

FAB28RDBB3



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Monopuerta
Sistema de refrigeración	Ventilado
Descongelación	Automática para refrigerador, manual congelador
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709267261



Estética

Estética	50's Style	Color logo	Cromo
Color	Decorado/Especial	Material de los laterales	Acero
Decoración/Color especial	Lavagna	Color laterales	Decorado/Especial
Diseño	Abombado	Logo	Insertado
Acabado	Brillante	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Posición display	
Color tirador	Cromo	Otros colores disponibles	Antracita, Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel, Verde limón, Decorado/Especial

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	2	Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	-2°C +3 °C
Tipología estantes regulables	Vidrio	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Estante cubre cajón
para la verdura

Sí

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de
compartimentos con
tapa transparente

1

Número compartimentos
de puerta regulables

1

Compartimento
portaobjetos con perfil
metálico

Sí

Número de
compartimento
portabotellas

1

Ménsulas portabotellas
con cable metálico

Sí

Otros equipos frigorífico



Accesorios
Multiflow

Sí

Ventilador

Sí

Instalación compartimento congelador

Compartimento
congelación interno

Sí

Otras características técnicas



Alarma apertura puerta

Junta antibacterias

Tipo de control de la temperatura

Número de compresores

Tipo de gas refrigerante

Tipo de compresor

Cantidad de gas refrigerante (gr)

Agente espumante

Acústica y visual

Sí

Electrónico

1

R600a

Compresor Inverter

34 g

Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de
energía

245 kWh/a

Clase de eficiencia
energética del modelo

G

Airborne acoustical
noise emission class

C

Volumen neto total

270 l

Rumorosidad

38 dB(A) re 1 pW

Autonomía de
conservación sin
energía eléctrica

9,9 h

4 estrellas - Capacidad
congelación

2,6 kg/24h

Clase climática

SN, N, ST, T

EEI

150 %

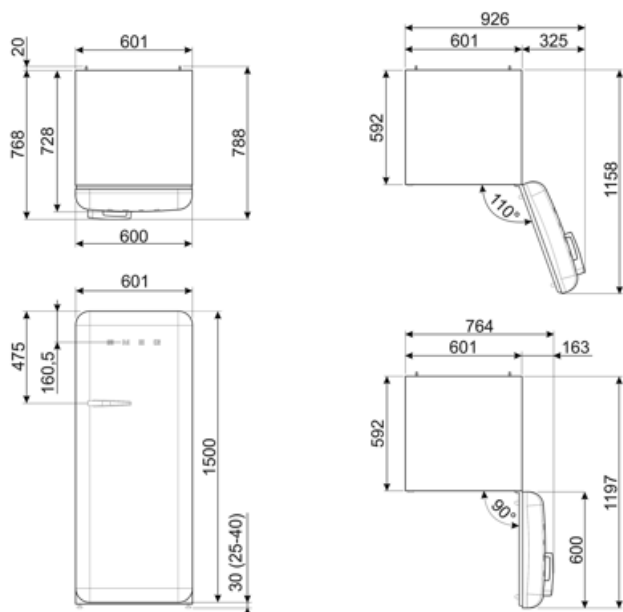
Volumen total del compartimento congelador	26 l
Volumen total compartimento frigorífico	244 l

Conexión eléctrica











Datos nominales de conexión eléctrica	90 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	1 A	Longitud del cable de alimentación	180 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	601 mm	Ancho del producto con apertura máxima de puertas	926 mm
Profundidad sin tirador	728 mm	Profundidad del producto con tirador	768 mm
Altura con patas	1530 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1197 mm



Symbols glossary

	4 estrellas		Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
	A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.		Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene
	Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.		Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
	Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.		Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
	Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.		Clase eficiencia energética G