

FAB28LBL5



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Monoporta
Larghezza di riferimento	Fino a 60 cm
Altezza di riferimento	100 - 160 cm
Tipo di raffreddamento	Frigorifero Ventilato, Freezer statico
Sbrinamento	Frigorifero automatico, freezer manuale
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Codice EAN	8017709298715



Estetica

Estetica	50's Style	Colore logo	Cromo
Colore	Nero	Materiale fianchi	Lamiera
Design	Bombato	Colore fianchi	Nero
Finitura	Lucido	Logo	Applicato
Materiale Porta	Termoformata	Colore profilo mensole	Cromo
Maniglia	Esterna	Colore profilo cassette	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	Colore profilo del ripiano in vetro	Cromo
Colore maniglia	Cromo		

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero vani	2	Ripiano copri - verduriera	Sì
Tipologia vani	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero ripiani regolabili	2	Vano a bassa temperatura	Sì
Numero cassette frutta e verdura	1	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli		

Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio trasparente	1	Numero mensole porta-bottiglie	1
Numero balconcini regolabili	1	Mensole porta-bottiglie con filo metallico	Sì
Mensole porta - oggetti con filo metallico	Sì		

Altre dotazioni Frigorifero



MultiFlow	Sì	Ventola	Sì
-----------	----	---------	----

Allestimento comparto Congelatore

Comparto congelamento interno	Sì
-------------------------------	----

Altre caratteristiche tecniche



Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (g)	32 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



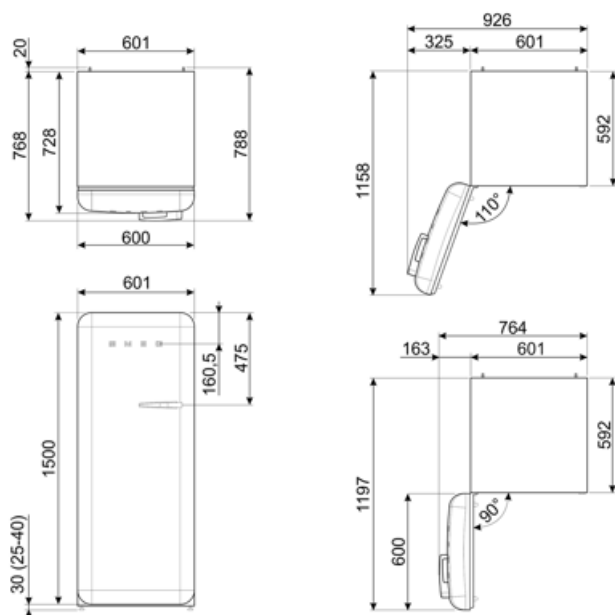
Consumo annuo di energia	130 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	35 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	D	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	9 h
Classe di emissione di rumore aereo	B	4 stelle - Capacità di congelamento	2,6 kg/24h
Volume totale netto	270 l	Classe climatica IEE	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	26 l		79 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	244 l		

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	90 W	Frequenza (Hz)	50/60 Hz
Corrente	1 A	Lunghezza cavo di alimentazione	180 cm
Tensione (V)	220-240 V	Spina	(F;E) Schuko

Informazioni Logistiche

Larghezza	601 mm	Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°	926 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	728 mm	Profondità del prodotto con maniglia	768 mm
Altezza	1530 mm	Profondità del prodotto con porta aperta a 90°	1197 mm



Prodotti alternativi



FAB28LPK5

Posizione cerniera: Sinistra
Rosa



FAB28LOR5

Posizione cerniera: Sinistra
Arancione



FAB28LPB5

Posizione cerniera: Sinistra
Azzurro



FAB28LCR5

Posizione cerniera: Sinistra
Panna



FAB28LDUJ5

Posizione cerniera: Sinistra
Decorato / Speciale



FAB28LSV5

Posizione cerniera: Sinistra
Silver



FAB28LRD5

Posizione cerniera: Sinistra
Rosso



FAB28LPG5

Posizione cerniera: Sinistra
Verde pastello



FAB28LYW5

Posizione cerniera: Sinistra
Giallo



FAB28LWH5

Posizione cerniera: Sinistra
Bianco

Glossario simboli



4 stelle



Sbrinatorio automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinatorio automatico nel vano frigorifero.



A+++ : Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++ , per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Classe di efficienza energetica D



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.