

FA8005LPO6



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	Kühl-/Gefrierkombination
Referenzbreite	60 - 70 cm cm
Referenzhöhe	160 - 200 cm cm
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Links
EAN-Code	8017709353513



Ästhetik



Ästhetik	Nostalgie	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Creme	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Creme
Design	Flach	Markenlogo	3D
Oberfläche	Messing-Antik	Farbe der Profileisten der Türablagen	Silber
Ausführung der Gerätetür	Metall	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profileisten der Einlegeböden	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Messing-Antik	Position des Displays	Intern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Messing-Antik	Weitere Farbvarianten	Anthrazit, Creme

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	3	Anzahl der Beleuchtungen	2

Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Niedrigtemperatur-Schublade nahe 0°C	Ja
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	Anzahl der Flaschenborde	1
--	---	--------------------------	---

Zusatzausstattung Kühlteil

 			
Humidity Control	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
Multiflow-Umluftsystem	Ja		

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	2	Anzahl der Klappfächer Gefrierteil	1
Anzahl der Einlegeböden	2	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas

Zusatzausstattung Gefrierteil

			
Art der Eiswürfelzubereitung	Manuell	Schnellgefrierfach	Ja

Weitere technische Eigenschaften

  			
Display-Funktionen		Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm	
Funktion Automatik-Schnellgefrieren		Ja	
Alarmsfunktionen		Ja	
Türalarm		Akustisch/optisch	
Temperaturalarm		Ja	
Temperatursteuerung		Elektronisch	
Anzahl der Kompressoren		1	
Kältemittel		R600a	
Kompressor		Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)	
Füllmenge des Kältemittels		45 g	

Material der Isolierschäumung

Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

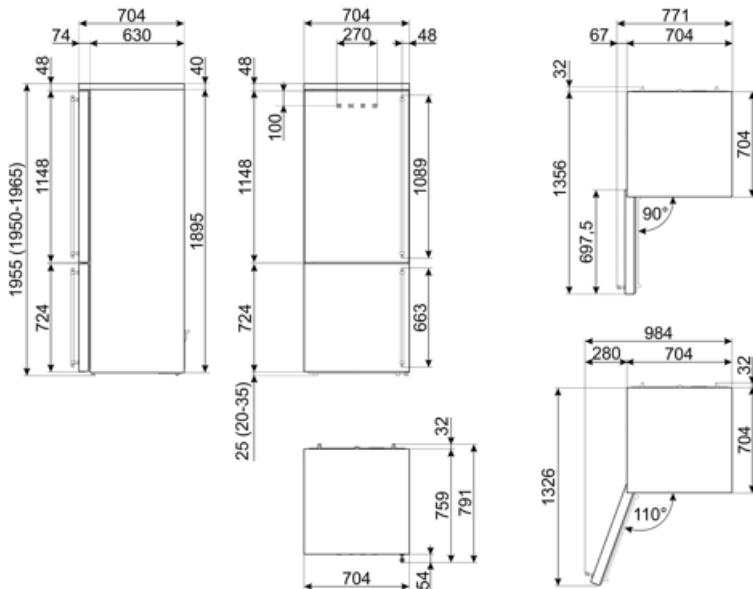
			
Jährlicher Energieverbrauch	230 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	36 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	D	Lagerzeit bei Störung	14 h
Luftschallemissionsklasse	C	4-Sterne Gefriervermögen	8 kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l)	481 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	137 l	EEI	80 %
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	344 l		

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert	127 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	1.1 A	Länge Netzkabel	180 cm
Spannung	220-240 V	Netzstecker	(F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite	704 mm	Produkttiefe mit Türgriff	749 mm
Produkttiefe ohne Türgriff	704 mm	Produkttiefe bei 90° Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter	1356 mm
Produkthöhe	1955 mm	Abstandshalter	
Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel	975 mm	Abstandshalter	32 mm



Alternative Produkte



FA8005LA06

Türanschlag: Links
Anthrazit



FA3905LX6

Türanschlag: Links
Edelstahl

Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
	A++: Energy efficiency class A++ helps to save up to 20% energy compared to class A. Maximum performance with minimum consumption is guaranteed.		Energieeffizienzklasse D
	LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.		ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.		