

FAB28LWH5



Familia de produse
Instalare
Categorie
Lățimea de referință
Înălțimea de referință
Tip răcire

Dezghețare

Tip balama
Poziție balama
Cod EAN

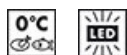
Frigider
Independent
O ușă
Până la 60 de ani
100-160
Frigider asistat de ventilator,
congelator static
Automat pentru frigider, manual
pentru congelator
Standard
Stânga
8017709299033



Estetică

Estetică	Stilul anilor 50	Culoare logo	Crom
Culoare	Alb	Material lateral	Oțel
Finisaj	Lucios	Culoare laterală	Alb
Design	Rotunjit	Logo	Applied
Material	Modelat termic	Culoarea profilului rafturilor ușilor	Crom
Mâner	Extern	Culoare profil sertare	Crom
Tip mâner	Fixat	Culoarea profilului raftului de sticlă	Crom
Culoare mâner	Crom		

Caracteristicile compartimentului frigiderului



Nr. de rafturi reglabile	2	Tip de husă sertare mai clare pentru legume	Sticlă
Numărul de sertare pentru fructe și legume	1	Zona Life Plus -0 °C	Da
Tip de rafturi reglabile	Sticlă	Lumină internă în frigider	Da
Tip de husă sertare mai clare pentru legume	Pe șine culisante	Tipul de lumină interioară (frigider)	LED
Capac pentru sertarul de legume	Da		

Ușă Interioară a frigiderului

Nr. de rafturi usi cu capac transparent	1	Nr. de rafturi sticle	1
--	---	-----------------------	---

Numărul de rafturi reglabile pentru uși	1	Rafturi de sticle cu suport de sârmă	Da
Rafturi reglabile pentru uși cu suport de sârmă	Da		

Alte caracteristici ale frigiderului



Multi Flux

Da

Ventilator

Da

Caracteristicile compartimentului congelatorului

Compartiment congelator intern	Da
--------------------------------	----

Alte caracteristici tehnice



Alarmă pentru ușa deschisă	Acustic și vizual
Tip de control al temperaturii	Electronic
Nr. compresoare	1
Tip gaz agent frigorific	R600a
Tip de compresor	Invertor
Cantitatea de agent frigorific (g)	32 g
Foam agent	Cyclopentane

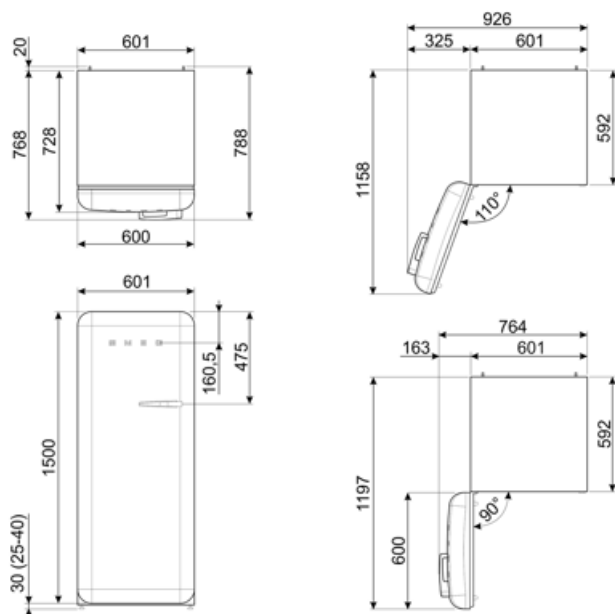
Etichetă performanță/energie – Reg. 2019



Consumul anual de energie	130 kWh/a	Emisiile de zgomot transmise prin aer	35 dB(A) re 1 pW
Clasa de eficiență energetică	D	Timp de creștere a temperaturii	9 h
Clasa emisiilor de zgomot transmis prin aer	B	4 stele – Capacitate de congelare	2.6 Kg/24h
Volum net total	270 l	Clasa climatică	SN, N, ST, T
Suma volumelor compartimentului (compartimentelor) congelat(e)	26 l	IEE	79 %
Suma volumelor compartimentului (compartimentelor) de refrigerare și ale compartimentului (compartimentelor) necongelat(e)	244 l		

Conexiune electrică

Ștecher	(F; E) Schuko	Tensiune (V)	220-240 V
Valoarea nominală a conexiunii electrice	90 W	Frecvență (Hz)	50/60 Hz
Curent	1 A	Lungimea cablului de alimentare	180 cm



Alternative products



FAB28RDTP5

Poziție balama: Dreapta
Gri



FAB28RDBLV5

Poziție balama: Dreapta
Decorat/special



FAB28LBL5

Poziție balama: Stânga
Negru



FAB28RDIT5

Poziție balama: Dreapta
Decorat/special



FAB28RCR5

Poziție balama: Dreapta
Crem



FAB28RPB5

Poziție balama: Dreapta
Albastru pastel



FAB28RYW5

Poziție balama: Dreapta
Galben



FAB28LPB5

Poziție balama: Stânga
Albastru pastel



FAB28RBE5

Poziție balama: Dreapta
Albastru



FAB28LPK5

Poziție balama: Stânga
Roz



FAB28RDRB5

Poziție balama: Dreapta
Roșu rubiniu



FAB28LSV5

Poziție balama: Stânga
Argint



FAB28LOR5

Poziție balama: Stânga
Portocaliu



FAB28RRD5

Poziție balama: Dreapta
Roșu



FAB28RPG5

Poziție balama: Dreapta
Verde pastel



FAB28LRD5

Poziție balama: Stânga
Roșu



FAB28LPG5

Poziție balama: Stânga
Verde pastel



FAB28RDUJ5

Poziție balama: Dreapta
Decorat/special



FAB28RDMC5

Poziție balama: Dreapta
Decorat/special



FAB28RDBB5

Poziție balama: Dreapta
Decorat/special



FAB28RWH5

Poziție balama: Dreapta
Alb



FAB28LYW5

Poziție balama: Stânga
Galben



FAB28RDEG5

Poziție balama: Dreapta
Verde smarald



FAB28LDUJ5

Poziție balama: Stânga
Decorat/special



FAB28LCR5

Poziție balama: Stânga
Crem



FAB28ROR5

Poziție balama: Dreapta
Portocaliu



FAB28RBL5

Poziție balama: Dreapta
Negru



FAB28RLI5

Poziție balama: Dreapta
Verde lămâie



FAB28RPK5

Poziție balama: Dreapta
Roz



FAB28RSV5

Poziție balama: Dreapta
Argint

Symbols glossary



Compartiment de congelare de 4 stele pentru o mai bună conservare a alimentelor.



Sistemul automat de dezghețare funcționează prin dezghețare automată la intervale regulate, eliminând complet necesitatea dezghețării.



A+++: Aparatele cu acest simbol pot reduce consumul de energie cu încă 30 % față de valoarea energetică standard A.



Clasa de eficiență energetică D



Ventilat Distribuția forțată a aerului rece în compartimentul frigiderului, care permite distribuția uniformă a temperaturii în frigider.



Iluminatul interior CU LED-URI: este o modalitate mai eficientă din punct de vedere energetic și de lungă durată de iluminare a interiorului aparatului.



Life Plus 0 °C: Temperatura în compartimentele Life Plus este menținută la 0 °C, ceea ce conservă carnea proaspătă și peștele mai mult timp.



Evoluția Smeg către modele mai inteligente și mai ecologice a dus la alegerea tehnologiei cu inverter, care reduce semnificativ consumul.



Plus Aer: păstrează alimentele proaspete pentru mai mult timp.

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.