

C9174TN5D1



Família	Frigorífico
Instalação	de encastre
Categoria	Combinado
Nicho para encastre	178
Largura de referência	Até 60 cm
Altura de referência	160 - 200 cm
Sistema No-frost	Total
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Dobradiças deslizantes
Painel do móvel	Não fornecido
Dobradiças	Direito
Portas reversíveis	Sim
Código EAN	8017709352608



Design



Interior in recycled material	Sim	Logótipo	Logótipo serigrafado
Design	Universal	Cor do perfil das prateleiras	Cinza
Cor	Branco	Cor dos perfis das gavetas	Cinza
Material da porta	Aço	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cinza
Material das laterais	Aço	Display	Touch LCD
Cor das laterais	Laterais em branco	Posição display	Interno (no topo)

Composição do interior do frigorífico



Número de prateleiras ajustáveis	3	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	2	Nº de lâmpadas	3
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	2		

Outras características do frigorífico



Humidity Control	Sim	MultiFlow	Metal Multiflow
Acessórios do frigorífico	Suporte de ovos	Ventilado	Sim

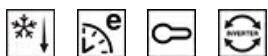
Composição do interior do congelador

Gavetas	3
---------	---

Outras características do congelador

Acessórios do congelador	1 cuvete de gelo
--------------------------	------------------

Outras características técnicas



Funções do display

Luz de alarme da temperatura

Alarme de porta aberta

Alarme perda de temperatura

Tipo de controlo da temperatura

Nº de compressores

Tipo de gás de refrigeração

Tipo de compressor

Espuma expansiva de isolamento

Congelação rápida, Arrefecimento rápido, Eco, Bloqueio de controlo, Alarme perda de temperatura, Temporizador de arrefecimento

Sim

Sim

Sim

Eletrónico

1

R600a

Inverter com velocidade variável

Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	173 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	35 dB(A) re 1 pW
Classe energética	D	Autonomia de conservação sem energia elétrica	11,00 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	Capacidade de congelação (4 estrelas)	7,5 kg/24h
Volume líquido total	248 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	62 l	EEI	80 %

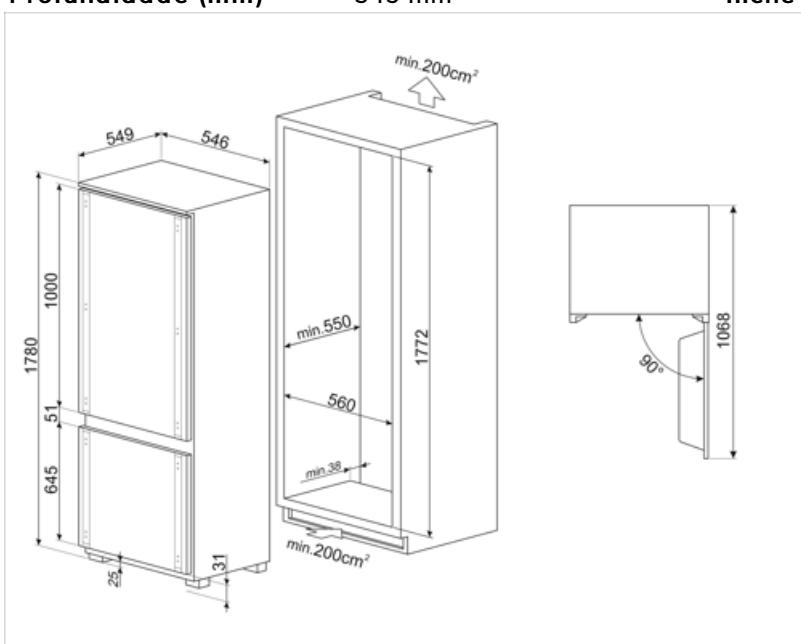
Volume líquido do frigorífico 186 l

Ligaçāo elétrica

Potência nominal	140 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	1,1 A	Comprimento do cabo de alimentação	240 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	546 mm	Profundidade do nicho	550 mm
Width of the built-in niche	560 mm	Altura	1780 mm
Profundidade (mm)	549 mm	Height of the built-in niche	1772 mm



Symbols glossary



Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.



Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.



O sistema de ventilação Multiflow permite uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico. O painel em aço inoxidável confere um aspeto mais premium ao frigorífico.



Indica a altura do eletrodoméstico ajudando a perceber em que nicho de móvel deverá ser encastrado.



Bloqueio de comandos: opção que permite bloquear os comandos. Muito útil para proteger as crianças.



Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização.



Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.



Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.