FAB28LRD6



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Monoporta
Larghezza di riferimento	Fino a 60 cm
Altezza di riferimento	100 - 160 cm
Tipo di raffreddamento	Frigorifero Ventilato, Freezer statico
Sbrinamento	Frigorifero automatico, freezer manuale
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Codice EAN	8017709343071

Estetica

Estetica	50's Style	**Colore logo**	Cromo
Colore	Rosso	**Materiale fianchi**	Lamiera
Design	Bombato	**Colore fianchi**	Rosso
Finitura	Lucido	**Logo**	Applicato
Materiale Porta	Termoformata	**Colore profilo mensole**	Cromo
Maniglia	Esterna	**Colore profilo cassetti**	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	**Colore profilo del ripiano in vetro**	Cromo
Colore maniglia	Cromo		

Allestimento Comparto Frigorifero

Numero vani	2	**Ripiano copri - verduriera**	Sì
Tipologia vani	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	**Tipologia ripiano copri - verduriera**	Cristallo
Numero ripiani regolabili	2	**N° di luci comparto frigorifero**	2
Numero cassetti frutta e verdura	1	**Vano a bassa temperatura**	Sì
Materiale dei ripiani	Cristallo	**Illuminazione interna frigo**	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	**Tipo illuminazione interna frigo**	Led

Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio transparente	1	**Numero mensole porta-bottiglie**	1
Numero balconcini regolabili	1	**Mensole porta-bottiglie con filo metallico**	Sì
Mensole porta - oggetti con filo metallico	Sì		

Altre dotazioni Frigorifero



Controllo Umidità	Sì, manuale	**Ventola**	Sì
MultiFlow	Sì		

Allestimento comparto Congelatore

Comparto congelamento interno	Sì

Altre caratteristiche tecniche



Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (g)	35 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



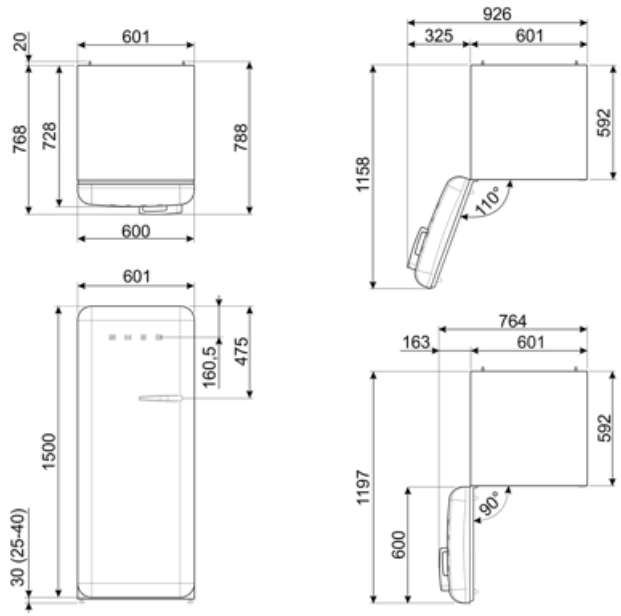
Consumo annuo di energia	104 kWh/a	**Emissioni di rumore aereo**	35 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	C	**Autonomia di Conservazione senza energia elettrica**	9 h
Classe di emissione di rumore aereo	B	**4 stelle - Capacità di congelamento**	5 kg/24h
Volume totale netto	270 l	**Classe climatica**	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	26 l	**IEE**	64 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	244 l		

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	90 W	**Frequenza (Hz)**	50/60 Hz
Corrente	1 A	**Lunghezza cavo di alimentazione**	180 cm
Tensione (V)	220-240 V	**Spina**	(F;E) Schuko

Informazioni Logistiche

Larghezza	601 mm	**Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°**	926 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	728 mm	**Profondità del prodotto con maniglia**	768 mm
Altezza	1530 mm	**Profondità del prodotto con porta aperta a 90°**	1197 mm



Prodotti alternativi



FAB28LPB6

Posizione cerniera: Sinistra
Azzurro



FAB28LBL6

Posizione cerniera: Sinistra
Nero



FAB28LOR6

Posizione cerniera: Sinistra
Arancione



FAB28LPK6

Posizione cerniera: Sinistra
Rosa



FAB28LPG6

Posizione cerniera: Sinistra
Verde pastello



FAB28LYW6

Posizione cerniera: Sinistra
Giallo



FAB28LCR6

Posizione cerniera: Sinistra
Panna



FAB28LWH6

Posizione cerniera: Sinistra
Bianco



FAB28LSV6

Posizione cerniera: Sinistra
Silver

Glossario simboli



4 stelle



Classe di efficienza energetica C



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.