

# CV215NE



Famille	Congélateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Largeur de référence	Jusqu'à 60 cm
Hauteur de référence	100 - 160 cm
Type de refroidissement	Froid ventilé
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Porte réversible	oui



## Esthétique

Esthétique	Universel	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Blanc	Couleur des parois latérales	Blanc
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Logo	Appliqué
Poignée	Intégrée	Couleur des finitions des tiroirs	Blanc
Type de poignée	Fixe	Afficheur	7 segments

## Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	3
Nombre de compartiments avec abattant	2

## Autres caractéristiques techniques

Touche congélation rapide	oui	Type de gaz réfrigérant	R600a
Témoin de fonctionnement	oui	Type compresseur	Standard
Témoin alarme température	oui	Quantité réfrigérant (gr)	40 g
Joint antibactérien	oui	Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane
Type de contrôle de la température	Électronique	Panneau métallique à l'arrière	Polypropylène+Feuille d'alu
Nombre de compresseurs	1		

## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



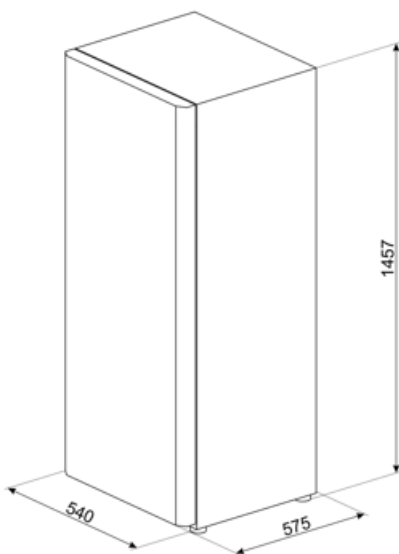
<b>Consommation d'énergie annuelle</b>	266 kWh/a	<b>Autonomie en cas de coupure de courant</b>	9 h
<b>Volume net total</b>	177 l	<b>4 étoiles - Capacité de congélation</b>	10,0 kg/24h
<b>Classe énergétique</b>	E	<b>Classe climatique</b>	SN, N, ST, T
<b>Classe d'émissions acoustiques dans l'air</b>	C	<b>EEl</b>	10 %
<b>Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation</b>	177 l		

## Raccordement électrique

<b>Puissance nominale électrique (W)</b>	182 W	<b>Fréquence</b>	50 Hz
<b>Intensité</b>	0,50 A	<b>Type de prise</b>	(F;E) Schuko
<b>Tension</b>	220-240 V		

## Informations logistiques

<b>Largeur du produit</b>	540 mm	<b>Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum</b>	972 mm
<b>Profondeur du produit</b>	575 mm	<b>Profondeur du produit avec la porte ouverte à 90°</b>	1105 mm
<b>Hauteur du produit</b>	1457 mm		



---

## Symbols glossary

---



4 étoiles



Classe énergétique E



No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.