

CB300U



Familia	Frigorífico
Instalación	Empotrado
Categoría	Combinado
Tipo de enfriamiento	Frigorífico ventilado, congelador No-Frost
Descongelación	Automática
Tipo de bisagra	Autoportante
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709200336



Estética



Acabado	Panel-ready	Color del perfil del estante de vidrio	Blanco
Material de la puerta	Acero	Pantalla	Led
Material de los laterales	Chapa	Posición display	Interno
Logo	Serigrafiado		

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Compartimento baja temperatura, Compartimento para frutas y verduras	Compartimento baja temperatura	Sí
Número estantes regulables	3	Iluminación interna frigorífico	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led
Shelves material	Cristal		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
--	---	---------------------------------------	---

Número compartimentos 1
de puerta regulables

Ménsulas portabotellas Sí
con cable metálico

Otros equipos frigorífico



Accesorios
Ventilador

Huevera
Sí

Filtro de olor
antibacterias

Sí

Instalación compartimento congelador

Número de cajones 3

Otros equipos congelador



Accesorios

1 cubitera

Zona de congelación
rápida

Sí

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Holiday, Enfriamiento rápido, Bloqueo de teclas

Tecla congelación rápida

Sí

Conexión de red de agua

Testigo funcionamiento

Sí

Testigo alarmas temperatura

Sí

Alarma apertura puerta

Sí

Junta anti-bacteriana

Sí

Tipo de control de la temperatura

Electromecánico

Número de compresores

1

Tipo de gas refrigerante

R600a

No. of evaporators

2

Cantidad gas refrigerante (gr)

52 g

Agente espumante

Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Rumorosidad 39 dB(A) re 1 pW

Conexión eléctrica

Datos nominales de
conexión eléctrica

170 W

Frecuencia

60 Hz

Corriente

2,1 A

Enchufe

(B) NEMA 5-15P

Tensión (V) 120 V

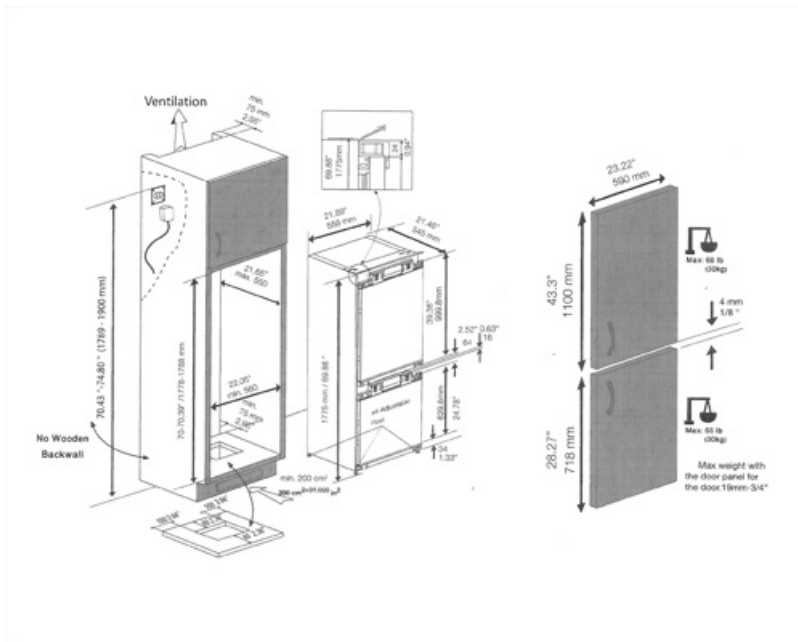
Datos logísticos

Ancho del producto (mm) 556 mm













Profundidad sin tirador 545 mm

Altura del producto 1775 mm

Profundidad espaciador 75 mm



Symbols glossary

	4 estrellas		Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
	Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene		Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños.
	Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.		Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
	Altura encastre		No-Frost: el sistema No-Frost evita la formación de hielo (en el congelador) y escarcha (en el refrigerador). En consecuencia, las operaciones periódicas de descongelación ya no son necesarias. Además, la comida se conserva más correctamente y mantiene la consistencia, el sabor y el sabor, mientras que los paquetes no se pegan ni en las paredes, en particular en el compartimiento del congelador.