

# FAB28RDBB6



Família	Frigorífico
Instalação	livre instalação
Categoria	1 porta
Largura de referência	Até 60
Altura de referência	100 - 160
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação automática no frigorífico e manual no congelador
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	À direita
Código EAN	8017709352981



## Design

Design	Anni 50	Cor do puxador	‘Cromado
Cor	Decoração especial	Cor do logótipo	Logótipo cromado
Acabamentos	Polido	Material das laterais	Aço
Decoração especial	Lavagna	Cor das laterais	Laterais com decoração especial
Série	Arredondado	Logótipo	Logótipo aplicado
Material da porta	Fibra termoformada	Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Puxador	Externo	Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Tipo de puxador	Fixo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado

## Composição do interior do frigorífico



Number of compartments	2	Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	2	Nº de lâmpadas	2
Gavetas para fruta e legumes	1	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes		

## Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	1	Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

## Outras características do frigorífico



Humidity Control	Sim	Ventilado	Sim
MultiFlow	Sim		

## Composição do interior do congelador

Compartimento de congelação interno	Sim
-------------------------------------	-----

## Outras características técnicas



Alarme de porta aberta	Alarmes acústico e ótico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	35 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

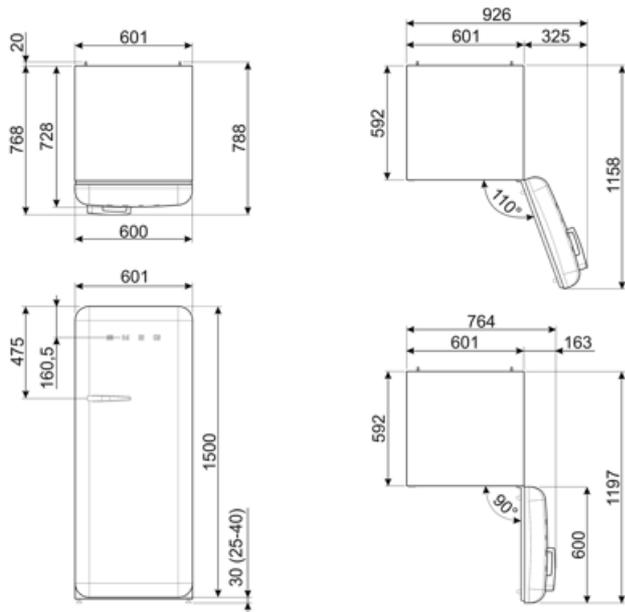
## Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	104 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	35 dB(A) re 1 pW
Classe energética	C	Autonomia de conservação sem energia elétrica	9 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	Capacidade de congelação (4 estrelas)	2.6 Kg/24h
Volume líquido total	270 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	26 l	EI	64 %
Volume líquido do frigorífico	244 l		

## Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	Tensão (Volts)	220-240 V
Potência nominal	90 W	Frequência (Hz)	50/60 Hz
Corrente (Amperes)	1 A	Comprimento do cabo de alimentação	180 cm



## Alternative products



**FAB28RPK6**

**Dobradiças:** À direita  
Cor de rosa



**FAB28RDRU6**

**Dobradiças:** À direita  
Rust



**FAB28RDTP6**

**Dobradiças:** À direita  
Taupe



**FAB28RDEG6**

**Dobradiças:** À direita  
Esmeralda



**FAB28RDMC6**

**Dobradiças:** À direita  
Decoração especial



**FAB28RWH6**

**Dobradiças:** À direita  
Branco



**FAB28RCR6**

**Dobradiças:** À direita  
Creme



**FAB28RRD6**

**Dobradiças:** À direita  
Vermelho



**FAB28RPG6**

**Dobradiças:** À direita  
Verde água



**FAB28RDPP6**

**Dobradiças:** À direita  
Perfectly Pale



**FAB28RYW6**

**Dobradiças:** À direita  
Amarelo



**FAB28ROR6**

**Dobradiças:** À direita  
Laranja



**FAB28RBE6**

**Dobradiças:** À direita  
Azul



**FAB28RDBLM6**

**Dobradiças:** À direita  
Preto mate



**FAB28RDSB6**

**Dobradiças:** À direita  
Storm Blue



**FAB28RDIT6**

**Dobradiças:** À direita  
Decoração especial



**FAB28RSV6**

**Dobradiças:** À direita  
Silver



**FAB28RDUJ6**

**Dobradiças:** À direita  
Decoração especial



**FAB28RDRB6**

**Dobradiças:** À direita  
Ruby Red



**FAB28RBL6**

**Dobradiças:** À direita  
Preto



**FAB28RDSA6**

**Dobradiças:** À direita  
Verde Marinho



**FAB28RLI6**

**Dobradiças:** À direita  
Verde maçã



**FAB28RPB6**

**Dobradiças:** À direita  
Azul céu

## Symbols glossary

-  Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.
-  Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
-  Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.
-  Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
-  Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.
-  Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.
-  MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.

---

## Benefit (TT)

---

### **Sistema Multiflow**

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

### **Sistema de ventilação**

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

### **Gás refrigerante R600a**

O gás refrigerante R600a, contribui para um arrefecimento rápido, com menor consumo energético

### **Classe climática**

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C

### **Puxador**

O puxador garante praticidade e facilidade na utilização do frigorífico

### **Iluminação interior**

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

### **Gaveta para frutas e legumes**

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

### **Compressor inverter**

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.