

CB465UI



Familia	Frigorífico
Instalación	Empotrado
Categoría	Combinado
Sistema No-Frost	Total
Tipo de enfriamiento	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automática
Tipo de bisagra	Autoportante
Panel de cocina (puerta)	No incluido
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709313739



Estética

Estética	Universal	Color del perfil del estante de vidrio	Blanco
Tirador	No incluida	Pantalla	TFT
Material de los laterales	Chapa	Posición display	Interno (en línea de cintura)
Logo	Serigrafiado	Dispensador	Agua y hielo
Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver	Filtro de agua	Interno
Color del perfil de los cajones	Silver		

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Compartimento baja temperatura, Compartimento para frutas y verduras	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número estantes regulables	2	N.º de luces	3
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento baja temperatura	Sí
Shelves material	Cristal	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de fresquera/cajones para verduras	Estandar	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables 2

Número de compartimento portabotellas 1

Otros equipos frigorífico



Multiflujo Sí

Instalación compartimento congelador

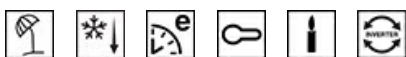
Número de cajones 1

Otros equipos congelador



Fabricador de cubitos	Automática	Zona de congelación rápida	Sí
Daily ice production	1,3 kg	Estante para cubitera	Sí
Ice shape	Cubitos		

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Eco, Bloqueo de teclas, Alarma temperatura, Sabbath

Tecla congelación rápida	Sí
Conexión de red de agua	Sí
Testigo funcionamiento	Sí
Testigo alarmas temperatura	Sí
Alarma apertura puerta	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor velocidad variable
No. of evaporators	2
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Rumorosidad 44 dB(A) re 1 pW

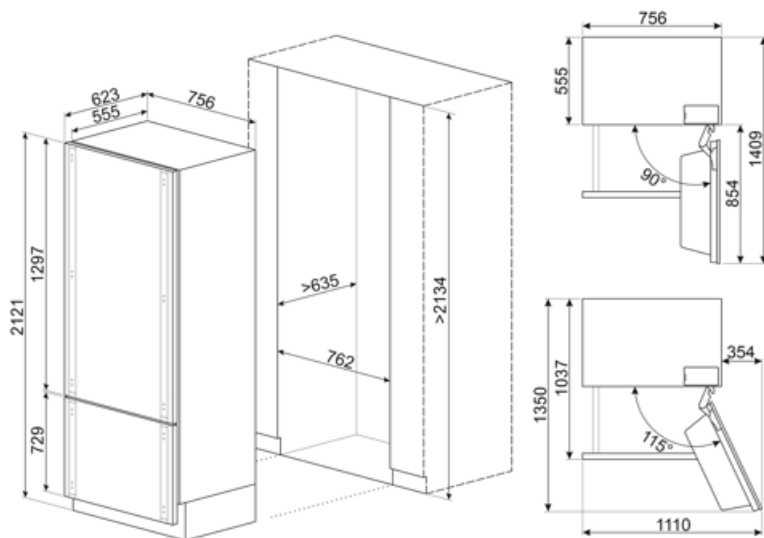
Conexión eléctrica

Corriente	2 A	Frecuencia	60 Hz
Tensión (V)	120 V	Enchufe	(B) NEMA 5-15P

Datos logísticos

Ancho del producto (mm) 756 mm
Ancho del hueco de encastre 762 mm
Profundidad sin tirador 623 mm
Profundidad del hueco de encastre 635 mm











Altura del producto 2121 mm
Altura del hueco de encastre 2134 mm
Ancho del producto con apertura máxima de puertas 1227 mm
Profundidad del producto con la puerta abierta a 90° 1409 mm



Compatible Accessories

KIT465H

Symbols glossary

	4 estrellas		Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
	Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños.		Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo
	Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.		Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
	Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.		Sabbath: gracias a esta función, el horno puede funcionar durante un período prolongado con una temperatura de cocción entre 60 y 100 ° C. La iluminación interior, el ventilador, cualquier luz en las perillas y el timbre están desactivados.