

# FAB10HRWH5



<b>Famille</b>	Réfrigérateurs
<b>Installation</b>	Pose libre
<b>Catégorie</b>	Une porte
<b>Largeur de référence</b>	Jusqu'à 60
<b>Hauteur de référence</b>	Jusqu'à 100
<b>Type de refroidissement</b>	Statique
<b>Dégivrage</b>	Automatique
<b>Type de charnières</b>	Standard
<b>Position des charnières</b>	Droite
<b>Code EAN</b>	8017709297985



## Esthétique

<b>Esthétique</b>	Années 50	<b>Type de poignée</b>	Fixe
<b>Couleur</b>	Blanc	<b>Couleur de la poignée</b>	Chromé
<b>Finition</b>	Brillante	<b>Couleur du logo</b>	Chromé
<b>Design</b>	Bombé	<b>Matériau des parois latérales</b>	Tôle d'acier
<b>Matériau de la porte</b>	Plastique thermoformé	<b>Couleur des parois latérales</b>	Blanc
<b>Poignée</b>	Externe	<b>Logo</b>	Appliqué

## Caractéristiques réfrigérateur



<b>Nombre de clayettes réglables</b>	2	<b>Eclairage interne réfrigérateur</b>	Oui
<b>Type de clayettes réglables</b>	Verre	<b>Type d'éclairage interne réfrigérateur</b>	LED

## Contre-porte réfrigérateur


<b>Nombre de balconnets réglables</b>	2	<b>Nombre de balconnets porte-bouteilles</b>	1
---------------------------------------	---	--	---

## Autres caractéristiques techniques

<b>Type de contrôle de la température</b>	Electromécanique
<b>Nombre de compresseurs</b>	1

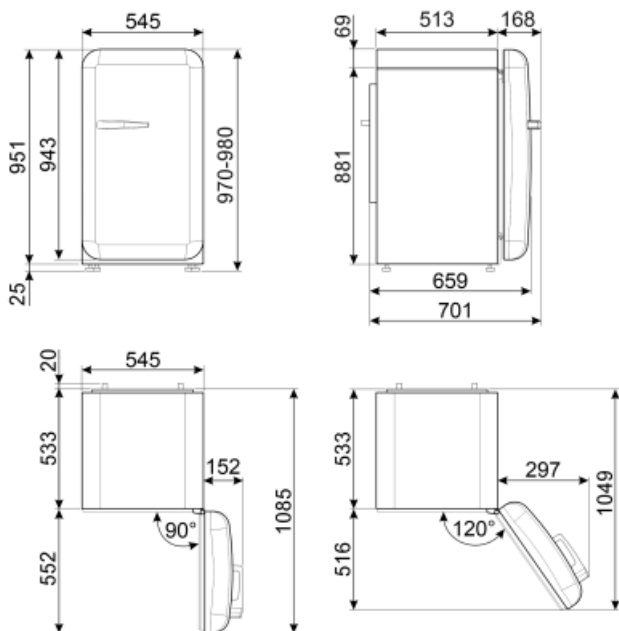
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Standard
Quantité de réfrigérant (gr)	28 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

			
Consommation d'énergie annuelle	88 kWh/a	Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	135 l
Classe énergétique	E	Niveau sonore	35 dB(A) re 1pW
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	Classe climatique	SN, N, ST, T
Volume net total	135 l	EI	96 %

## Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Fréquence	50 Hz
Intensité (A)	0,35 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	180 cm
Tension	220-240 V		



---

## Symbols glossary (TT)

---



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Classe énergétique E



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.