

# FAB28LRD3



|                          |  |
|--------------------------|--|
| Familia                  | Frigorífico  |
| Instalación              | Libre instalación                                  |
| Categoría                | Monopuerta   |
| Sistema de refrigeración | Ventilado  |
| Descongelación           | Automática para refrigerador,<br>manual congelador |
| Tipo de bisagra          | Estándar   |
| Posición bisagra         | Izquierda  |
| Código EAN               | 8017709259143                                      |



## Estética

|                       |               |   |  |
|-----------------------|---------------|---|--|
| Estética              | 50's Style    | Color logo                                    | Cromo  |
| Color                 | Rojo          | Material de los laterales                     | Acero  |
| Acabado               | Brillante     | Color laterales                               | Rojo   |
| Diseño                | Abombado      | Logo  | Aplicado   |
| Material de la puerta | Termomoldeada | Color del perfil de los estantes de la puerta | Cromado  |
| Tirador               | Externo       | Color del perfil de los cajones               | Cromado  |
| Tipo de tirador       | Fija          | Color del perfil del estante de vidrio        | Cromado  |
| Color tirador         | Cromo         | Colores disponibles                           | Antracita, Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Silver, Verde agua, Verde limón, Decorado / Especial |

## Instalación compartimento frigorífico



|                                     |                    |   |            |
|-------------------------------------|--------------------|---|------------|
| Número estantes regulables          | 2                  | Tipología estante cubre cajón de verduras | Cristal    |
| Número de cajones fruta y verdura   | 1                  | Compartimento Extra-Fresh                 | -2°C +3 °C |
| Tipología estantes regulables       | Cristal            | Iluminación interna frigorífico           | Si         |
| Tipo de cajón                       | Railes deslizables | Tipo de iluminación interior frigorífico  | Led        |
| Estante cubre cajón para la verdura | Si                 |   |            |

## Contrapuerta compartimento frigorífico

|  |    |   |    |
|--|----|---|----|
| Número de compartimentos con tapa transparente | 1  | Número de compartimento portabotellas     | 1  |
| Número compartimentos de puerta regulables     | 1  | Ménsulas portabotellas con cable metálico | Si |
| Compartimento portaobjetos con perfil metálico | Si |   |    |

## Otros equipos frigorífico



Multiflow

Si

Ventilador

Si

## Instalación compartimento congelador

|                                   |    |
|-----------------------------------|----|
| Compartimento congelación interno | Si |
|-----------------------------------|----|

## Otras características técnicas



Alarma apertura puerta

Junta antibacterias

Tipo de control de la temperatura

Número de compresores

Tipo de gas refrigerante

Tipo de compresor

Cantidad de gas refrigerante (gr)

Agente espumante

Acústica y visual

Si

Electrónico

1


R600a

Compresor Inverter

34 g

Ciclopentano

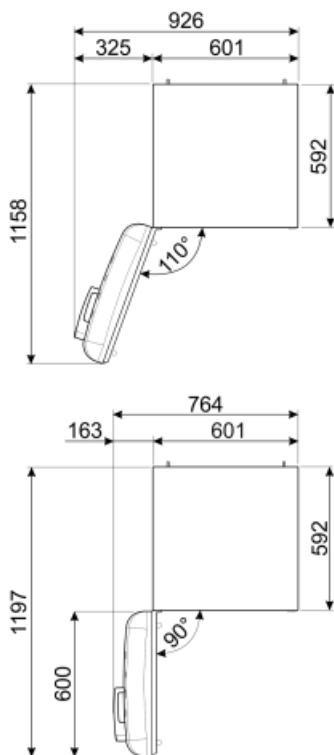
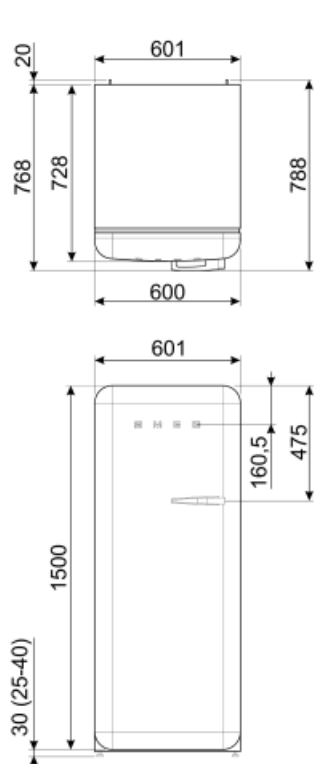
## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

|  |           |   |                  |
|--|-----------|---|------------------|
|  |           |   |                  |
| Consumo anual de energía   | 245 kWh/a | Rumorosidad                                     | 38 dB(A) re 1 pW |
| Clase de eficiencia energética del modelo  | G         | Autonomía de conservación sin energía eléctrica | 9.9 h            |
| Airborne acoustical noise emission class   | C         | 4 estrellas - Capacidad congelación             | 2.6 Kg/24h       |
| Volumen neto total   | 270 l     | Clase climática                                 | SN, N, ST, T     |
| Volumen total del compartimento congelador   | 26 l      | EI  | 150 %            |











Volumen total compartimento frigorífico 244 l

## Conexión eléctrica

|                                       |              |                                 |           |
|---------------------------------------|--------------|---------------------------------|-----------|
| Enchufe                               | (F;E) Schuko | Tensión                         | 220-240 V |
| Datos nominales de conexión eléctrica | 90 W         | Frecuencia                      | 50/60 Hz  |
| Corriente                             | 1 A          | Largo del cable de alimentación | 180 cm    |



## Symbols glossary (TT)

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|    | 4 estrellas   |    | Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.   |
|    | A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.   |    | Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene  |
|    | Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.   |    | Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.   |
|    | Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos. |    | Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto. |
|  | Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.   |  | Clase eficiencia energética G   |