

FAB10HRCR2

Familia Frigorífico
Instalación Libre instalación
Categoría Monopuerta
Sistema de refrigeración Estático
Tipo de bisagra Estándar
Posición bisagra Derecha
Código EAN 8017709275709



Sí

Estética

Color tirador Estética 50's Style Cromo Color Crema Color logo Cromo Material de los laterales Acero Diseño Abombado Color laterales Acabado **Brillante** Crema Material de la puerta Termomoldeada Insertado Logo

Tirador Externo Otros colores Azul, Blanco, Negro, Rosa, Rojo, Verde pastel, Decorado/Especial

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes 2 Iluminación interna regulables frigorífico

Tipología estantes Cristal Tipo de iluminación LED regulables interior frigorífico

Estante portabotellas Sí

de puerta regulables

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de 1 Número de 1 compartimentos con compartimento tapa transparente portabotellas

Número compartimentos 1



Otros equipos frigorífico

Accesorios Accesorio sujetabotellas,

Separatore lattine

Otras características técnicas

BACTURA STOP

Junta antibacterias Sí

Tipo de control de la temperatura Electromecánico

Número de compresores1Tipo de gas refrigeranteR600aTipo de compresorEstándarCantidad de gas refrigerante (gr)15 g

Agente espumante Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

F A

Consumo anual de 105 kWh/a Volumen total 130 l

energía Clase de eficiencia

energética del modelo
Airborne acoustical

noise emission class

Volumen neto total 130 l

Volumen total compartimento

frigorífico

Rumorosidad 37 dB(A) re 1 pW Clase climática SN, N, ST, T

EEI 116 %

Conexión eléctrica

Corriente 0,4 A Longitud del cable de 150 cm

Tensión 220-240 V alimentación

Frecuencia (Hz) 50 Hz Enchufe Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto 543 mm Ancho del producto con 970 mm

(mm) apertura máxima de Profundidad sin tirador 632 mm puertas

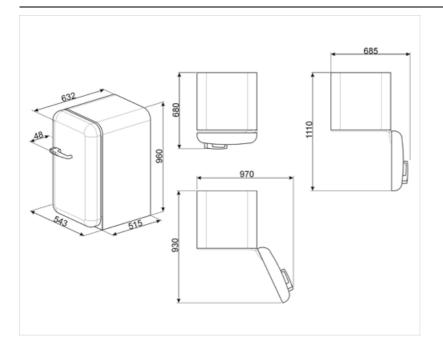
Altura con patas 960 mm Profundidad del 680 mm producto con tirador

Profundidad del 1110 mm

producto con la puerta

abierta a 90°







Symbols glossary



Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene



A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Clase eficiencia energética F



lluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.