CV215NE1



Famille	Congélateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Largeur de référence	Jusqu'à 60 cm
Hauteur de référence	100 - 160 cm
Type de refroidissement	Froid ventilé
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Porte réversible	oui

Esthétique

Esthétique	Universel
Couleur	Blanc
Matériau de la porte	Tôle d'acier
Poignée	Intégrée
Type de poignée	Fixe
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur des parois latérales	Blanc
Logo	Appliqué
Couleur des finitions des tiroirs	Blanc
Afficheur	7 segments

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	4
Nombre de compartiments avec abattant	1

Autres caractéristiques techniques

Touche congélation rapide	oui
Témoin de fonctionnement	oui
Témoin alarme température	oui
Joint antibactérien	oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Standard
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane
Panneau métallique à l'arrière	Polypropylène+Feuille d'alu

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

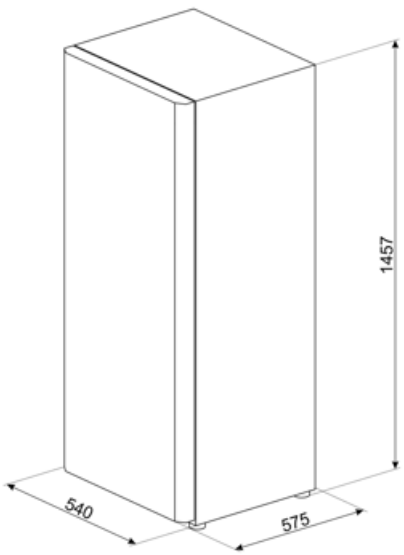
Consommation d'énergie annuelle	211 kWh/a
Volume net total	177 l
Classe énergétique	E
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C
Niveau sonore	40 dB(A) re 1 pW
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	177 l
Autonomie en cas de coupure de courant	9 h
4 étoiles - Capacité de congélation	10,0 kg/24h
Classe climatique	SN, T
EEI	100 %

Raccordement électrique

Puissance nominale électrique (W)	182 W
Intensité	0,50 A
Tension	220-240 V
Fréquence	50 Hz
Type de prise	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	540 mm
Profondeur du produit	575 mm
Hauteur du produit	1457 mm
Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum	972 mm
Profondeur du produit avec la porte ouverte à 90°	1105 mm



Symbols glossary



4 étoiles



Classe énergétique E



No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.