

FAB28LBL5




Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm cm
Referenzhöhe	100 - 160 cm cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Kühlteil automatisch, Gefrierteil manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Links
EAN-Code	8017709298715



Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Farbe	Schwarz	Material der Seitenwände	Metall
Design	Bombiert	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Schwarz
Oberfläche	Hochglanz	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom		

Aufteilung Kühlteil

			
Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Niedrigtemperatur-Schublade nahe 0°C	Ja
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt		

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	Anzahl der Flaschenborde	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	1	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		


Zusatzausstattung Kühlteil

			
Humidity Control	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
Multiflow-Umluftsystem	Ja		


Aufteilung Gefrierteil

Innenliegendes Gefrierteil	Ja
----------------------------	----

Weitere technische Eigenschaften

		
Türalarm		Akustisch/optisch
Temperatursteuerung		Elektronisch
Anzahl der Kompressoren		1
Kältemittel		R600a
Kompressor		Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels		32 g
Material der Isolierschäumung		Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

			
Jährlicher Energieverbrauch	130 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	35 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	D	Lagerzeit bei Störung	9 h
Luftschallemissionsklasse	B	4-Sterne	2.6 kg/24h
		Gefriervermögen	
		Klimaklassen	SN, N, ST, T

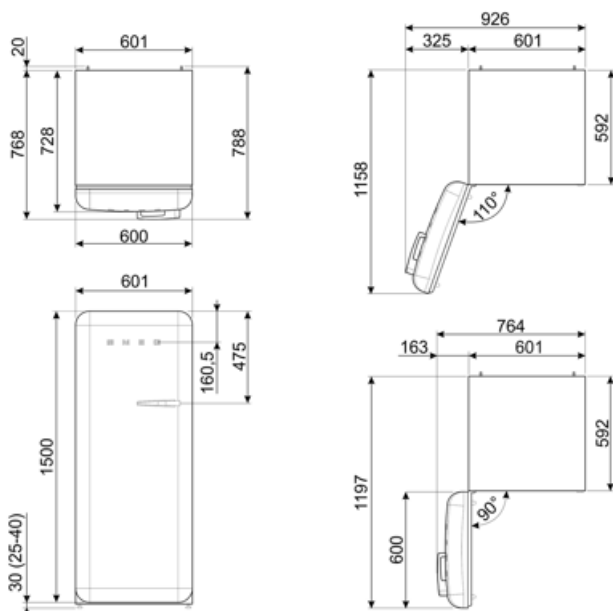
Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	270 l	EEI	79 %
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	26 l		
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	244 l		

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Gesamtanschlusswert	90 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	1 A	Länge Netzkabel	180 cm
Spannung	220-240 V	Netzstecker	(F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite	601 mm	Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel	926 mm
Produkttiefe ohne Türgriff	728 mm	Produkttiefe mit Türgriff	768 mm
Produkthöhe	1530 mm	Produkttiefe bei 90° Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter	1197 mm



Alternative Produkte



FAB28LPK5

Türanschlag: Links
Cadillac Pink



FAB28LOR5

Türanschlag: Links
Orange



FAB28LPB5

Türanschlag: Links
Pastellblau



FAB28LCR5

Türanschlag: Links
Creme



FAB28LWH5

Türanschlag: Links
Weiß



FAB28LSV5

Türanschlag: Links
Silber



FAB28LRD5

Türanschlag: Links
Rot



FAB28LPG5

Türanschlag: Links
Pastellgrün



FAB28LYW5

Türanschlag: Links
Gelb

Symbols glossary



4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.



A+++: Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken.



LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.



Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.



Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.



Dynamische Umluftkühlung: ventilerte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.



Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.



Energieeffizienzklasse D