

FAB28LRD5



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Monopuerta
Ancho de referencia	Until 60 cm
Altura de referencia	100 - 160 cm
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelación	Automática para refrigerador, manual congelador
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Izquierda
Código EAN	8017709299002



Estética

Estética	50's Style	Color logo	Cromo
Color	Rojo	Material de los laterales	Acero
Diseño	Abombado	Color laterales	Rojo
Acabado	Brillante	Logo	Insertado
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Color tirador	Cromo		

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número estantes regulables	2	Compartimento baja temperatura	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Tipo de cajón	Railes deslizables		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	1	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		


Otros equipos frigorífico

			
Multiflow	Sí	Ventilador	Sí


Instalación compartimento congelador

Compartimento congelación interno	Sí
-----------------------------------	----

Otras características técnicas

	
Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	32 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

			
Consumo anual de energía	130 kWh/a	Rumorosidad	35 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	D	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	9 h
Airborne acoustical noise emission class	B	4 estrellas - Capacidad congelación	2,6 kg/24h
Volumen neto total	270 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	26 l	EEI	79 %

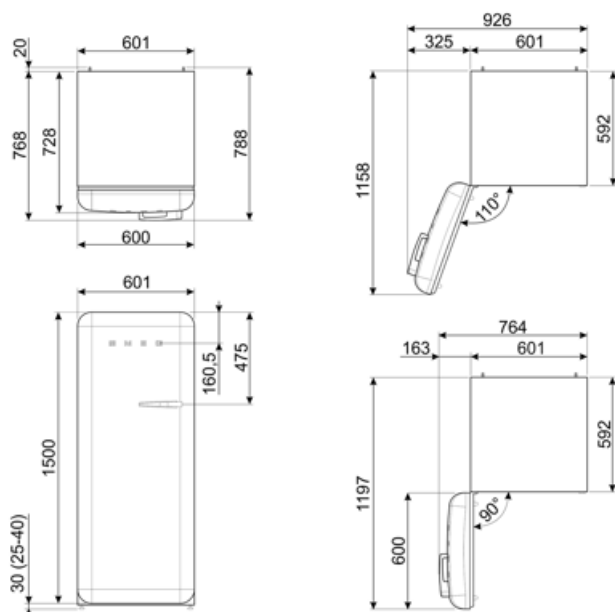
Volumen total
compartimento
frigorífico 244 l

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	90 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	1 A	Longitud del cable de alimentación	180 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	601 mm	Ancho del producto con apertura máxima de puertas	926 mm
Profundidad sin tirador	728 mm	Profundidad del producto con tirador	768 mm
Altura con patas	1530 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1197 mm



Productos alternativos



FAB28LPK5

Posición bisagra: Izquierda
Rosa



FAB28LSV5

Posición bisagra: Izquierda
Plata



FAB28LPB5

Posición bisagra: Izquierda
Azul



FAB28LCR5

Posición bisagra: Izquierda
Crema



FAB28LWH5

Posición bisagra: Izquierda
Blanco



FAB28LBL5

Posición bisagra: Izquierda
Negro



FAB28LOR5

Posición bisagra: Izquierda
Naranja



FAB28LPG5

Posición bisagra: Izquierda
Verde pastel



FAB28LYW5

Posición bisagra: Izquierda
Amarillo

Symbols glossary



4 estrellas



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Clase eficiencia energética D