

CVIA118LN2



Família	Garrafeira
Instalação	De encastre
Nicho para encastre	45 cm
Descongelação	Automática
Tipo de refrigeração	Ventilada
Tipo de dobradiças	Dobradiças standard
Dobradiças	Dobradiças à esquerda



Disposição do compartimento da garrafeira



Prateleiras fixas	1
Prateleiras removíveis	2
Material das prateleiras	Madeira
Prateleiras com guias telescópicas para extração fácil	Sim
Tipo de iluminação da garrafeira	LED
Filtro de renovação do ar	Carvão ativo

Comandos e funções



Comandos	Touch Control	Bloqueio de controlo	Sim
Comandos	Painel de comandos exterior, na porta	Iluminação ativada continuamente	Temporizada
Display	Display com LEDs	Ventilação ativada continuamente	Sim
Funções do display	Alarme perda de temperatura, Indicação da temperatura	Alarme perda de temperatura	Sim
Luz indicadora de funcionamento	Sim	Alarme de porta aberta	Sim

Especificações técnicas

Zonas com temperatura regulável	1	Nº de compressores	1
---------------------------------	---	--------------------	---

Sistema independente de gestão da temperatura	1	Tipo de compressor	Compressor de baixa vibração
Número de vidros na porta	2	Tipo de gás de refrigeração	R600a
Temperaturas	5°C - 20°C	Quantidade de refrigerante (gr.)	18 g
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico	Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano
Vidro da porta com proteção aos raios UV	Sim	Painel de metal na parte traseira do frigorífico	Metal
Resistência integrada	Sim	Abertura da porta	sistema Push-Pull








Performance / Etiqueta energética

Capacidade máxima de garrafas 0,75 L	18	Nível de ruído	38 dB(A) re 1 pW
Classe climática	SN, N, ST, T		

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(I) Australia	Tensão (Volts)	220-240 V
Potência nominal	40 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	0,4 A	Comprimento do cabo de alimentação	150 cm

Symbols glossary (TT)

-  Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
-  Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.
-  Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.
-  Comandos Touch Control: os comandos podem trabalhar por pressão de um display tátil.
-  Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.
-  Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
-  Indica a altura do eletrodoméstico ajudando a perceber em que nicho de móvel deverá ser encastrado.