

CVI621RWNR3



Famiglia	Cantina vini
Installazione	Incasso
Nicchia da Incasso	45 cm
Sbrinamento	Automatico
Tipo di raffreddamento	Ventilato
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra



Allestimento vano Cantina



Numero ripiani fissi	1
Numero ripiani estraibili	2
Materiale ripiani	Legno
Ripiani estraibili su guide telescopiche	Sì
Tipo illuminazione interna	Led
Filtro aria	Al carbone attivo

Comandi e funzioni




Regolazione comandi	Touch	Sicurezza bambini	Sì
Comandi	Esterni, nella porta	Illuminazione attivabile in modo continuativo	Temporizzata
Tipo di display	LED	Ventilazione attivabile in modo continuativo	Sì
Funzioni display	Allarme temperatura, Indicazione temperatura	Allarme temperatura	Sì
Indicatore funzionamento	Sì	Allarme porta aperta	Sì

Caratteristiche Tecniche

Zone di temperatura regolabili	1	Numero di compressori	1
Sistemi indipendenti di raffreddamento	1	Tipo di compressore	A vibrazioni ridotte
Numero vetri porta	2	Tipo di gas refrigerante	R600a
		Quantità refrigerante (gr)	20 g

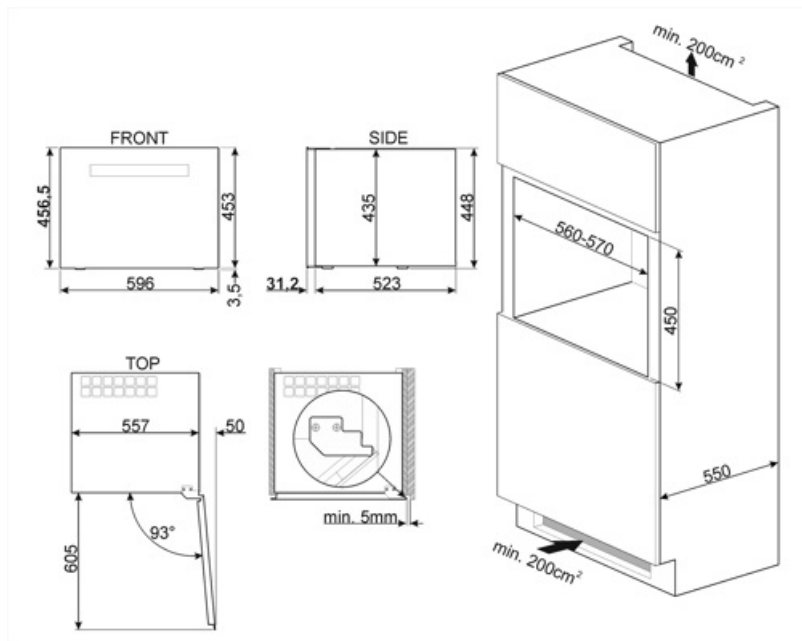
Gamma temperature	5-20 °C	Agente schiumogeno	Ciclopentano
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico	Pannello metallico sul retro frigo	Metal
Vetro porta anti UV	Sì	Apertura porta	Con sistema push pull
Resistenza integrata	Sì		

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

			
Capacità massima (bottiglie 0,75lt)	21	Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	56 l
Consumo annuo di energia	100 kWh/a	Classe climatica	SN, N, ST
Classe di efficienza energetica	F	IEE	124 %
Classe di emissione di rumore aereo	C	Rumorosità	36 dB(A) re 1 pW
Volume totale netto	56 l		

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	40 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0,4 A	Lunghezza cavo di alimentazione	150 cm
Tensione (V)	220-240 V	Spina	(F;E) Schuko



Glossario simboli



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Classe di efficienza energetica F



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Altezza nicchia incasso



Comandi Touch Control: Presenti su alcuni modelli di forni, piani di cottura, cappe e lavastoviglie, attivano la funzione con un semplice tocco.



A+: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



Elettrodomestici connessi in rete tramite tecnologia Wi-Fi. Grazie alla App SmegConnect, è possibile controllare e gestire da remoto i propri elettrodomestici tramite smartphone e tablet (iOS and Android).



Elettrodomestico dotato di connessione di rete Wi-Fi.