

FAB28RDCC5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm
Referenzhöhe	100 - 160 cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Kühlteil automatisch, Gefrierteil manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709311193



Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom
Farbe	Sonderedition	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Oberfläche	Hochglanz	Material der Seitenwände	Metall
Dekor/Sonderfarbe	Coca Cola Iconic	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Sonderdekor
Kombination	Smeg & Coca Cola	Markenlogo	3D
Design	Bombiert	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert		

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1		

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	Anzahl der Flaschenborde	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	1	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

Zusatzausstattung Kühlteil

			
Multiflow-Umluftsystem	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja

Aufteilung Gefrierteil

Innenliegendes Gefrierteil	Ja
----------------------------	----

Weitere technische Eigenschaften

			
Türalarm	Akustisch/optisch		
Türdichtungen mit antibakterieller Beschichtung	Ja		
Temperatursteuerung	Elektronisch		
Anzahl der Kompressoren	1		
Kältemittel	R600a		
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)		
Füllmenge des Kältemittels	32 g		
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan		

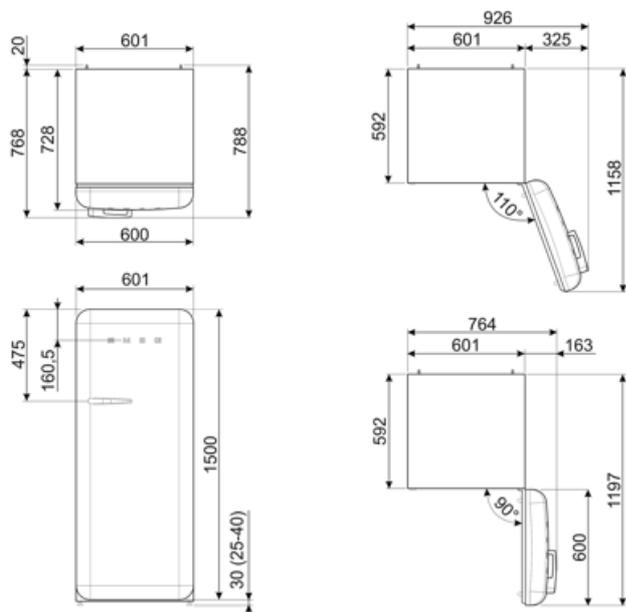
Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

			
Jährlicher Energieverbrauch	130 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	35 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	D	Lagerzeit bei Störung	9 h
Luftschallemissionsklasse	B	4-Sterne	2.6 Kg/24h
		Gefriervermögen	
		Klimaklassen	SN, N, ST, T

Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	270 l	EEl	79 %
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	26 l		
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	244 l		

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtwert	90 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	1 A	Länge Netzkabel	180 cm



Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
	A+++ : Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken.		Bacteria STOP: antibakterielle Beschichtung zur Optimierung der Hygiene
	Dynamische Umluftkühlung: ventilerte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.
	Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.		Energieeffizienzklasse D

Benefit (TT)

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Life Plus-Schublade (nahe 0°C)

Temperaturgeregelt Life Plus-Schublade (nahe 0°C) für die optimale Lagerung bestimmter Lebensmittelkategorien

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst