

EXP177TNE



Product Family	Refrigerator
Installation	Built-in
Category	Bottom Mount
Built-in niche	178
Reference width	Until 60
Reference height	160 - 200
Sistema Total No - Frost	Total
Cooling type	Total sem geada - Sistema de arrefecimento duplo
Defrost	Automatic
Hinge type	Sliding
Hinge position	Right
Reversible door	Yes
EAN code	8017709293413

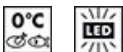


Aesthetics



Aesthetic	Universal	Cor do perfil das prateleiras da porta	Silver
Colour	White	Cor do perfil das gavetas	Silver
Material	Metal sheet	Cor do perfil da prateleira de vidro	Chrome
Logo colour	Silver	Display	LED
Side material	Steel	Mostrar porções	Interno (no Topo)
Side colour	White	Dispenser	No
Logotipo	Logotipo serigrafado	Water Filter	No

Refrigerator compartment features



No. of adjustable shelves	3	Type of crisper/vegetable drawers cover	Glass
Number of fruit and vegetables drawers	1	Life Plus zone-0°C	Yes
Type of adjustable shelves	Glass	Compartimento baixa temperatura	No
Type of crisper/vegetable drawers cover	Standard	Internal light in fridge	Yes
Crisper Cover	Yes	Type of internal light (fridge)	LED
Bottle shelf	Yes		

Refrigerator Inner Door

Number of adjustable door shelves	2	No. of bottle shelves	1
Adjustable door shelves with wire support	No	Bottle shelves with wire support	No

Other Refrigerator features



Accessories	Egg tray	Ionizer	No
Natural Plus Blu Light	No	Tecnologia de titânio	No
MultiFlow	Yes	Filtro de odor antibacteriano	No
Fan	Yes	Zona de cuidados biológicos	No

Freezer compartment features

Number of drawers	3	Type of internal light (freezer)	No
Internal light in freezer	No		

Freezer Inner Door

Pizza box	No
-----------	----

Other Freezer features




Accessories	1 ice box	Fast freezing compartment	Yes
Manual ice maker	No	Ice tray shelf	No
Ice maker	No		

Other technical features



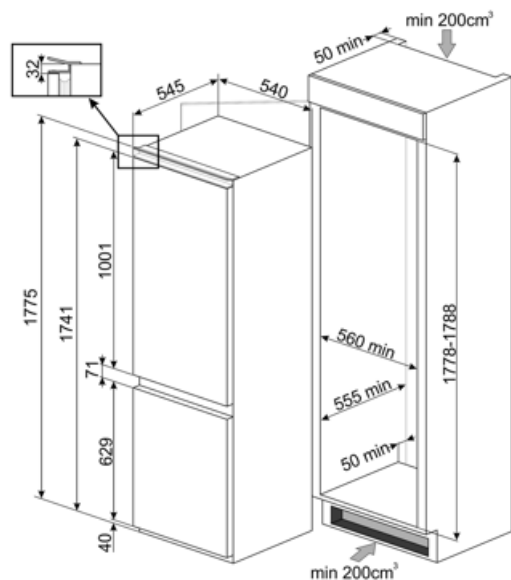
MultiZone	No
Temperature alarm lamp	No
Door open alarm	Yes
Temperature Alarm	No
Type of temperature control	Electronic
No. of compressors	1
Refrigerant gas type	R600a
Type of compressor	Inverter

Etiqueta de Desempenho / Energia - Reg. 2019

			
Consumo de energia anual	224 kWh/a	Airborne acoustical noise emissions	38 dB(A) re 1 pW
Classe de eficiência energética	E	Autonomia de conservação sem energia elétrica	13 h
Classe de emissão de ruído acústico aerotransportado	C	4 estrelas - Capacidade de congelamento	3.2 Kg/24h
Volume líquido total	254 l	Classe climática	SN, T
Soma dos volumes do(s) compartimento(s) congelado(s)	69 l	EEl	99 %
Soma dos volumes do(s) compartimento(s) refrigerado(s) e do(s) compartimento(s) não congelado(s)	185 l		

Electrical Connection

Plug	(F;E) Schuko	Voltage (V)	220-240 V
Electrical connection rating	125 W	Frequency (Hz)	50 Hz
Current	0,8 A	Power supply cable length	150 cm



Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para uma melhor preservação dos alimentos.



O sistema de descongelamento automático funciona descongelando automaticamente em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.



A++: A classe de eficiência energética A++ ajuda a economizar até 20% de energia em comparação com a classe A. O desempenho máximo com consumo mínimo é garantido.



Classe de eficiência energética E.



Display LED: para mostrar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo até ao final do ciclo.



Ventilado: Distribuição forçada de ar frio no compartimento da geladeira, o que permite uma distribuição uniforme da temperatura dentro da geladeira.



CONGELAMENTO RÁPIDO: A função de congelamento rápido reduz a temperatura do compartimento quando ativado algumas horas antes do uso.



Iluminação interior LED: é uma forma mais eficiente em termos energéticos e duradoura de iluminar o interior do aparelho.



Life Plus 0°C: A temperatura nos compartimentos Lifeplus é mantida a 0°C, o que preserva a carne fresca e o peixe por mais tempo.



Tecnologia do inversor: A evolução dos secadores Smeg para modelos mais inteligentes e ambientalmente sustentáveis levou à escolha do uso da tecnologia do inversor com bombas de calor, o que reduz significativamente o consumo de energia.



Ar mais: mantém a comida mais fresca por mais tempo.



Nicho incorporado

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design