

FAB28LCR3



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Monoporta
Tipo di raffreddamento	Ventilato
Sbrinamento	Frigorifero automatico, freezer manuale
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Codice EAN	8017709259136



Estetica

Estetica	50's Style	Materiale fianchi	Lamiera
Colore	Panna	Colore fianchi	Panna
Design	Bombato	Logo	Applicato
Finitura	Lucido	Colore profilo mensole	Cromo
Materiale Porta	Termoformata	Colore profilo cassette	Cromo
Maniglia	Esterna	Colore profilo del ripiano in vetro	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	Posizione display	
Colore maniglia	Cromo	Colori disponibili	Arancione, Azzurro, Bianco, Blu, Nero, Panna, Rosa, Rosso, Silver, Verde Pastello, Verde Lime, Decorato / Speciale
Colore logo	Cromo		

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	2	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	1	Vano Life Plus-0° gradi	-2°C +3°C
Materiale dei ripiani	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio trasparente	1	Numero mensole porta-bottiglie	1
Numero balconcini regolabili	1	Mensole porta-bottiglie con filo metallico	Sì
Mensole porta - oggetti con filo metallico	Sì		

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero MultiFlow	Sì	Ventola	Sì
---------------------------------	----	---------	----

Allestimento comparto Congelatore


Comparto congelamento interno Sì

Altre caratteristiche tecniche



Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Guarnizione Antibatterica	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (g)	34 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

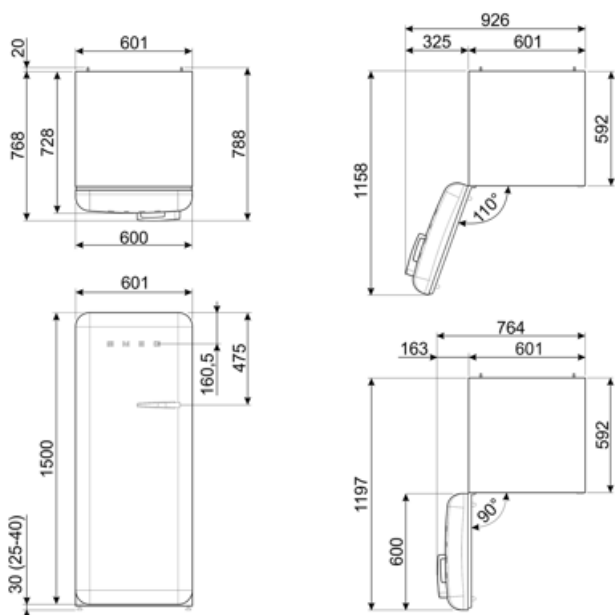
			
Consumo annuo di energia	245 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	38 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	G	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	9,9 h
Classe di emissione di rumore aereo	C	4 stelle - Capacità di congelamento	2,6 kg/24h
Volume totale netto	270 l	Classe climatica	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	26 l	IEE	150 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	244 l		

Collegamento Elettrico











Dati nominali di collegamento elettrico	90 W	Frequenza (Hz)	50/60 Hz
Corrente	1 A	Lunghezza cavo di alimentazione	180 cm
Tensione (V)	220-240 V	Spina	(F;E) Schuko

Informazioni Logistiche

Larghezza	601 mm	Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°	926 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	728 mm	Profondità del prodotto con maniglia	768 mm
Altezza	1530 mm	Profondità del prodotto con porta aperta a 90°	1197 mm



Glossario simboli

- | | | | |
|--|--|---|--|
|  | 4 stelle |  | Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero. |
|  | A+++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++ , per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente. |  | Trattamento antibatterico: Diversi modelli di Frigoriferi Smeg prevedono un trattamento antibatterico per garantire una maggiore igiene. |
|  | Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero. |  | Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera. |
|  | Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate. |  | L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi. |
|  | Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero. |  | Classe di efficienza energetica G |