

FA3905RX5



Famiglia

Installazione Categoria

Larghezza di riferimento

Tipo di raffreddamento

Sbrinamento Tipo di cerniera Posizione cerniera

Codice EAN

Frigorifero

Libera installazione

Combinato

60 - 70 cm

No Frost Totale - Due circuiti di

raffreddamento

Automatico Standard Destra

8017709297367



Estetica

Estetica Colore

Design Materiale Porta

Maniglia Tipo Maniglia

Colore maniglia

Colore logo

Classica

Acciaio Inox Piatto Lamiera Esterna Fissa

Acciaio

Cromo

Materiale fianchi Colore fianchi

Colore profilo mensole Colore profilo cassetti

Colore profilo del ripiano in vetro

Tipologia di Display

Posizione display

Lamiera Acciaio

Applicato Silver

Silver Silver

7 segmenti

Interno (cella frigo)

Allestimento Comparto Frigorifero





Numero ripiani

regolabili

Numero cassetti frutta e 1

verdura

Tipologia ripiani

regolabili

Tipologia verduriera

Ripiano copri verduriera

3

Cristallo

Su quide scorrevoli

Sì

Tipologia ripiano copri - Cristallo

verduriera Vano Life Plus-0° gradi

Illuminazione interna

Tipo illuminazione

interna frigo

-2°C +3°C

Led

Sì

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili

3

Numero mensole porta- 1

bottiglie



Altre dotazioni Frigorifero





Controllo Umidità Sì

MultiFlow Sì

Ventola Sì

Allestimento comparto Congelatore

Numero cassetti 2 Numero scomparti con

Numero ripiani 2 ribaltina

Tipologia ripiani Cristallo

Congelamento rapido, Eco, Allarme temperatura

Altre dotazioni Congelatore

*

Ice maker Manuale Zona congelamento Sì

rapido

Altre caratteristiche tecniche





Funzioni display

Tasto congelamento rapido

Spia allarme temperatura Sì

Allarme porta aperta Acustico e visivo

Allarme temperatura S

Tipo di controllo della temperatura Elettronico

Numero di compressori 1
Tipo di gas refrigerante R600a
Tipo di compressore Inverter
Quantità refrigerante (g) 45 g

Agente schiumogeno Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

E

Consumo annuo di 285 kWh/a Emissioni di rumore 41 dB(A) re 1 pW

energia aereo

Classe di efficienza E Autonomia di 14 h

energetica Conservazione senza energia elettrica

Classe di emissione di C energia elettrica rumore aereo 4 stelle - Capacità di 8 kg/24h

Volume totale netto 481 | congelamento

Classe climatica SN, N, ST, T
IEE 99 %



Somma dei volumi degli 137 l scomparti per prodotti congelati

Somma dei volumi degli 344 l scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati

Collegamento Elettrico

Dati nominali di 127 W Frequenza (Hz) 50/60 Hz collegamento elettrico Lunghezza cavo di 180 cm

Corrente 1,1 A alimentazione

Tensione (V) 220-240 V Spina (F;E) Schuko

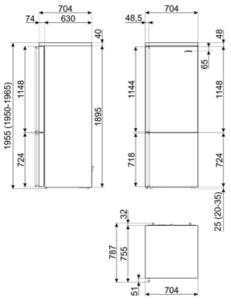
Informazioni Logistiche

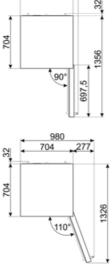
Larghezza704 mmProfondità del prodotto749 mmProfondità del prodotto704 mmcon manigliasenza manigliaProfondità del prodotto1356 mm

Altezza 1955 mm con porta aperta a 90°

Larghezza del prodotto 975 mm Profondità distanziali 32 mm

con porte aperte oltre 90°







Prodotti alternativi



FA8005RA05

Posizione cerniera: Destra Antracite



FA8005RP05

Posizione cerniera: Destra

Panna



Glossario simboli



4 stelle



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



E A

Classe di efficienza energetica E



Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.