

FA3905RX5



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Combinado
Ancho de referencia	60 - 70
Sistema de refrigeración	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709297367



Estética

Estética	Clásica	Material de los laterales	Acero
Color	Acero Inoxidable	Color laterales	Acero Inoxidable
Diseño	Plato	Logo	Aplicado
Material de la puerta	Chapa	Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver
Tirador	Externo	Color del perfil de los cajones	Silver
Tipo de tirador	Fija	Color del perfil del estante de vidrio	Silver
Color tirador	Acero Inoxidable	Pantalla	7 segmentos
Color logo	Cromo	Posición display	Interno

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	-2°C +3 °C
Tipología estantes regulables	Cristal	Iluminación interna frigorífico	Si
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led
Estante cubre cajón para la verdura	Si		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables 3

Número de compartimento portabotellas

1

Otros equipos frigorífico



Multiflow
Ventilador

Si
Si

Ionizador

Si

Instalación compartimento congelador

Número de cajones 2
Número estantes 2

Número compartimentos con tapa móvil 1
Tipología estantes Cristal

Otros equipos congelador



Fabricador cubitos manual Si

Fabricador de cubitos Manual

Zona de congelación rápida Si

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Congelación rápida, Eco, Alarma temperatura

Tecla congelación rápida

Si

Testigo alarmas temperatura

Si

Alarma apertura puerta

Acústica y visual

Temperatura Alarma

Si

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

1

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor Inverter

Cantidad de gas refrigerante (gr)

45 g

Agente espumante

Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de energía 285 kWh/a

Clase de eficiencia energética del modelo E

Rumorosidad

41 dB(A) re 1pW

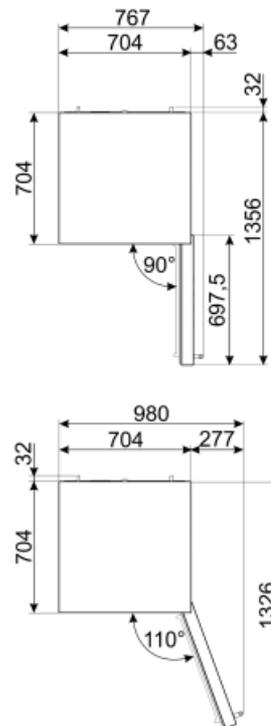
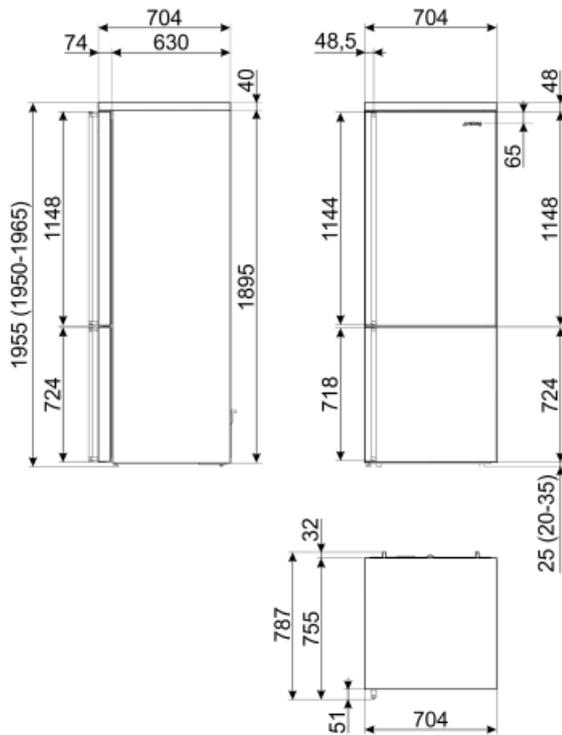
Autonomía de conservación sin energía eléctrica

14 h

Airborne acoustical noise emission class	C	4 estrellas - Capacidad congelación	8 Kg/24h
Volumen neto total	481 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	137 l	EEl	99 %
Volumen total compartimento frigorífico	344 l		

Conexión eléctrica

Enchufe	(F;E) Schuko	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	127 W	Frecuencia	50/60 Hz
Corriente	1,1 A	Largo del cable de alimentación	180 cm



Symbols glossary (TT)

	4 estrellas		Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust.
	A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A ++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.		Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
	Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo		Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
	Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.		Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
	Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.		Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
	Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.		Clase eficiencia energética E