

FA3905LX5





Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	Kühl-/Gefrierkombination
Referenzbreite	60 - 70 cm
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Links
EAN-Code	8017709297350



Ästhetik

Ästhetik	Classici	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Edelstahl	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Edelstahl
Design	Flach	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Metall	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Silber
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Edelstahl	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom	Position des Displays	Intern

Aufteilung Kühlteil

 			
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	3	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Kaltlagerfach Life-Plus (nahe 0°C), Schublade mit Sichtfenster, rollengeführt	Elektronisch geregelt
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt		

Abdeckung für Obst- /Gemüse-Schublade	Ja	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
--	----	---	-----

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	Anzahl der Flaschenborde	1
--	---	-----------------------------	---

Zusatzausstattung Kühlteil



Multiflow-Umluftsystem	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
------------------------	----	-----------------------------	----

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	2	Anzahl der Klappfächer Gefrierteil	1
Anzahl der Einlegeböden	2	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas

Zusatzausstattung Gefrierteil




Eiswürfelzubereiter mit doppelter Rotationsentleerung	Ja	Schnellgefrierfach	Ja
Art der Eiswürfelzubereitung	Manuell		

Weitere technische Eigenschaften



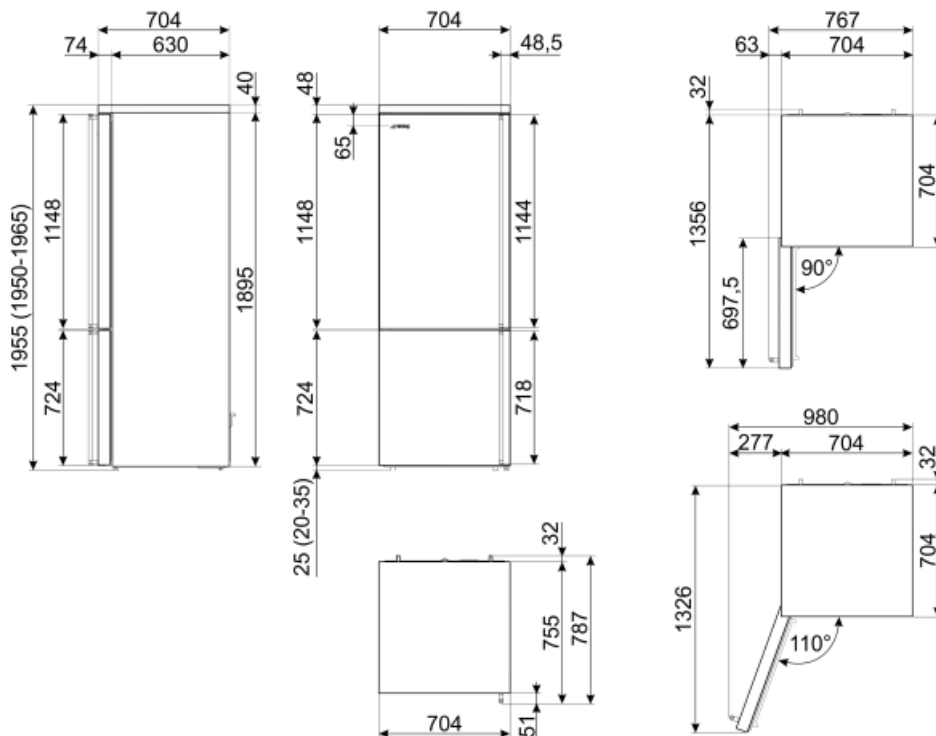
Display-Funktionen	Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm
Funktion Automatik-Schnellgefrieren	Ja
Alarmfunktionen	Ja
Türalarm	Akustisch/optisch
Temperaturalarm	Ja
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	45 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021












			
Jährlicher Energieverbrauch	285 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	41 dB(A) re 1pW
Energieeffizienzklasse	E	Lagerzeit bei Störung	14 h
Luftschallemissionsklasse	C	4-Sterne	8 Kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	481 l	Gefriervermögen	
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	137 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	344 l	EEl	99 %

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtwert	127 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	1.1 A	Länge Netzkabel	180 cm



Symbols glossary (TT)

-  4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.
-  Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
-  Dynamische Umluftkühlung: ventilerte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.
-  LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.
-  Inverter-Motor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
-  Energieeffizienzklasse E
-  A++: Die Energieeffizienzklasse A++ ermöglicht eine Energieeinsparung von bis zu 20 % im Vergleich zur Klasse A.
-  ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
-  Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
-  Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.
-  Multiflow-Umluftkühlung: eine kanalgeführte und elektronisch geregelte Ventilation, um Lebensmittel länger frisch zu halten.