

D4152F



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Intégrable
Catégorie	Deux portes
Niche d'encastrement	158
Largeur de référence	Jusqu'à 60
Hauteur de référence	100 - 160
Type de refroidissement	Statique
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Par glissières
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui
Code EAN	8017709295417



Esthétique



Esthétique	Universel	Logo	Sérigraphié
Couleur	Blanc	Couleur des finitions des balconnets	Blanc
Design	Plat	Couleur des finitions des tiroirs	Blanc
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Couleur des finitions des clayettes en verre	Blanc
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	Afficheur	LED
Couleur des parois latérales	Blanc	Position de l'afficheur	Intérieur (frigo)

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	4	Dessus bac à légumes	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	Type de dessus bac à légumes	Verre
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	1	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
---	---	---------------------------------------	---

Nombre de balconnets 2
réglables

Autres caractéristiques réfrigérateur

Accessoires réfrigérateur Casier à oeufs

Autres caractéristiques congélateur

Accessoires congélateur 1 bac à glaçons

Autres caractéristiques techniques



Touche congélation rapide	Oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	50 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

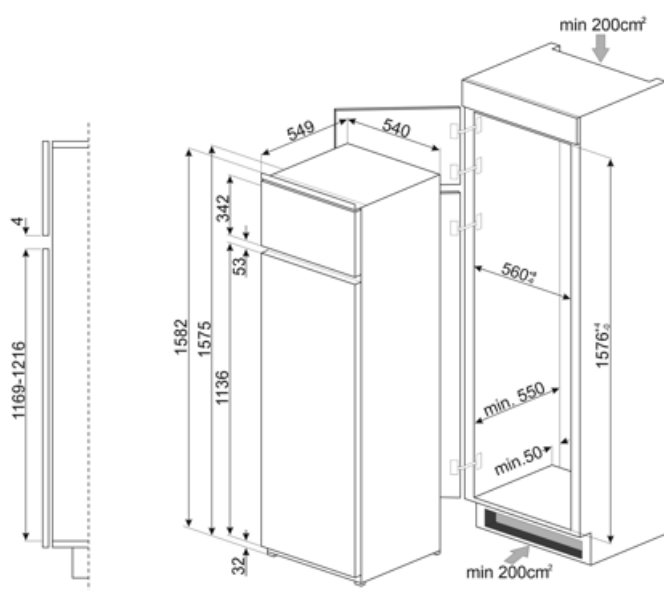
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	193 kWh/a	Niveau sonore	34 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	E	Autonomie en cas de coupure de courant	15.30 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	4 étoiles - Capacité de congélation	6.3 Kg/24h
Volume net total	259 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	50 l	EI	100 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	209 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	230-240 V
Puissance nominale	200 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	1,5 A	Longueur du câble d'alimentation	240 cm



Symbols glossary



4 étoiles



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



A+ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Classe énergétique E



Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



Hauteur de la niche d'encastrement

Benefit (TT)

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design