

Informazioni Logistiche

Larghezza	557 mm	**Altezza**	1784 mm
Larghezza dell'incasso	560 mm	**Altezza dell'incasso**	1780 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	549 mm	**Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°**	780 mm
Profondità dell'incasso	550 mm	**Profondità del prodotto con porta aperta a 90°**	1085 mm



Glossario simboli



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Display LCD: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LCD che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



Altezza nicchia incasso



Classe di efficienza energetica D



Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero. Il pannello metallico conferisce al prodotto un aspetto più premium.