FAB28RDCC5

Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm
Referenzhöhe	100 - 160 cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Kühlteil automatisch, Gefrierteil manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709311193

Ästhetik

Ästhetik	50's Style
Farbe	Sonderedition
Oberfläche	Hochglanz
Dekor/Sonderfarbe	Coca Cola Iconic
Zusammenarbeit	Smeg & Coca Cola
Design	Bombiert
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt
Position des Türgriffs	Extern
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Material der Seitenwände	Metall
Farbe/Ausführung der Seitenwände	Sonderdekor
Markenlogo	3D
Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom

Aufteilung Kühlteil

Anzahl der Schubladen	2
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1
Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja

Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	**Innenbeleuchtung des Kühlteils**	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	**Art der Innenbeleuchtung Kühlteil**	LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	**Anzahl der Flaschenborde**	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	1	**Flaschenbord mit Metall-Schutzreling**	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

Zusatzausstattung Kühlteil

Multiflow-Umluftsystem	Ja	**Dynamische Umluftkühlung**	Ja

Aufteilung Gefrierteil

Innenliegendes Gefrierteil	Ja

Weitere technische Eigenschaften

Türalarm	Akustisch/optisch
Türdichtungen mit antibakterieller Beschichtung	Ja
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	32 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

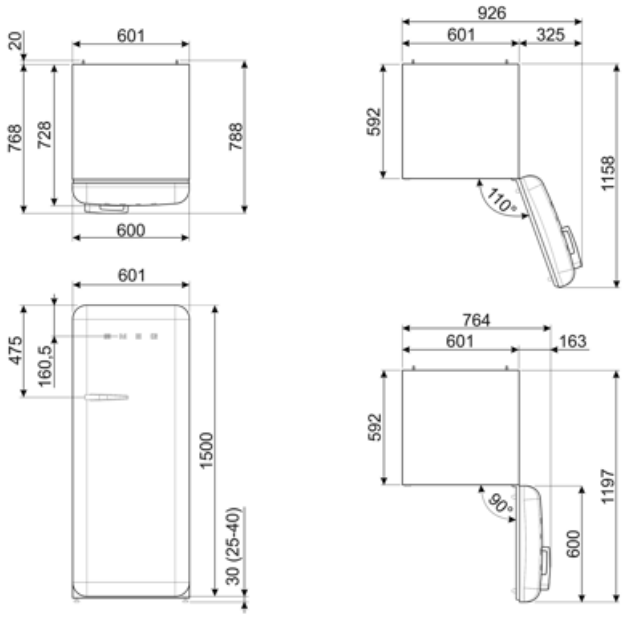
Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

Jährlicher Energieverbrauch	130 kWh/Jahr	**Luftschallemissionen**	35 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	D	**Lagerzeit bei Störung**	9 h
Luftschallemissionsklasse	B	**4-Sterne Gefriervermögen**	2,6 kg/24h
		Klimaklassen	SN, N, ST, T

Gesamtrauminhalt (in dm3 oder l)	270 l	**EEI**	79 %
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	26 l		
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	244 l		

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	**Spannung**	220-240 V
Elektrischer Gesamtanschlusswert	90 W	**Frequenz**	50/60 Hz
		Länge Netzkabel	180 cm
Absicherung	1 A		



Symbols glossary

4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.

A+++: Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken.

Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.

Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.

Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.

Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.

Bacteria STOP: antibakterielle Beschichtung zur Optimierung der Hyghiene

LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.

Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.

Energieeffizienzklasse D