FA490RX5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	Kühl-/Gefrierkombination
Referenzbreite	60 - 70 cm
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709297411

Ästhetik

Ästhetik	Portofino
Farbe	Edelstahl
Design	Flach
Ausführung der Gerätetür	Metall
Position des Türgriffs	Extern
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Edelstahl
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Material der Seitenwände	Metall
Farbe/Ausführung der Seitenwände	Edelstahl
Markenlogo	3D
Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Silber
Ausführung des Displays	LED
Position des Displays	Intern
Weitere Farbvarianten	Anthrazit, Weiß, Schwarz, Rot

Aufteilung Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	3
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt
Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Kaltlagerfach Life-Plus (nahe 0°C), Schublade mit Sichtfenster, rollengeführt	Elektronisch geregelt
Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja

Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja	**Art der Innenbeleuchtung Kühlteil**	LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	**Anzahl der Flaschenborde**	1

Zusatzausstattung Kühlteil



Multiflow-Umluftsystem	Ja	**ACTIVE ION für ein antibakterielles Klima**	Ja
Dynamische Umluftkühlung	Ja		

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	2	**Anzahl der Klappfächer Gefrierteil**	1
Anzahl der Einlegeböden	2	**Art der Einlegeböden**	Sicherheitsglas

Zusatzausstattung Gefrierteil



Eiswürfelzubereiter mit doppelter Rotationsentleerung	Ja	**Schnellgefrierfach**	Ja
Art der Eiswürfelzubereitung	Manuell		

Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen	Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm
Funktion Automatik-Schnellgefrieren	Ja
Alarmfunktionen	Ja
Türalarm	Akustisch/optisch
Temperaturalarm	Ja
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	45 g

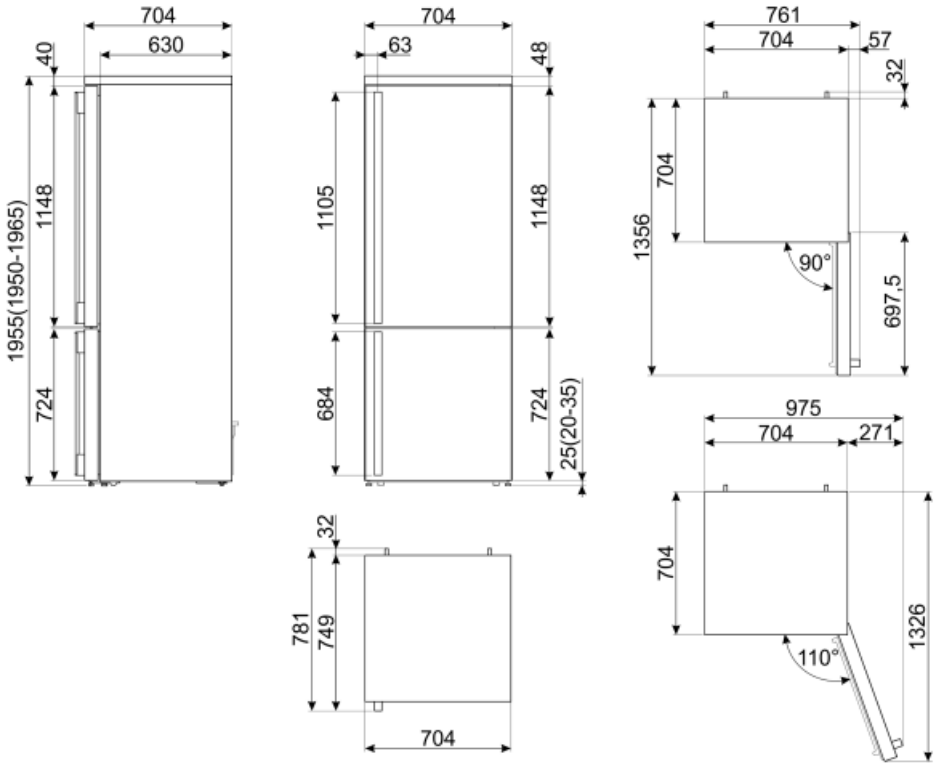
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

Jährlicher Energieverbrauch	285 kWh/Jahr	**Luftschallemissionen**	41 dB(A) re 1pW
Energieeffizienzklasse	E	**Lagerzeit bei Störung**	14 h
Luftschallemissionsklasse	C	**4-Sterne Gefriervermögen**	8 Kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm3 oder l)	481 l	**Klimaklassen**	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	137 l	**EEI**	99 %
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	344 l		

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	**Spannung**	220-240 V
Elektrischer Gesamtanschlusswert	127 W	**Frequenz**	50/60 Hz
Absicherung	1.1 A	**Länge Netzkabel**	180 cm



Symbols glossary (TT)



4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.



Smeg Active ION System verbessert die Qualität der Luft im Inneren der Kühlteils. Dank der Erzeugung von negativ geladenen Ionen, die im Inneren des Kühlschranks freigesetzt werden, neutralisiert das Active ION System unangenehme Gerüche.



ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.



Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.



Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.



Multiflow-Umluftkühlung: eine kanalgeführte und elektronisch geregelte Ventilation, um Lebensmittel länger frisch zu halten.

A++: Die Energieeffizienzklasse A++ ermöglicht eine Energieeinsparung von bis zu 20 % im Vergleich zur Klasse A.



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Inverter-Motor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.



Energieeffizienzklasse E