

FAB28LPB3



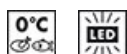
Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	1 porta
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação automática no frigorífico e manual no congelador
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Dobradiças à esquerda
Código EAN	8017709259259



Design

Design	Anni 50	Material das laterais	Aço
Cor	Azul céu	Cor das laterais	Laterais em azul céu
Acabamentos	Polido	Logótipo	Logótipo aplicado
Série	Arredondado	Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Material da porta	Fibra termoformada	Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Puxador	Externo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Tipo de puxador	Fixo	Posição display	
Cor do puxador	´Cromado	Outras cores disponíveis	Antracite, Laranja, Azul céu, Branco, Azul, Preto, Creme, Cor de rosa, Vermelho, Cinza, Verde água, Verde maçã, Decoração especial
Cor do logótipo	Logótipo cromado		

Composição do interior do frigorífico



Número de prateleiras ajustáveis	2	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	1	Gaveta LifePlus 0°	Gaveta LifePlus 0°C
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED

Prateleira da gaveta dos legumes Sim

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	1	Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico



Accessórios do frigorífico MultiFlow	Sim	Ventilado	Sim
--------------------------------------	-----	-----------	-----

Composição do interior do congelador


Compartimento de congelação interno Sim

Outras características técnicas



Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Vedantes antibacterianos	Sim
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	34 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética

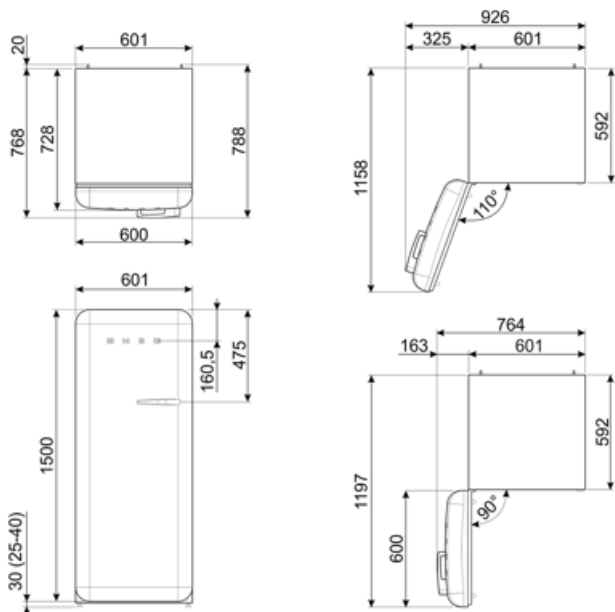
			
Consumo anual de energia	245 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	38 dB(A) re 1 pW
Classe energética	G	Autonomia de conservação sem energia elétrica	9.9 h
Classe de emissão de ruído aéreo	C	Capacidade de congelação (4 estrelas)	2.6 Kg/24h
Volume net total	270 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	26 l	EEl	150 %

Volume líquido do
frigorífico 244 l











Ligação elétrica

Ficha elétrica (F;E) Schuko
Potência nominal 90 W
Corrente (Amperes) 1 A

Tensão (Volts) 220-240 V
Frequência (Hz) 50/60 Hz
Comprimento do cabo
de alimentação 180 cm



Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.
	Tratamento anti bacteriano: para garantir uma melhor higiene.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
	Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.		Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.
	Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.		MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.