FA490RX5

Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Combinado
Ancho de referencia	60 - 70
Sistema de refrigeración	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709297411

Estética

Estética	Portofino
Color	Acero Inoxidable
Diseño	Plato
Material de la puerta	Chapa
Tirador	Externo
Tipo de tirador	Fija
Color tirador	Acero Inoxidable
Color logo	Cromo
Material de los laterales	Acero
Color laterales	Acero Inoxidable
Logo	Aplicado
Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver
Color del perfil de los cajones	Silver
Color del perfil del estante de vidrio	Silver
Pantalla	7 segmentos
Posición display	Interno
Colores disponibiles	Antracita, Blanco, Negro, Rojo

Instalación compartimento frigorífico

Número estantes regulables	3
Número de cajones fruta y verdura	1
Tipología estantes regulables	Cristal
Tipo de cajón	Rails deslizables
Estante cubre cajón para la verdura	Si
Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Compartimento Extra-Fresh	-2°C +3 °C
Iluminación interna frigorífico	Si
Tipo de iluminación interior frigorífico	Led

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	**Número de compartimento portabotellas**	1

Otros equipos frigorífico

Multiflow	Si	**Ionizador**	Si
Ventilador	Si		

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	2	**Número compartimentos con tapa móvil**	1
Número estantes	2	**Tipología estantes**	Cristal

Otros equipos congelador

Fabricador cubitos manual	Si	**Zona de congelación rápida**	Si
Fabricador de cubitos	Manual		

Otras características técnicas

Funciones pantalla	Congelación rápida, Eco, Alarma temperatura
Tecla congelación rápida	Si
Testigo alarmas temperatura	Si
Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Temperatura Alarma	Si
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	45 g
Agente espumante	Ciclopentano

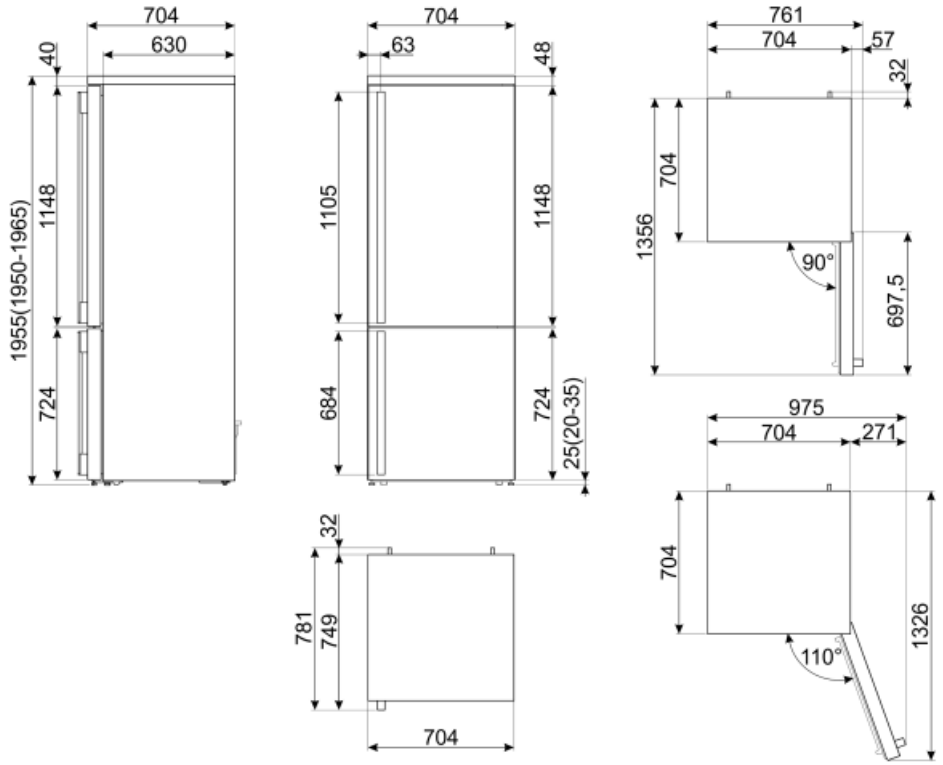
Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Consumo anual de energía	285 kWh/a	**Rumorosidad**	41 dB(A) re 1pW
Clase de eficiencia energética del modelo	E	**Autonomía de conservación sin energía eléctrica**	14 h

Airborne acoustical noise emission class	C	**4 estrellas - Capacidad congelación**	8 Kg/24h
Volumen neto total	481 l	**Clase climática**	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	137 l	**EEI**	99 %
Volumen total compartimento frigorífico	344 l		

Conexión eléctrica

Enchufe	(F;E) Schuko	**Tensión**	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	127 W	**Frecuencia**	50/60 Hz
Corriente	1.1 A	**Largo del cable de alimentación**	180 cm



Symbols glossary (TT)

4 estrellas

Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust.

Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.

Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo

Clase eficiencia energética E

A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.

Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.

Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.

Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.

Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.

Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.

Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.