CB300U



Familia	Refrigerador
Instalación	Empotrado
Categoría	Combinado
Tipo de enfriamiento	Refrigerador ventilado, congelador No-Frost
Descongelación	Automática
Tipo de bisagra	Autoportante
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709200336

Estética

Acabado	Panel-ready	**Color del perfil del estante de vidrio**	Blanco
Material de la puerta	Acero	**Pantalla**	Led
Material de los laterales	Chapa	**Posición display**	Interno
Logo	Serigrafiado		

Instalación compartimento refrigerador

Number of compartments	2	**Estante cubre cajón para la verdura**	Sí
Compartment types	Compartimento baja temperatura, Compartimento para frutas y verduras	**Compartimento baja temperatura**	Sí
		Iluminación interna refrigerador	Sí
Número estantes regulables	3	**Tipo de iluminación interior refrigerador**	Led
Número de cajones fruta y verdura	1		
Material del estante	Cristal		

Contrapuerta compartimento Refrigerador

Número de compartimentos con tapa transparente	1	**Número de compartimento portabotellas**	1

Número compartimentos de puerta regulables	1	**Ménsulas portabotellas con cable metálico**	Sí

Otros equipos refrigerador



Accesorios	Huevera	**Filtro de olor antibacterias**	Sí
Ventilador	Sí		

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	3

Otros equipos congelador



Accesorios	1 cubitera	**Zona de congelación rápida**	Sí

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Enfriamiento rápido, Bloqueo de teclas
Tecla congelación rápida	Sí
Conexión de red de agua	
Testigo funcionamiento	Sí
Testigo alarmas temperatura	Sí
Alarma apertura puerta	Sí
Junta anti-bacteriana	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electromecánico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Número de evaporadores	2
Cantidad gas refrigerante (gr)	52 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Rumorosidad	39 dB(A) re 1 pW

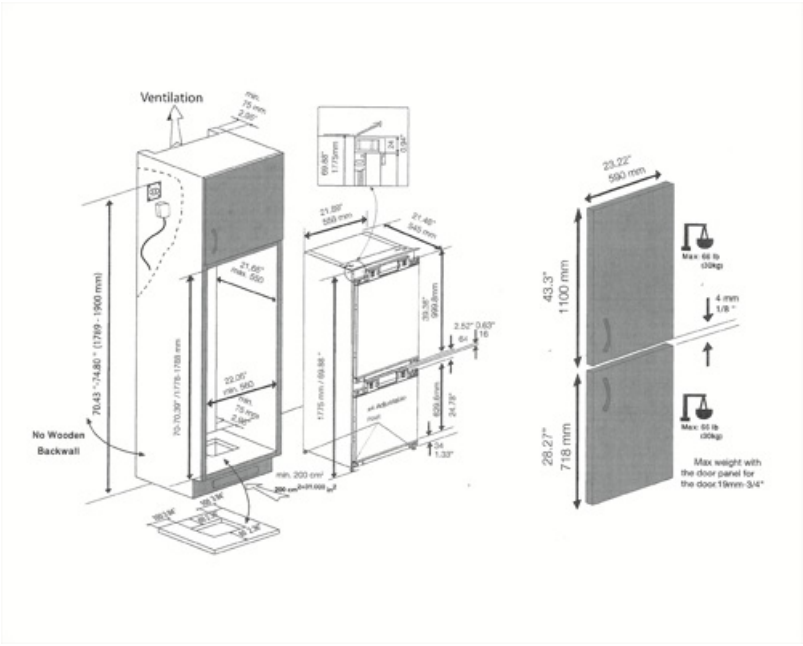
Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	170 W	**Frecuencia**	60 Hz
		Enchufe	(B) NEMA 5-15P
Corriente	2.1 A		

Tensión (V)	120 V

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	556 mm	**Altura del producto**	1775 mm
Profundidad sin tirador	545 mm	**Profundidad espaciador**	75 mm



Symbols glossary



4 estrellas



Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene



Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Altura encastre



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños.



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



No-Frost: el sistema No-Frost evita la formación de hielo (en el congelador) y escarcha (en el refrigerador). En consecuencia, las operaciones periódicas de descongelación ya no son necesarias. Además, la comida se conserva más correctamente y mantiene la consistencia, el sabor y el sabor, mientras que los paquetes no se pegan ni en las paredes, en particular en el compartimento del congelador.