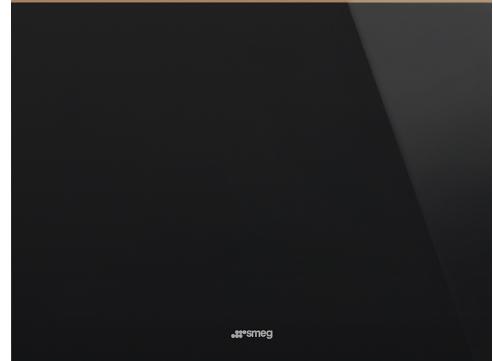


CVI620NRE



Installazione	Incasso
Nicchia da Incasso	45 cm
Larghezza di riferimento	Fino a 60
Altezza di riferimento	Fino a 100
Sbrinamento	Automatico
Tipo di raffreddamento	Ventilato
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì



Allestimento vano Cantina



Numero ripiani fissi	1
Numero ripiani estraibili	2
Materiale ripiani	Faggio
Ripiani estraibili su guide telescopiche	Sì
Tipo illuminazione interna	Led attivabile con sistema EMOTION
Filtro aria	Al carbone attivo

Comandi e funzioni



Regolazione comandi	Touch	Sicurezza bambini	Sì
Comandi	Interni, nel vano cantina	Illuminazione attivabile in modo continuativo	Temporizzata
Tipo di display	LED	Ventilazione attivabile in modo continuativo	Sì
Funzioni display	Allarme temperatura, Indicazione temperatura	Allarme temperatura	Sì
Indicatore funzionamento	Sì	Allarme porta aperta	Sì

Caratteristiche Tecniche



Zone di temperatura regolabili	1	Numero di compressori	1
		Tipo di compressore	A vibrazioni ridotte
		Tipo di gas refrigerante	R600a

Sistemi indipendenti di raffreddamento	1	Quantità refrigerante (gr)	20 g
Numero vetri porta	2	Agente schiumogeno	HFO
Gamma temperature	5-20 °C	Pannello metallico sul retro frigo	Metal
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico	Apertura porta	Con spintore elettronico E MOTION
Vetro porta anti UV	Sì		
Resistenza integrata	Sì		

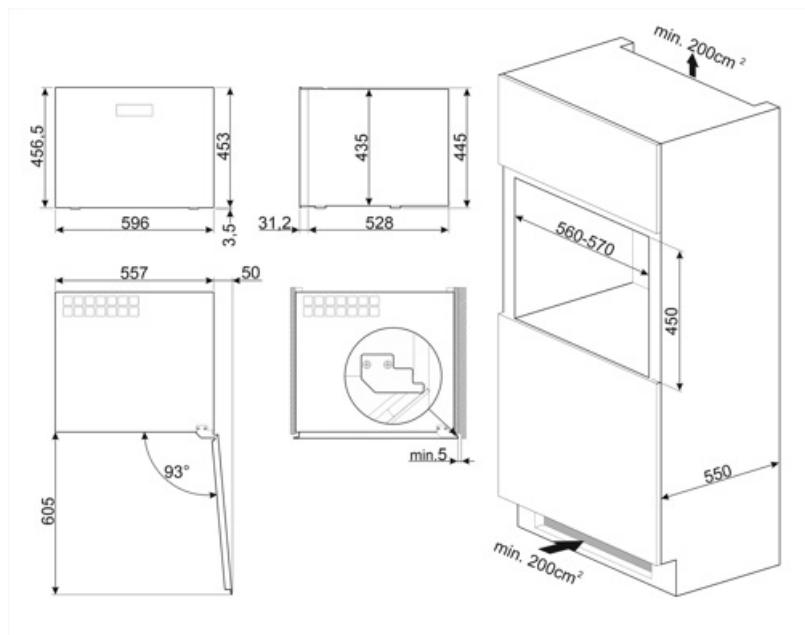
Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

F A G

Capacità massima (bottiglie 0,75lt)	20	Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	56 l
Consumo annuo di energia	100 kWh/a	Classe climatica	SN, N, ST
Classe di efficienza energetica	F	IEE	124 %
Classe di emissione di rumore aereo	C	Rumorosità	37 dB(A) re 1 pW
Volume totale netto	56 l		

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	40 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0,4 A	Lunghezza cavo di alimentazione	180 cm
Tensione (V)	220-240 V	Spina	(F;E) Schuko



Glossario simboli



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



A+: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Classe di efficienza energetica F



Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Sistema di apertura E MOTION: il sistema elettronico E MOTION permette un'apertura semiautomatica dell'elettrodomestico, applicando una pressione sulla porta.



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



Altezza nicchia incasso



Comandi Touch Control: Presenti su alcuni modelli di forni, piani di cottura, cappe e lavastoviglie, attivano la funzione con un semplice tocco.