

FAB28LBL3



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Monopuerta
Sistema de refrigeración	Ventilado
Descongelación	Automática para refrigerador, manual congelador
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Izquierda
Código EAN	8017709259211



Estética

Estética	50's Style	Material de los laterales	Acero
Color	Negro	Color laterales	Negro
Diseño	Abombado	Logo	Insertado
Acabado	Brillante	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Posición display	
Color tirador	Cromo	Otros colores disponibles	Antracita, Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel, Verde limón, Decorado/Especial
Color logo	Cromo		

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	2	Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	-2°C +3 °C
Tipología estantes regulables	Vidrio	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Estante cubre cajón para la verdura	Sí		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	1	Ménsulas portabotellas	Sí con cable metálico
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

Otros equipos frigorífico

 	Multiflow	Ventilador	Sí
--	-----------	------------	----

Otras características técnicas

 	Alarma apertura puerta	Acústica y visual
	Junta antibacterias	Sí
	Tipo de control de la temperatura	Electrónico
	Número de compresores	1
	Tipo de gas refrigerante	R600a
	Tipo de compresor	Compresor Inverter
	Cantidad de gas refrigerante (gr)	34 g
	Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

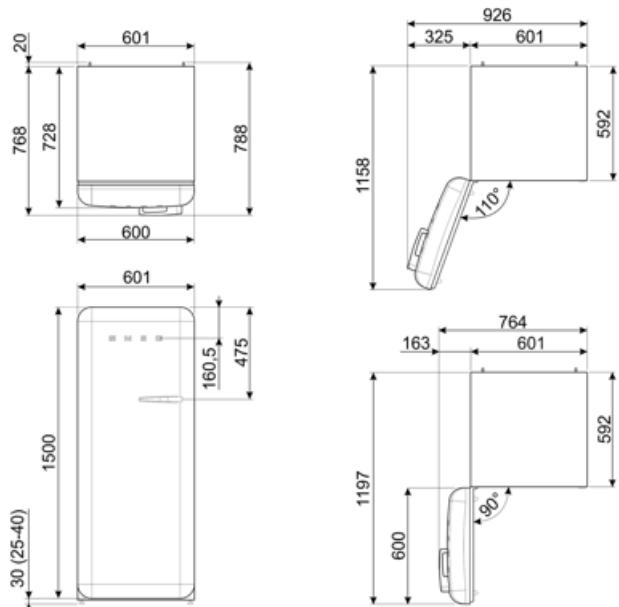
G	A	G	
Consumo anual de energía	245 kWh/a	Rumorosidad	38 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	G	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	9,9 h
Airborne acoustical noise emission class	C	4 estrellas - Capacidad congelación	2,6 kg/24h
Volumen neto total	270 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	26 l	EEI	150 %
Volumen total compartimento frigorífico	244 l		

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	90 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	1 A	Longitud del cable de alimentación	180 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	601 mm	Ancho del producto con apertura máxima de puertas	926 mm
Profundidad sin tirador	728 mm	Profundidad del producto con tirador	768 mm
Altura con patas	1530 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1197 mm



Symbols glossary



4 estrellas



A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Clase eficiencia energética G