

FA8005RPO5



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Combinado
Ancho de referencia	60 - 70
Sistema de refrigeración	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709297459



Estética



Estética	Colonial	Material de los laterales	Acero
Color	Crema	Color laterales	Crema
Acabado	Latón envejecido	Logo	Insertado
Diseño	Plato	Color del perfil de los estantes de la puerta	Plata
Material de la puerta	Chapa	Color del perfil de los cajones	Plata
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Pantalla	LED
Color tirador	Latón envejecido	Posición display	Interno
Color logo	Bronce antiguo	Otros colores disponibles	Antracita, Crema

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	Número de compartimento portabotellas	1
--	---	---------------------------------------	---

Otros equipos frigorífico



Multiflow	Sí	Ventilador	Sí
-----------	----	------------	----

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	2	Número compartimentos con tapa móvil	1
Número estantes	2	Tipología estantes	Cristal

Otros equipos congelador



Fabricador cubitos manual	Sí	Zona de congelación rápida	Sí
Fabricador de cubitos	Manual		

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Congelación rápida, Eco, Alarma temperatura
Tecla congelación rápida	Sí
Testigo alarmas temperatura	Sí
Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Temperatura Alarma	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	45 g
Agente espumante	Ciclopentano

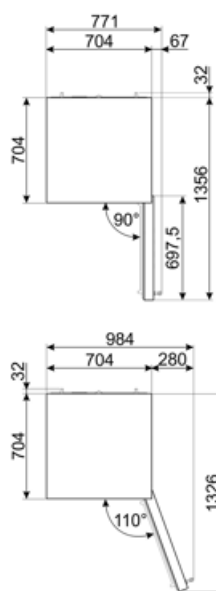
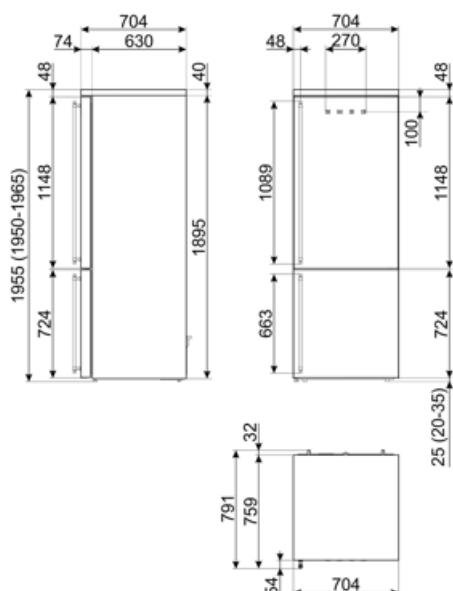
Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

			
Consumo anual de energía	285 kWh/a	Rumorosidad	41 dB(A) re 1 pW

Clase de eficiencia energética del modelo	E	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	14 h
Airborne acoustical noise emission class	C	4 estrellas - Capacidad congelación	8 Kg/24h
Volumen neto total	481 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	137 l	EEI	99 %
Volumen total compartimento frigorífico	344 l		

Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	127 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	1,1 A	Longitud del cable de alimentación	180 cm



Symbols glossary

	4 estrellas		Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
	A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.		Clase eficiencia energética E
	Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.		Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo
	Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.		Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.
	Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.		Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
	Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.		Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Manual Ice Maker

Manual ice maker to manually adjust the amount of ice produced according to personal requirements

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design