

FAB28RBL5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm
Referenzhöhe	100 - 160 cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Kühlteil automatisch, Gefrierteil manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709299071



Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Farbe	Schwarz	Material der Seitenwände	Metall
Oberfläche	Hochglanz	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Schwarz
Design	Bombiert	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom		

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt		

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	Anzahl der Flaschenborde	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	1	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

Zusatzausstattung Kühlteil



Multiflow-Umluftsystem	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
------------------------	----	--------------------------	----

Aufteilung Gefrierteil

Innenliegendes Gefrierteil	Ja
----------------------------	----

Weitere technische Eigenschaften



Türalarm	Akustisch/optisch
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	32 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



Jährlicher Energieverbrauch	130 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	35 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	D	Lagerzeit bei Störung	9 h
Luftschallemissionsklasse	B	4-Sterne Gefriervermögen	2.6 Kg/24h
		Klimaklassen	SN, N, ST, T

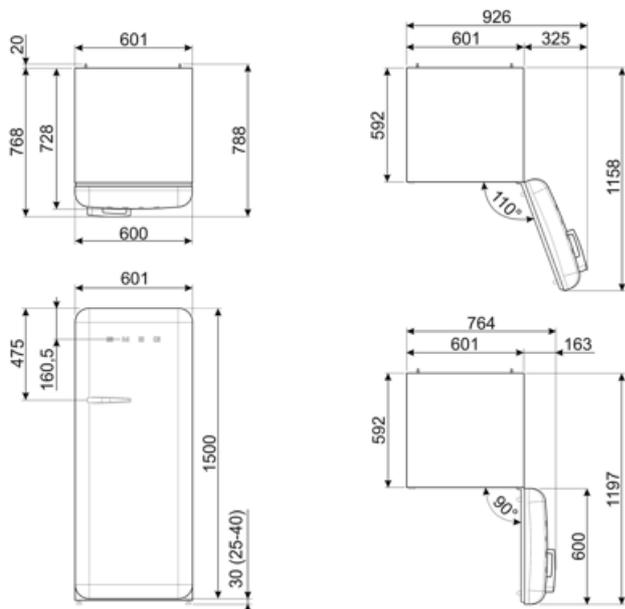
Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l) 270 l EEI 79 %

Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer 26 l

Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer 244 l

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtwert	90 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	1 A	Länge Netzkabel	180 cm



Alternative Produkte



FAB28RDTP5
Türanschlag: Rechts
Taupe



FAB28RDRB5
Türanschlag: Rechts
Ruby Red



FAB28RDPP5
Türanschlag: Rechts
Perfectly Pale



FAB28RRD5
Türanschlag: Rechts
Rot



FAB28RPG5
Türanschlag: Rechts
Pastellgrün



FAB28RBE5
Türanschlag: Rechts
Blau



FAB28RDSA5
Türanschlag: Rechts
Sea Salt Green



FAB28RDBLM5
Türanschlag: Rechts
Schwarz-Matt



FAB28RDBB5
Türanschlag: Rechts
Sonderedition



FAB28RDBLV5
Türanschlag: Rechts
Sonderedition



FAB28RDIT5
Türanschlag: Rechts
Sonderedition



FAB28RCR5
Türanschlag: Rechts
Creme



FAB28RPB5
Türanschlag: Rechts
Pastellblau



FAB28RYW5
Türanschlag: Rechts
Gelb



FAB28RDUJ5
Türanschlag: Rechts
Sonderedition



FAB28RDMC5
Türanschlag: Rechts
Sonderedition



FAB28RDLB5
Türanschlag: Rechts
Light Blue



FAB28ROR5
Türanschlag: Rechts
Orange



FAB28RWH5

Türanschlag: Rechts
Weiß



FAB28RLI5

Türanschlag: Rechts
Limettengrün



FAB28RPK5

Türanschlag: Rechts
Cadillac Pink



FAB28RDRU5

Türanschlag: Rechts
Rust



FAB28RDEG5

Türanschlag: Rechts
Emerald Green



FAB28RSV5

Türanschlag: Rechts
Silber

Symbols glossary

- | | | | |
|--|---|---|--|
|  | 4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter. |  | Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist. |
|  | A+++: Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken. |  | Dynamische Umluftkühlung: ventilerte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung. |
|  | LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils. |  | Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind. |
|  | Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger. |  | Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum. |
|  | Energieeffizienzklasse D | | |

Benefit (TT)

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Life Plus-Schublade (nahe 0°C)

Temperaturgeregelter Life Plus-Schublade (nahe 0°C) für die optimale Lagerung bestimmter Lebensmittelkategorien

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst