

CB300U



Familia	Frigorífico
Instalación	Empotrado
Categoría	Combinado
Tipo de enfriamiento	Frigorífico ventilado, congelador No-Frost
Descongelación	Automática
Tipo de bisagra	Autoportante
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709200336



Estética



Acabado	Panel-ready	Color del perfil del estante de vidrio	Blanco
Material de la puerta	Acero	Pantalla	Led
Material de los laterales	Chapa	Posición display	Interno
Logo	Serigrafiado		

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Compartimento baja temperatura	Sí
Número estantes regulables	3	Iluminación interna frigorífico	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led
Tipología estantes regulables	Cristal		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
--	---	---------------------------------------	---

Número compartimentos de puerta regulables	1	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
--	---	---	----

Otros equipos frigorífico



Accesorios Ventilador	Huevera Sí	Filtro de olor antibacterias	Sí
-----------------------	------------	------------------------------	----

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	3
-------------------	---

Otros equipos congelador



Accesorios	1 cubitera	Zona de congelación rápida	Sí
------------	------------	----------------------------	----

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Enfriamiento rápido, Bloqueo de teclas
Tecla congelación rápida	Sí
Conexión de red de agua	
Testigo funcionamiento	Sí
Testigo alarmas temperatura	Sí
Alarma apertura puerta	Sí
Junta anti-bacteriana	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electromecánico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Cantidad gas refrigerante (gr)	52 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Rumorosidad	39 dB(A) re 1 pW
-------------	------------------

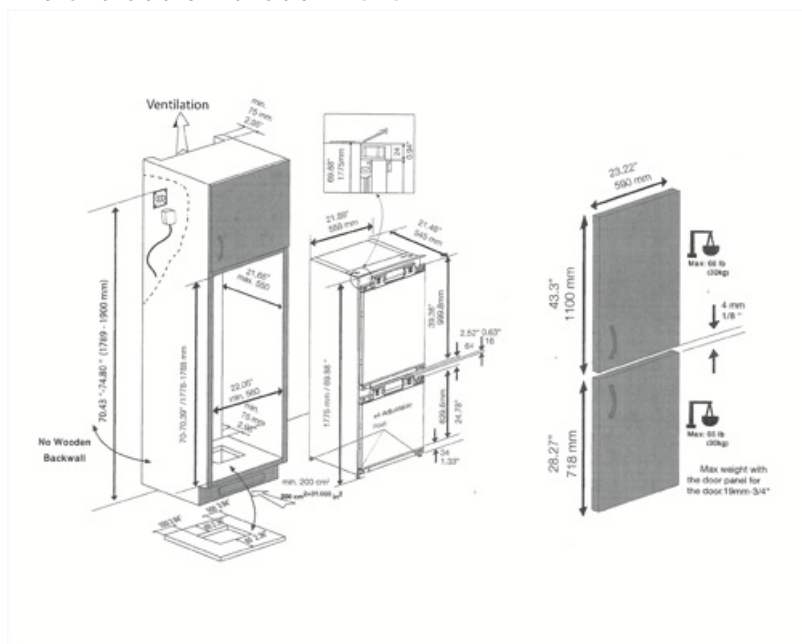
Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	170 W	Frecuencia	60 Hz
Corriente	2,1 A	Enchufe	(B) NEMA 5-15P
Tensión (V)	120 V		













Datos logísticos

Ancho del producto (mm) 556 mm
Profundidad sin tirador 545 mm

Altura del producto 1775 mm
Profundidad espaciador 75 mm



Symbols glossary

	4 estrellas		Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
	Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene		Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños.
	Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.		Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
	Altura encastre		No-Frost: el sistema No-Frost evita la formación de hielo (en el congelador) y escarcha (en el refrigerador). En consecuencia, las operaciones periódicas de descongelación ya no son necesarias. Además, la comida se conserva más correctamente y mantiene la consistencia, el sabor y el sabor, mientras que los paquetes no se pegan ni en las paredes, en particular en el compartimiento del congelador.