

FAB10HLWH5



Famille	Refrigerators
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Statique
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709298753



Esthétique

Couleur	Blanc	Type de poignée	Fixe
Finition	Brillant	Couleur de la poignée	Chromé
Esthétique	Années 50	Couleur du logo	Chromé
Design	Bombé	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des parois latérales	Blanc
Poignée	Externe	Logo	Appliqué

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
--------------------------------	---	---------------------------------------	---

Autres caractéristiques techniques



Joint antibactérien	Oui
Type de contrôle de la température	Electromécanique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Standard
Quantité de réfrigérant (gr)	28 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette Energétique

A++

Catégorie du réfrigérateur	Réfrigérateur avec compartiment à température modérée, appareil à température modérée et cave à vin	Classe climatique	SN, N, ST, T
		Volume net réfrigérateur	135.1 l
		Volume brut total	135 l
		Volume net total	135.1 l
		Volume brut réfrigérateur	135 l
Niveau sonore	35 dB(A) re 1pW		
Classe énergétique	A++		
Indice d'efficacité énergétique EEI	25.2 %		
Consommation d'énergie annuelle	88 kWh/a		

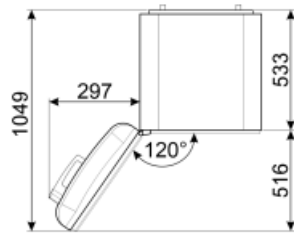
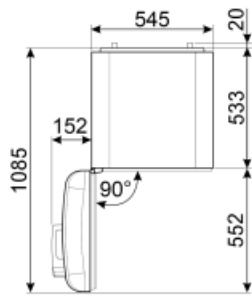
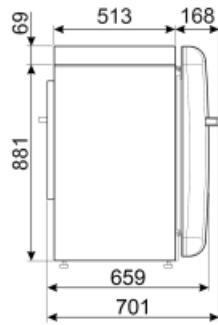
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

E






Consommation d'énergie annuelle	88 kWh/a	Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	135 l
Classe énergétique	E	Classe climatique	SN, N, ST, T
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	EEI	96 %
Volume net total	135 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Fréquence (Hz)	50 Hz
Intensité (A)	0.35 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	150 cm
Tension (V)	220-240 V		



Symbols glossary (TT)

-  A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.
-  Classe énergétique E
-  Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.