

FAB10RWH5



Famille	Refrigerators
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Statique
Dégivrage	Réfrigérateur automatique, congélateur manuel
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Code EAN	8017709298906



Esthétique

Couleur	Blanc	Couleur de la poignée	Chromé
Finition	Brillant	Couleur du logo	Chromé
Esthétique	Années 50	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Design	Bombé	Couleur des parois latérales	Blanc
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Logo	Appliqué
Poignée	Externe	Couleur des finitions des balconnets	Silver
Type de poignée	Fixe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Silver

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	1	Dessus bac à légumes	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	Type de dessus bac à légumes	Verre
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
---------------------------------------	---	--	---

Caractéristiques congélateur

Compartiment interne congélation Oui

Autres caractéristiques techniques



Joint antibactérien	Oui
Type de contrôle de la température	Electromécanique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Standard
Quantité de réfrigérant (gr)	25 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette Energétique



Catégorie du réfrigérateur	Réfrigérateur - Congélateur	Volume brut total	118 l
Niveau sonore	37 dB(A) re 1pW	Volume net congélateur	17 l
Classe énergétique	A++	Nombre d'étoiles congélateur	4
Indice d'efficacité énergétique EEI	30.9 %	Volume brut congélateur	13 l
Consommation d'énergie annuelle	142 kWh/a	Pouvoir de congélation	2.58 Kg/24h
Classe climatique	SN, N, ST, T	Volume net total	121.8 l
Volume net réfrigérateur	104.8 l	Autonomie en cas de coupure de courant	9 h

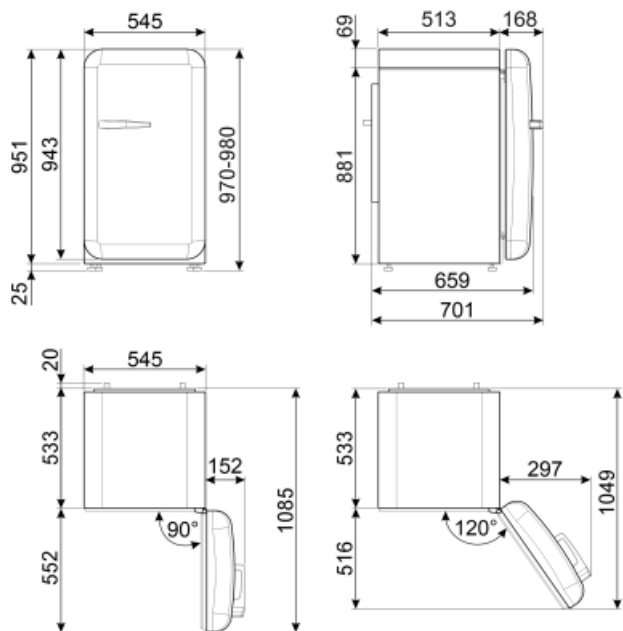
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019









Consommation d'énergie annuelle	142 kWh/a	Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	105 l
Classe énergétique	E	Autonomie en cas de coupure de courant	9 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	2.6 Kg/24h
Volume net total	122 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	17 l	EEI	98 %

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension (V)	220-240 V
Intensité (A)	0.42 A	Fréquence (Hz)	50 Hz



Symbols glossary (TT)

- | | |
|--|---|
|  4 étoiles |  A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement. |
|  Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation. |  Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène. |
|  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance. |  Classe énergétique E |