

CO103F

Famiglia

Installazione

Tipo di raffreddamento

Congelatori

Posa Libera

Statico



Estetica

Estetica

Universale

Colore

Bianco

Colore maniglia

Bianca

Materiale fianchi

Lamiera

Colore fianchi

Bianco

Logo

Applicato

Altre caratteristiche tecniche

Tasto congelamento rapido

Sì

Spia Funzionamento

Sì

Spia allarme temperatura

Sì

Guarnizione Antibatterica

Sì

Tipo di controllo della temperatura

Elettromeccanico

Numero di compressori

1

Tipo di gas refrigerante

R600a

Tipo di compressore

Standard

Quantità refrigerante (gr)

20 g

Agente schiumogeno

Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia

213 kWh/a

Volume totale netto

104 l

Classe di efficienza energetica

F

Classe di emissione di rumore aereo

C

Autonomia di Conservazione senza energia elettrica

23 h

4 stelle - Capacità di congelamento

4.8 Kg/24h

Classe climatica IEE

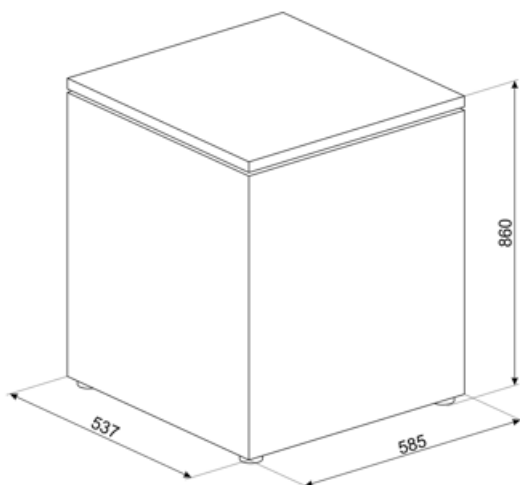
SN, T
125 %

Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati 104 l

Collegamento Elettrico

Spina (F;E) Schuko
Dati nominali di collegamento elettrico 110 W
Corrente 0,6 A

Tensione 220-240 V
Frequenza 50 Hz
Lunghezza cavo di alimentazione 215 cm



Glossario simboli



4 stelle



A+: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Classe di efficienza energetica F

Benefit

Classe climatica

La classe climatica SN-T rende l'apparecchio idoneo per funzionare a temperature ambiente tra i 10 °C e i 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Gas refrigerante R600a

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia