

FA3905RX5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	Kühl-/Gefrierkombination
Referenzbreite	60 - 70 cm
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709297367



Ästhetik

Ästhetik	Classici	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Edelstahl	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Edelstahl
Design	Flach	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Metall	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Silber
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Edelstahl	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom	Position des Displays	Intern

Aufteilung Kühlteil

 			
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	3	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Elektronisch geregelt
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt		

Abdeckung für Obst- /Gemüse-Schublade	Ja	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
--	----	---	-----

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	Anzahl der Flaschenborde	1
--	---	-----------------------------	---

Zusatzausstattung Kühlteil



Humidity Control	Yes	Dynamische Umluftkühlung	Ja
Multiflow-Umluftsystem	Ja		

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	2	Anzahl der Klappfächer Gefrierteil	1
Anzahl der Einlegeböden	2	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas

Zusatzausstattung Gefrierteil



Art der Eiswürfelzubereitung	Manuell	Schnellgefrierfach	Ja
---------------------------------	---------	--------------------	----

Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen	Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm
Funktion Automatik-Schnellgefrieren	Ja
Alarmfunktionen	Ja
Türalarm	Akustisch/optisch
Temperaturalarm	Ja
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	45 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



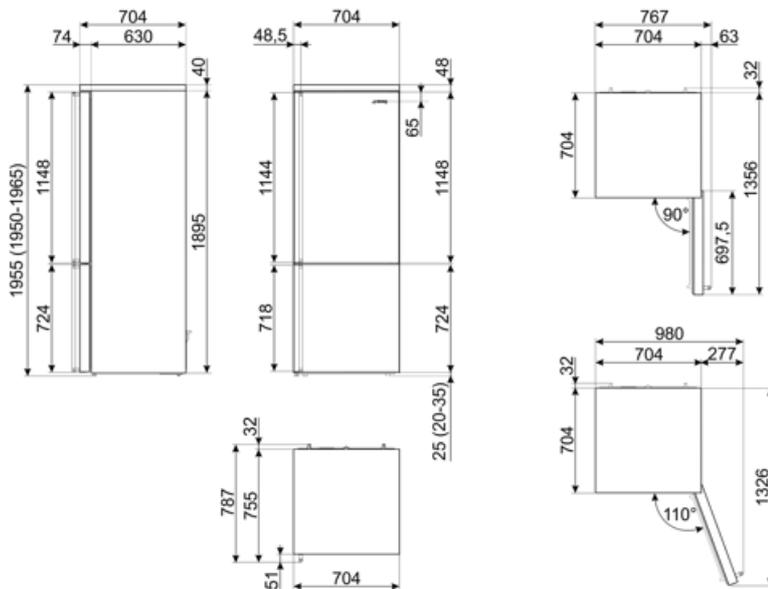
Jährlicher Energieverbrauch	285 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	E
Luftschallemissionsklasse	C
Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l)	481 l
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	137 l
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	344 l

Luftschallemissionen	41 dB(A) re 1 pW
Lagerzeit bei Störung	14 h
4-Sterne	8 Kg/24h
Gefriervermögen	
Klimaklassen	SN, N, ST, T
EEL	99 %

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko
Elektrischer Gesamtwert	127 W
Absicherung	1,1 A

Spannung	220-240 V
Frequenz	50/60 Hz
Länge Netzkabel	180 cm



Alternative Produkte



FA8005RA05
Türanschlag: Rechts
Anthrazit



FA8005RPO5
Türanschlag: Rechts
Creme

Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
			ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilerte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes Einfrieren des Gefrierergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.		Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.
	Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.		Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.
	Energieeffizienzklasse E		

Benefit (TT)

No-Frost-System

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst

Manuelle Eismaschine

Manuelle Eismaschine zum manuellen Einstellen der Eismenge nach persönlichen Bedürfnissen

Internes Display

Internes Display für eine gezielte Temperaturregelung und ein sauberes, minimalistisches Design