CB465UI



Familia	Refrigerador
Instalación	Empotrado
Categoría	Combinado
Sistema No-Frost	Total
Tipo de enfriamiento	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automática
Tipo de bisagra	Autoportante
Panel de cocina (puerta)	No incluido
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709313739

Estética

Estética	Universal
Tirador	No incluida
Material de los laterales	Chapa
Logo	Serigrafiado
Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver
Color del perfil de los cajones	Silver
Color del perfil del estante de vidrio	Blanco
Pantalla	TFT
Posición display	Interno (en línea de cintura)
Filtro de agua	Interno

Instalación compartimento refrigerador

Number of compartments	2
Compartment types	Compartimento baja temperatura, Compartimento para frutas y verduras
Número estantes regulables	2
Número de cajones fruta y verdura	1
Material del estante	Cristal
Tipo de fresquera/cajones para verduras	Estandard
Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
N.° de luces	3
Compartimento baja temperatura	Sí
Iluminación interna refrigerador	Sí
Tipo de iluminación interior refrigerador	Led
Dispenser	Agua y hielo
Dispenser Location	Internal

Contrapuerta compartimento Refrigerador

Número compartimentos de puerta regulables	2	**Número de compartimento portabotellas**	1

Otros equipos refrigerador



Multiflujo	Sí

Instalación compartimento congelador

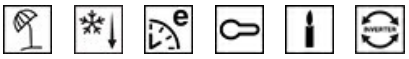
Número de cajones	1

Otros equipos congelador



Fabricador de cubitos	Automática	**Ice shape**	Cubitos
Ice Maker Location	Internal	**Zona de congelación rápida**	Sí
Daily ice production	1.3 kg	**Estante para cubitera**	Sí

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Eco, Bloqueo de teclas, Alarma temperatura, Sabbath
Tecla congelación rápida	Sí
Conexión de red de agua	Sí
Testigo funcionamiento	Sí
Testigo alarmas temperatura	Sí
Alarma apertura puerta	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor velocidad variable
Número de evaporadores	2
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

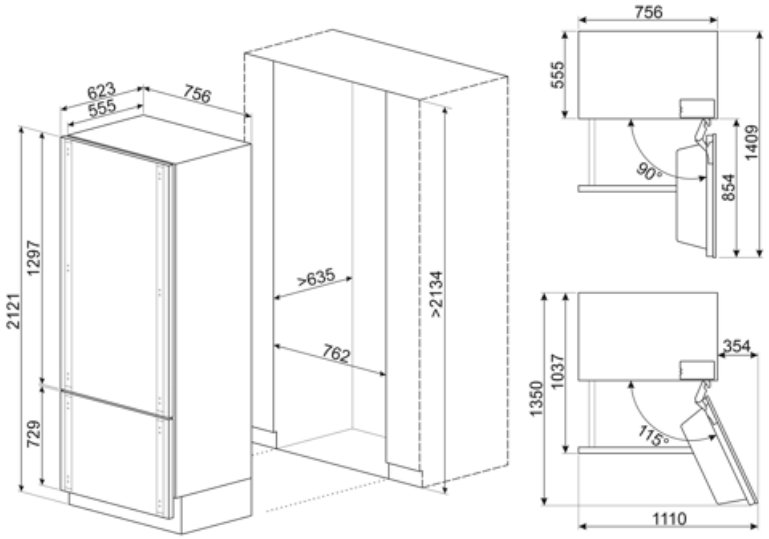
Rumorosidad	44 dB(A) re 1 pW

Conexión eléctrica

Corriente	2 A
Tensión (V)	120 V
Frecuencia	60 Hz
Largo del cable de alimentación	200 cm
Enchufe	(B) NEMA 5-15P

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	756 mm
Ancho del hueco de encastre	762 mm
Profundidad sin tirador	623 mm
Profundidad del hueco de encastre	635 mm
Altura del producto	2121 mm
Altura del hueco de encastre	2134 mm
Ancho del producto con apertura máxima de puertas	1227 mm
Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1409 mm



Compatible Accessories

KIT465H

Symbols glossary



4 estrellas



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños.



Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Sabbath: gracias a esta función, el horno puede funcionar durante un período prolongado con una temperatura de cocción entre 60 y 100 ° C. La iluminación interior, el ventilador, cualquier luz en las perillas y el timbre están desactivados.