

C9174TN5D



Família	Frigorífico
Instalação	De encastre
Categoria	Combinado
Nicho para encastre	178
Reference width	Até 60
Altura de referência	160 - 200
Sistema No-frost	Total
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Dobradiças deslizantes
Painel do móvel	Não fornecido
Dobradiças	À direita
Portas reversíveis	Sim
Código EAN	8017709337223



Design



Design	Universal	Cor do perfil das prateleiras	Cinza
Cor	Branco	Cor dos perfis das gavetas	Cinza
Material da porta	Aço	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cinza
Material das laterais	Aço	Display	Touch LCD
Cor das laterais	Laterais em branco	Posição display	Interno (no topo)
Logótipo	Logótipo serigrafado		

Composição do interior do frigorífico



Número de prateleiras ajustáveis	3	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	2	Nº de lâmpadas	3
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	2		

Outras características do frigorífico



Acessórios do frigorífico MultiFlow	Suporte de ovos Metal Multiflow	Ventilado	Sim
-------------------------------------	---------------------------------	-----------	-----

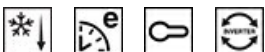
Composição do interior do congelador

Gavetas	3
---------	---

Outras características do congelador

Acessórios do congelador	1 cuvete de gelo
--------------------------	------------------


Outras características técnicas



Funções do display

	Congelação rápida, Arrefecimento rápido, Eco, Bloqueio de controlo, Alarme perda de temperatura, Temporizador de arrefecimento
Luz de alarme da temperatura	Sim
Alarme de porta aberta	Sim
Alarme perda de temperatura	Sim
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

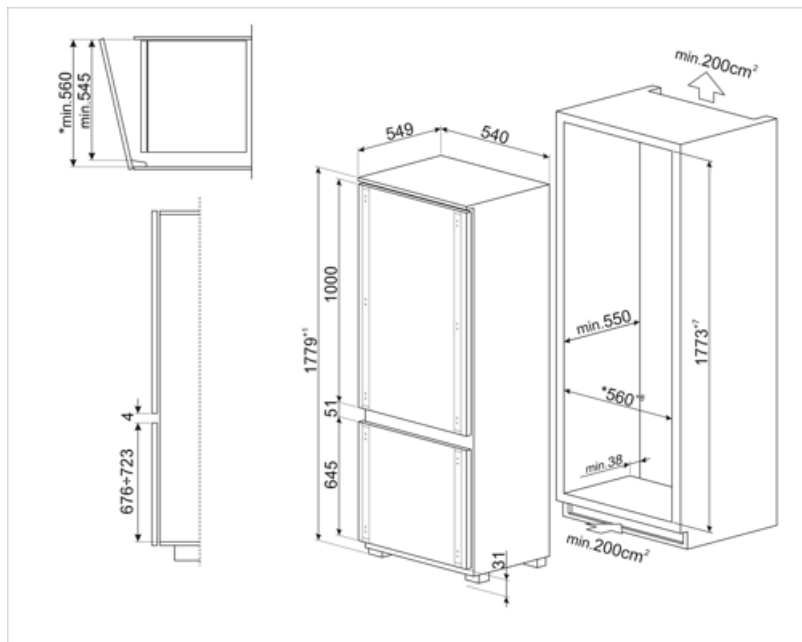
Performance / Etiqueta energética

			
Consumo anual de energia	173 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	35 dB(A) re 1 pW
Classe energética	D	Autonomia de conservação sem energia elétrica	11 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	Capacidade de congelação (4 estrelas)	7.5 Kg/24h
Volume net total	248 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	62 l	EEl	80 %












Volume líquido do
frigorífico 186 l

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	Tensão (Volts)	230-240 V
Potência nominal	140 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	1,1 A	Comprimento do cabo de alimentação	240 cm



Symbols glossary

	Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.		Bloqueio de comandos: opção que permite bloquear os comandos. Muito útil para proteger as crianças.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização.
	Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.		Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
	Congelação rápida: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.		Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.
	O sistema de ventilação Multiflow permite uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico. O painel em aço inoxidável confere um aspeto mais premium ao frigorífico.		Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.
	Indica a altura do eletrodoméstico ajudando a perceber em que nicho de móvel deverá ser encastrado.		

Benefit (TT)

Sistema No Frost

O sistema No Frost evita a formação de gelo e contribui para uma melhor conservação dos alimentos no frigorífico

Metallic Multiflow system

The metal Multiflow system ensures an even distribution of cold air inside the refrigerator, which diffuses through an elegant stainless steel panel

A back panel with a series of openings ensures uniform circulation of cold air around each shelf of the refrigerator. This advanced air recirculation system ensures a constant temperature and humidity level, preserving food freshness for longer and helping to reduce food waste significantly

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, amigo do ambiente, contribui para um arrefecimento rápido com menor consumo de energia

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.

Display interno

Display interno para um controlo preciso da temperatura e um design limpo e minimalista